

Les chariots thermiques
100 % hydrostatiques H14 - H80 :
l'efficacité au quotidien

BIEN PLUS QU'UN **FENWICK**





Fenwick H14 - H20



Fenwick H20 - H25 **EVO**



Fenwick H25 - H35 **EVO**

Les 76 chariots frontaux thermiques Fenwick ont été pensés pour répondre à vos exigences, quels que soient l'application et l'environnement.

100 % hydrostatiques, ces modèles font référence en terme de sécurité, de performances, de facilité d'utilisation et de longévité.

Dans leur version **EVO**, ils bénéficient des dernières avancées technologiques de la marque.



Fenwick H40 - H50 **EVO**



Fenwick H50 - H80 **EVO**

De 1,4 tonne à 8 tonnes, en version Diesel,
*GPL ou GNV, tous les chariots Fenwick vous offrent
un concentré de solutions exclusives : la simplicité
d'utilisation et la productivité de la transmission
hydrostatique dernière génération, la précision et
la réactivité des leviers électriques proportionnels
DUO[®], ainsi que la sécurité, la stabilité et le confort
de la conception ARCHE.
Au final, tout le savoir-faire Fenwick pour toujours
plus de performances.

*GPL = Gaz Propane Liquéfié
GNV = Gaz Naturel pour Véhicules



Les 5 bonnes raisons de choisir un chariot hydrostatique Fenwick :

- La transmission hydrostatique
- La productivité
- Le confort
- La sécurité
- La personnalisation

1

Les chariots hydrostatiques Fenwick :
« On peut copier la technologie,
mais pas l'expérience »



La transmission hydrostatique Fenwick : une solution éprouvée

Depuis plus de 50 ans, Fenwick conçoit, fabrique et assemble ses propres transmissions hydrostatiques sur ses chariots élévateurs.

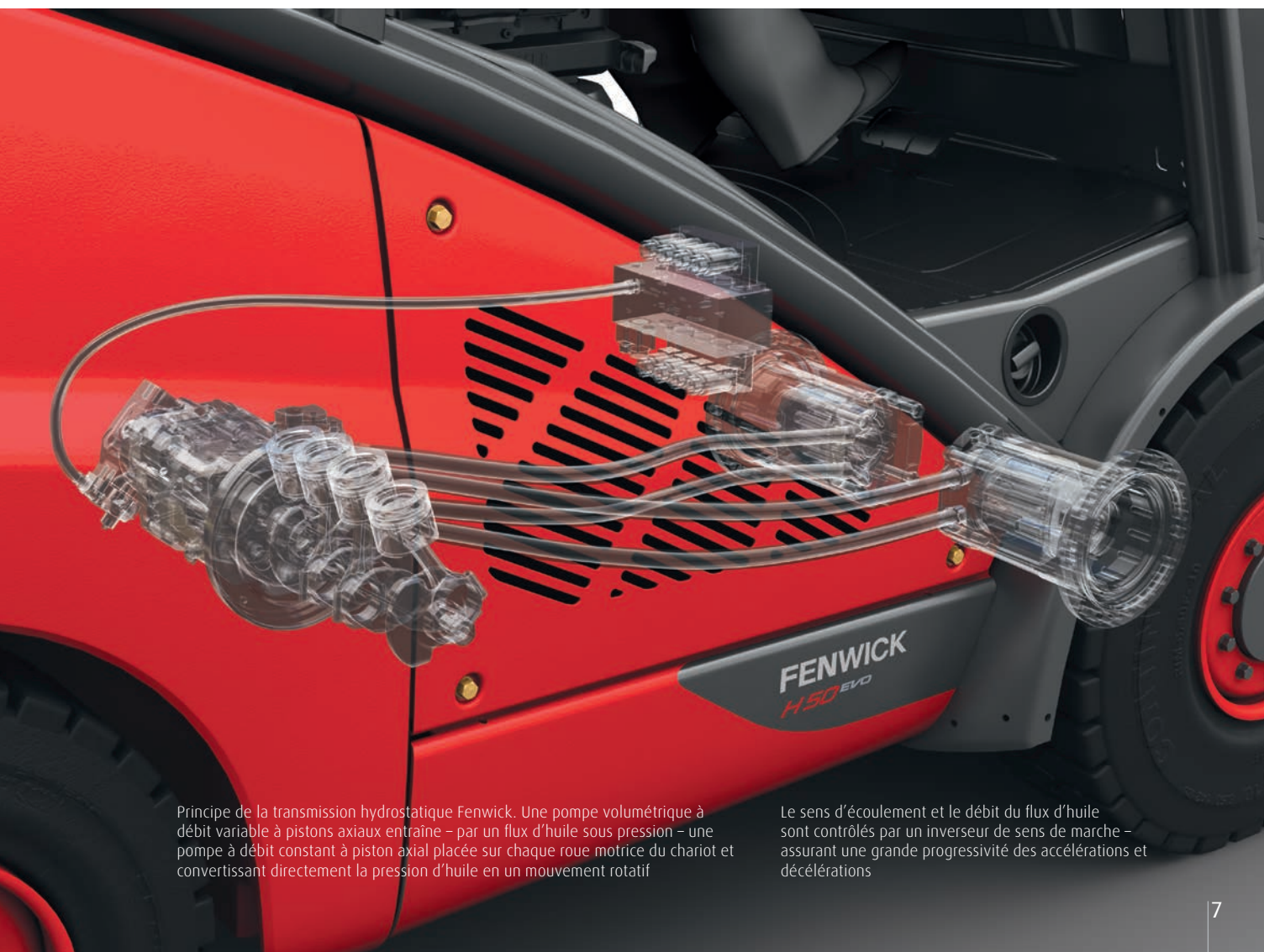
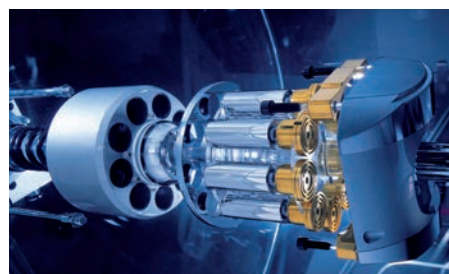
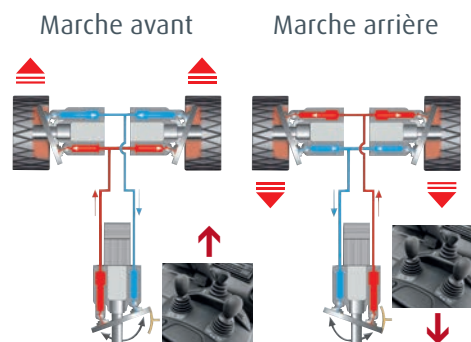
Le système hydrostatique Fenwick délivre la totalité de la puissance du moteur à l'aide d'un système de circulation d'huile en circuit fermé vers les roues motrices – sans nécessiter aucun différentiel, embrayage ou boîte de vitesses, contrairement aux transmissions mécaniques.

Le freinage s'effectue également de manière hydrostatique, simplifiant au maximum la conduite.

Une seule pédale à actionner, avec le freinage automatique au relâcher de la pédale.

Le rendement à 95 % permet d'utiliser des motorisations moins gourmandes, tout en améliorant les performances dans les manœuvres.

Ce sont précisément ces avantages, qui font de Fenwick la marque leader des chariots industriels – et une référence en termes de rentabilité et de performances.



Principe de la transmission hydrostatique Fenwick. Une pompe volumétrique à débit variable à pistons axiaux entraîne – par un flux d'huile sous pression – une pompe à débit constant à piston axial placée sur chaque roue motrice du chariot et convertissant directement la pression d'huile en un mouvement rotatif

Le sens d'écoulement et le débit du flux d'huile sont contrôlés par un inverseur de sens de marche – assurant une grande progressivité des accélérations et décélérations

L'art de la maîtrise de l'énergie



1960

Linde fut le premier constructeur à offrir, en 1960, un chariot élévateur à fourches avec transmission hydrostatique : le Hubtrac. Ce nouveau venu s'impose à plus d'un titre par sa simplicité de conduite, sa précision des manœuvres, sa faible usure et son haut niveau de sécurité



1968

Nouvelle phase de l'évolution des chariots et systèmes hydrostatiques. La série 314 a été produite de 1968 à 1980



1985

Grâce à leur système hydrostatique toujours plus compact et performant, les frontaux thermiques Fenwick 351 se maintiennent en tête des ventes en Europe, de 1984 à mi-2003...

Les bénéfices exclusifs de la transmission hydrostatique Fenwick



Simplicité d'utilisation
1 seule pédale à actionner



Contrôle sécurisé
de la vitesse en rampe



Freinage et arrêt automatique au relâcher de la pédale



Ajustement automatique et précis du régime moteur



2002

Modèle 39X... La success story continue ! Une totale refonte de la nouvelle génération de transmission 100 % hydrostatique, avec une circulation de l'huile sous haute pression



2013

L'année 2013 représente l'arrivée de la nouvelle génération **EVO**, caractérisée par une pompe à débit variable, spécialement développée pour l'hydraulique de levage et permettant d'économiser jusqu'à 22 % d'énergie par rapport à la génération précédente

À suivre...



Séparation automatique
du roulage et du freinage



Inversion progressive
du sens de marche,
sans patinage



Souplesse, précision
et réactivité d'utilisation
parfaites

Pas de perte d'efficacité
jusqu'à 20 000 heures

2

La productivité des chariots hydrostatiques Fenwick : moins de consommation, plus d'efficacité

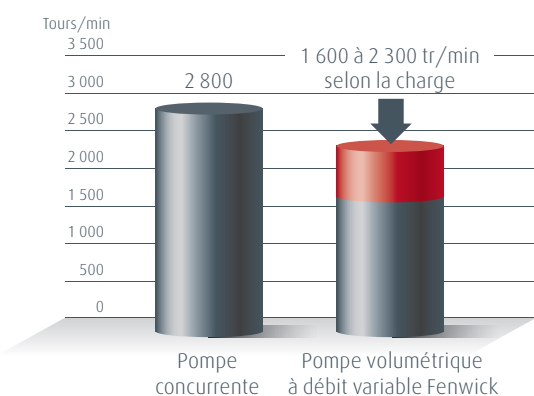


Une pompe « surdimensionnée » pour « sous-dimensionner » les coûts

Grâce à leur nouvelle pompe à débit variable pour l'hydraulique de levage, les modèles **H20 – H50 EVO** ont encore gagné en productivité. Remplaçant la pompe interne utilisée précédemment et qui fournissait un débit continu, ce nouveau système de transmission d'énergie utilise des pistons axiaux – permettant un débit variable.

Résultat : une complète séparation des fonctions de levage et de translation.

Autre point fort : le surdimensionnement volontaire de la nouvelle pompe assurant une parfaite exécution des mouvements de levage avec un bas régime moteur. Les bruits de levage, mais aussi et surtout la consommation de carburant diminuent de manière spectaculaire : 22 % d'économie mesurés lors des tests !



Régime moteur réduit grâce à la pompe à débit variable Fenwick

Les tests montrent que de faibles vitesses de rotation réduisent la consommation de carburant, les émissions (polluantes et sonores) et l'usure

Vitesses de levée maximales avec un régime moteur bas

Grâce à la nouvelle pompe volumétrique à pistons axiaux, une telle équation est désormais possible



Conformité du Fenwick H20 - H50 EVO aux normes de réduction du bruit. Un atout décisif pour une utilisation de nuit et en environnement mixte (intérieur/extérieur)



Une innovation poussée jusqu'aux moindres détails

Le nouveau ventilateur électrique adapte sa vitesse aux températures de l'huile hydraulique, du liquide de refroidissement et de l'air de suralimentation

Vous êtes de ceux qui savent compter ? Alors comptez sur nous !

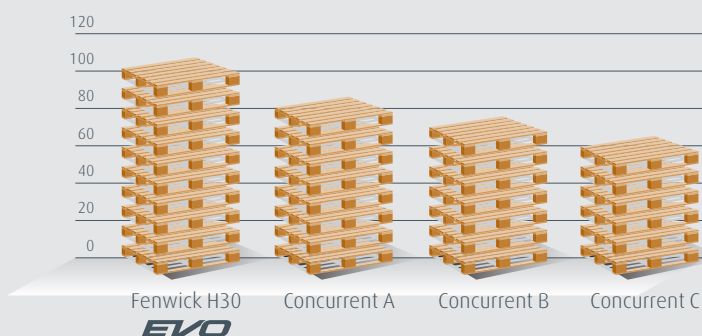
Le calcul du coût horaire d'utilisation ne peut se faire sans tenir compte de la productivité du matériel. C'est la raison pour laquelle, un parcours type de pose-dépose de palettes et de transfert a été élaboré et **certifié par le TÜV**, organisme certificateur allemand. Grâce à ce test, il est donc pour la première fois devenu possible de comparer de manière objective les performances et la rentabilité de nos chariots élévateurs.



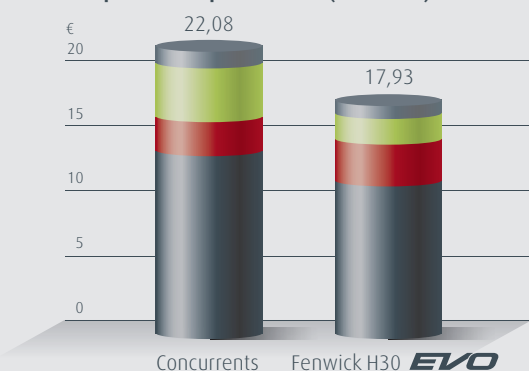
Maximiser la productivité : « performance ne signifie pas puissance à tout prix »

Un chariot hydrostatique Fenwick permet de faire des économies en matière d'énergie ou encore d'entretien grâce à l'utilisation d'une transmission hydrostatique et d'un système de freinage sans entretien. La nouvelle génération de moteurs utilisée en complément de la transmission haute performance, permet d'accroître la productivité au travail et donc réduire le temps passé sur le chariot.

Productivité en nombre de palettes par heure (H30 EVO = indice 100)*



Coût d'exploitation par chariot (en euros)*



■ Coût de l'opérateur (€) par chariot ■ Coût de l'énergie (€) par chariot
■ Coût financier (€) par chariot ■ Coût de l'entretien (€) par chariot

*Source : suivant le cycle de travail / normé par le TÜV

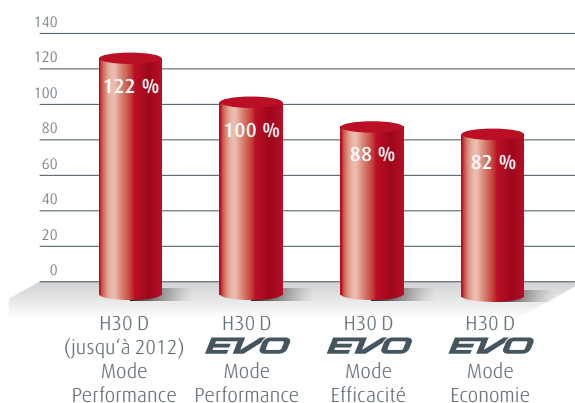
- Plus de productivité, grâce à l'utilisation de la transmission hydrostatique. Un rendement de 99 % permet au chariot hydrostatique Fenwick d'être plus performant dans les tâches quotidiennes. C'est moins de temps passé sur le chariot pour l'opérateur.
- Le prix d'achat d'un chariot hydrostatique Fenwick peut être supérieur à un chariot concurrent, en raison de ses innovations technologiques.
- La transmission hydrostatique Fenwick accouplée au moteur VW dernière génération procure des gains de productivité et des économies d'énergie.
- Le freinage au relâcher de la pédale, l'utilisation de freins à disques à bain d'huile ou encore la réduction de la vitesse automatique en virage : réduction des coûts liés à la roulabilité du chariot. La périodicité d'entretien est élargie (tous les 1000h), ce qui diminue les coûts de maintenance.

Encore plus d'économies, pour plus d'écologie

Certaines situations nécessitent avant tout de hauts niveaux de sécurité et de précision plus que de puissance pure – par exemple à cause de la fragilité des marchandises transportées, ou d'une forte densité de circulation dans une allée très étroite. C'est pourquoi les modèles Fenwick sont équipés de paramétrages dynamiques améliorés appelés Eco Mode pour la translation comme pour le levage.

Evolution de l'économie :

L'abréviation EVO indique une nouvelle étape de développement au sein d'une série de chariots. Réglé sur un mode de performance comparable, le H30 D **EVO** économise jusqu'à 22 % de carburant par rapport au modèle précédent.



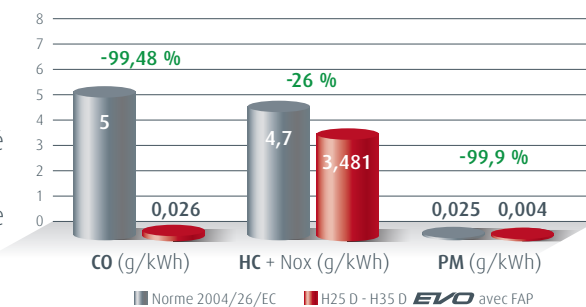
La flotte de chariots diesel la plus propre du marché

Depuis le 1^{er} janvier 2013, la législation européenne régissant les émissions de gaz polluants est entrée en vigueur, limitant à 0,025 g/kWh la quantité de particules rejetées par les moteurs de la catégorie 37 – 56 Kw.

L'intégration dans nos chariots des dernières technologies Common Rail de Volkswagen, a apporté une telle amélioration des valeurs d'émissions de particules que, même sans filtre, l'ensemble de notre gamme diesel est conforme à la nouvelle norme partout dans le monde.



Des moteurs dernière génération VW avec système d'injection Common Rail équipent nos chariots hydrostatiques Fenwick H25 - H50 : la performance au service de l'écologie et le confort d'utilisation (moins de nuisances sonores et moins d'émissions polluantes)



L'alternative GNV sur les chariots hydrostatiques Fenwick

De 1,6 à 5 tonnes, la marque rouge propose une gamme complète de chariots hydrostatiques au Gaz Naturel pour Véhicules (GNV). Une vraie alternative qui complète la gamme de chariots frontaux thermiques.

Élément clé : le gaz naturel est un consommable propre qui réduit considérablement les émissions polluantes. Grâce à son catalyseur trois voies intégré en standard, le chariot hydrostatique GNV Fenwick diminue de 95 % ses émissions de CO (monoxyde d'azote)



3

Le confort des chariots frontaux thermiques Fenwick : allier bien-être, sécurité et efficacité



Le confort ... Une qualité difficile à définir, mais facile à reconnaître

Le terme "espace de travail" prend tout son sens avec le poste de conduite Fenwick dernière génération. Bien au-delà du simple bien-être physique, le confort permet de préserver vigilance et motivation. Les multiples variantes de sièges que nous proposons ont ainsi été conçues afin que chaque cariste, pour chaque application, soit en mesure de se surpasser, et ce, dans les meilleures conditions.

En complément du siège et du volant ultra-compact, tous deux entièrement réglables en fonction du poids et de la corpulence de chacun(e), Fenwick a complètement repensé l'ergonomie de l'accoudoir. Vous y trouverez même un compartiment pour abriter de petits objets personnels essentiels de type téléphone portable, gants ou portefeuille.

Des informations permanentes

Des commandes à portée de mains et un écran de contrôle placé dans l'angle supérieur droit pour renseigner en continu l'opérateur sur le fonctionnement du chariot



Contrôle de charge Fenwick avec les leviers électriques proportionnels DUO®.

Manipulation de lourdes charges du bout des doigts en toute sécurité et avec la plus haute précision



Une montée à bord rapide et sécurisée grâce à la **poignée de maintien fixée sur le montant de la cabine**



Un marche pied en acier inox pour une plus grande fluidité d'accès à la cabine

Absorption des bruits et des impacts venant du sol : **des silentblocs** placés au niveau des vérins d'inclinaison situés en position supérieure



Stabilité parfaite statique et dynamique : **vérins d'inclinaison en position supérieure** pour une répartition homogène des efforts sur l'essieu avant et arrière



Stabilité à toutes épreuves pour une plus grande sécurité : **structure unique Fenwick monobloc châssis/cabine**



Réduction des vibrations venant des roues directrices : **silentblocs placés sur l'essieu directeur**

La conception ARCHE : une stabilité à toutes épreuves et une protection totale

Depuis plus de 20 ans, Fenwick s'est engagé dans un programme de R&D centré sur la réduction des vibrations nocives liées à l'environnement de travail.

Tous nos chariots frontaux se distinguent par une conception unique : la conception ARCHE (ensemble châssis / cabine monobloc, répartition des forces 50/50 avant-arrière, disposition des vérins d'inclinaison en position haute...) qui allie stabilité et réduction des TMS (Troubles Musculo-Squelettiques).

L'opérateur se trouve au centre d'un véritable dispositif de protection lui assurant sa sécurité dans toutes les situations. Les 8 silentblocs de la conception ARCHE réduisent les vibrations venant du sol ou du mât pour un confort inégalé. Enfin, les vérins d'inclinaison en position supérieure garantissent une répartition homogène des efforts.

Au final, cette exclusivité Fenwick, complétée par une gamme de sièges « grand confort », est une véritable barrière aux TMS (Troubles Musco-Squelettiques) qui garantit confort et bien-être au cariste.

La gamme de sièges Fenwick

Le siège standard est recouvert de PVC haute qualité, à la fois résistant et anti-salissures. Son système d'amortissement à ressorts avec course de 60 mm peut accueillir des corpulences jusqu'à 130 kg



En plus d'une sellerie en tissu anti-abrasion, **le siège confort** avec suspension pneumatique en option est équipé d'un filtre à charbon et intègre un support lombaire mécanique

Le siège super confort de Fenwick offre une suspension pneumatique, chauffage de l'assise et du dossier, rehausse extensible du dossier et réglages de l'angle et de la profondeur d'assise



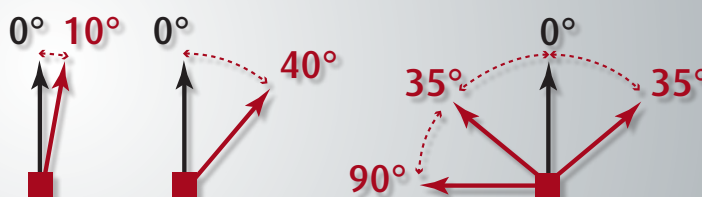
Confort haut de gamme pour une utilisation longue durée sans fatigue. Quant au modèle **"super confort active"** avec dossier et assise ergonomiques, il ajoute à ces caractéristiques une première mondiale dans l'équipement des chariots élévateurs : une ventilation active maintenant une température constante

Toujours plus de bien-être grâce aux solutions Fenwick

Fenwick propose une large gamme de sièges et de postes de conduite rotatifs (de 10 à 90°). Cette solution unique sur le marché de la manutention, permet au cariste de circuler en marche avant ou en marche arrière. Un léger mouvement de tête suffit au cariste pour permettre un parfait contrôle visuel de sa trajectoire.



Les angles de rotation :

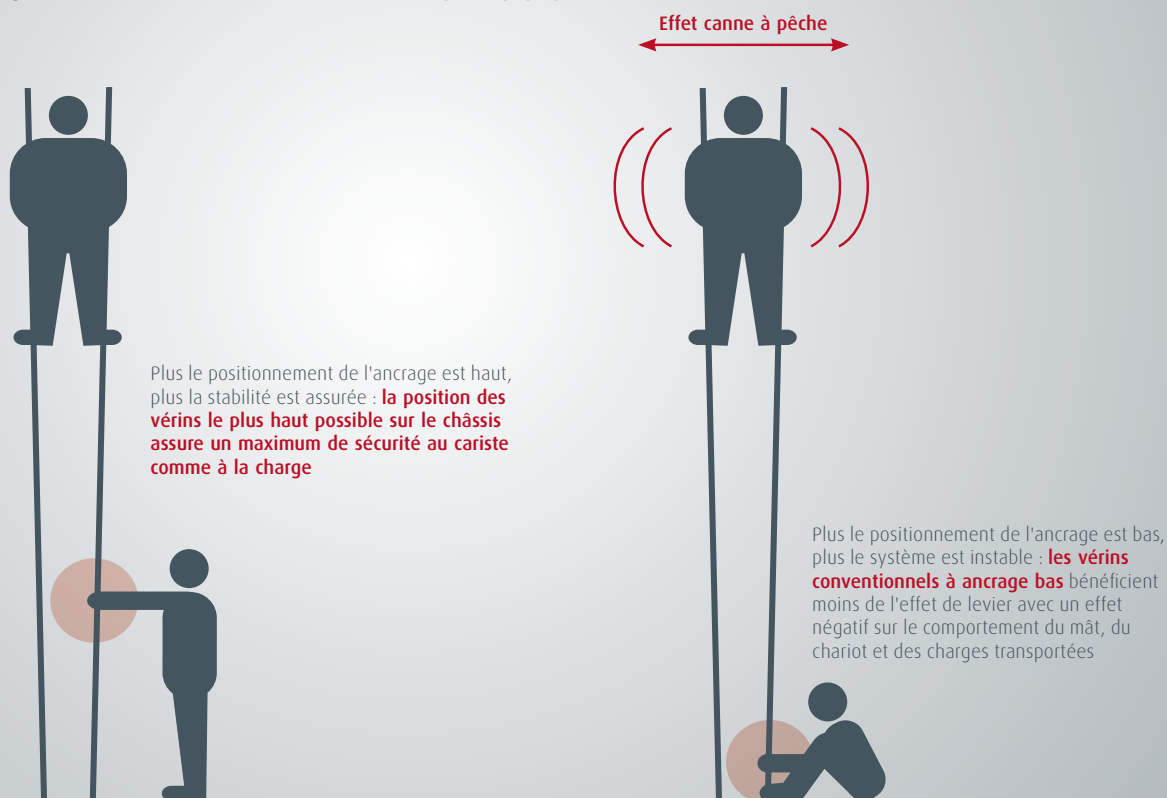


4

La sécurité de l'opérateur,
notre priorité



Le principe de l'ancrage surélevé des vérins d'inclinaison utilise une simple loi physique :



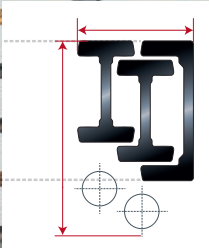
Mettez les lois physiques de votre côté avec une conception unique qui sécurise l'opérateur dans toutes les situations

La puissance pure ne se transforme en productivité réelle que si elle est associée à une conception intelligente alliant efficacité et sécurité. Le cariste dispose ainsi d'un poste de travail d'une très haute stabilité et résistant à la torsion – grâce à l'intégration de vérins d'inclinaison au niveau du toit de protection conducteur. Ils forment ainsi, avec le châssis porteur, un solide ensemble monobloc.



Une charge parfaitement équilibrée. **Les vérins d'inclinaison à ancrage surélevé** permettent l'utilisation de profilés de mâts beaucoup plus fins, sans aucune perte de puissance de levage et avec une bien plus grande sécurité. C'est ce châssis Fenwick qui donne aux chariots leur silhouette immédiatement reconnaissable.





Intégration du troisième montant sur les mâts des chariots Fenwick : la visibilité, élément clé de la sécurité

Meilleure visibilité au travers du mât grâce à la diminution des sections de montants

La sécurité à l'intérieur et autour du chariot



Avertisseur visuel de trajectoire au sol : **Fenwick BlueSpot™**. Deux projecteurs à LED montés sur le toit de protection conducteur éclairent le sol de grands points bleus partout là où le chariot approche

Permet de prévenir les piétons et les autres opérateurs de l'arrivée d'un chariot sans bruit superflu



Ultra-lumineux et économique : même **les phares de travail LED** constituent une contribution majeure à la sécurité opérationnelle

Maximiser la visibilité tout en minimisant l'énergie



Système novateur de réduction automatique de la vitesse en virage de série
sur ses modèles H20 – H50

Si un virage est abordé trop vite, le système régule automatiquement l'allure du chariot. Votre investissement est ainsi toujours utilisé au maximum de son potentiel – mais jamais au-delà. Toujours plus de sécurité quelle que soit l'application



Différents dispositifs de retenue
(ceintures de sécurité avec contacteurs, easybelt...) dont les portillons de sécurité disponible sur toute la gamme



Utilisation d'amortisseurs automatiques en fin d'inclinaison avant et arrière

Une alternative à la ceinture de sécurité. L'opérateur est protégé latéralement

Les chocs en fin de course sont supprimés et les charges parfaitement sécurisées



5

La personnalisation des chariots hydrostatiques Fenwick : une parfaite adéquation à chaque application



(Presque) rien n'est impossible...

Utilisation intérieure, extérieure ou mixte, charges volumineuses et environnements contraignants (fonderie, papeterie...), nous avons les solutions adaptées à votre activité.



Chariot Fenwick en exécution boisson

La cabine surélevée assure en permanence une bonne visibilité au cariste – même avec, sur les fourches, des charges empilées sur une grande hauteur



Chariot Fenwick en exécution conteneur

Idéal pour les seuils et passages bas. Même parmi ses puissants frontaux 5 tonnes, Fenwick a prévu une version n'excédant pas 2,22 m avec le mât replié



Chariot Fenwick en exécution fonderie

résistant à la chaleur. Conçu pour les environnements les plus hostiles



Equipements industriels

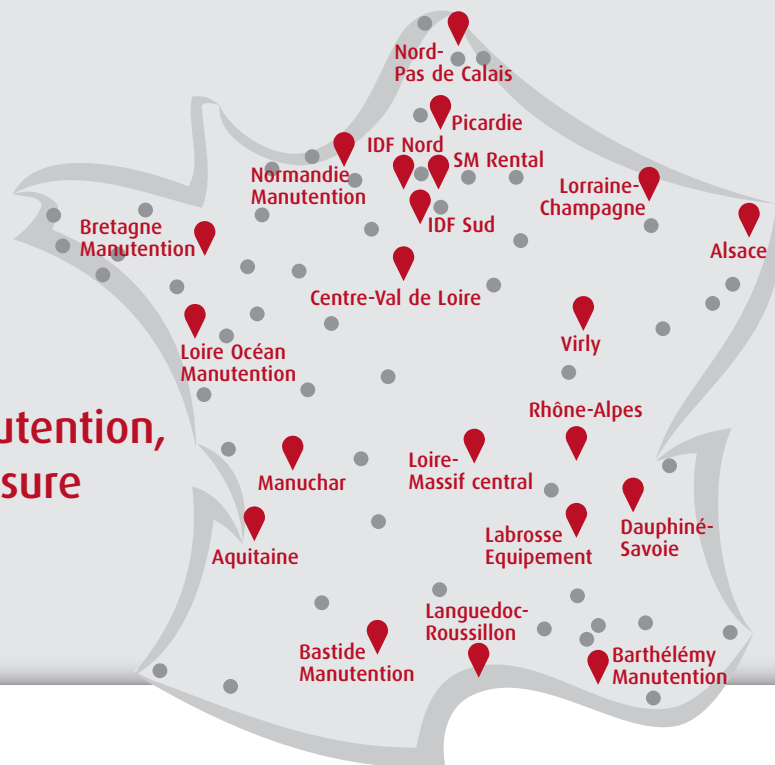
Les chariots hydrostatiques Fenwick sont conçus également pour recevoir des équipements bien spécifiques : pince à bobine, éperon,...



Equipements de confort

Dans certaines applications, l'utilisation de chauffage/climatisation et les éclairages route sont des options majeures

Bien plus qu'un chariot de manutention, Fenwick est le partenaire qui assure votre tranquillité.



Plus près de chez vous La satisfaction de nos clients, c'est la mission quotidienne des 2 700 personnes dédiées au service du client et des 70 agences et concessions Fenwick. Dans ce but, Fenwick a mis en place une organisation centrée sur le client, où chacun des 1 200 techniciens vous assure une remise en service rapide et efficace de vos matériels.

Plus à votre service Fenwick vous propose un éventail de services adapté à vos priorités : conseil, financement, maintenance, assurance, formation au CACES, contrôle d'accès, ingénierie logistique... Nos solutions d'entretien et de maintenance illustrent la souplesse et l'engagement de Fenwick en termes de disponibilité de vos chariots et de maîtrise des coûts.

Expert Location vous garantit la qualité au moment où vous en avez besoin et une livraison de vos chariots en moins de 24 heures. Optez pour la sérénité avec nos Occasions Certifiées suivant un processus qualité de 92 points de contrôle et des chariots prêts à partir.

Plus proche de vos besoins Pour vos chariots de magasinage ou industriels, bénéficiez de l'expertise et de l'expérience d'un multispécialiste qui conçoit et fabrique plus de 100 modèles.

Innovation technologique, performances durables, confort et sécurité, sont des valeurs clés qui servent de base au développement de tous nos matériels. Pour vos applications spécifiques, nos équipes créent votre équipement sur-mesure, fabriqué en Europe et en France.

Retrouvez-nous sur www.fenwick-linde.com

Choisir Fenwick, c'est choisir bien plus qu'un chariot de manutention : c'est sélectionner le partenaire qui renforce votre compétitivité et assure votre tranquillité.

Fenwick-Linde
1 rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Élancourt Cedex
Tél 01 30 68 44 12
Fax 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.com



Le réseau des agences Fenwick est triple certifié
Qualité Sécurité Environnement



BH002 - 04/15 - ДИВИОАНК (94)
- 201504.0233 - Produit certifié
PEFC 10-31-1291

