

Equipements

Equipements standard

Standard

Quatre configurations de roues
Pneus gonflables
Tracteur sans cabine (sans protège conducteur)
Commande au volant à droite ou à gauche
Colonne de direction ajustable
Moniteur couleur multifonctions intégré
Une seule pédale à actionner pour avancer / reculer & inverseur de sens de marche
Siège suspendu PVC (conducteur)
Siège non suspendu PVC (passager)
Direction hydrostatique
Deux rétroviseurs extérieurs
Crochet d'attelage trois positions standard
Prise électrique pour attelage remorque
Freins à disques à bain d'huile (4 roues)
Couleur vermillon / couleur gris (châssis)
Kit de feux route complet
Vitre arrière chauffante (incluse dans la cabine complète)

Options

Différentes versions de cabines disponibles :
protège conducteur, cabine avec portes latérales sur glissières ou cabine avec portes standards
Possibilité d'avoir uniquement la vitre avant & vitre arrière avec les essuie-glaces
Feux arrières au dessus de la cabine
Bip sonore lorsque la marche arrière est actionnée
Roues SE
Différents crochets d'attelage disponibles : automatique avec fermeture dans la cabine (arrière), automatique avec une seule position (avant / arrière), multi-positions (avant / arrière) & crochet avec extension de 240 mm

Composants électroniques

Batterie 80 V
Moteurs AC sans entretien d'une puissance de 2 x 10 kW
Les circuits électriques sont doublés et redondants ce qui permet d'éviter une panne éventuelle (contrôleur Linde)
Contrôle précis de la vitesse et de l'accélération
Performance du chariot paramétrable à l'aide du PC technicien

Batteries & chargeurs

P250 SWB – 80V de 400 à 620Ah
P250 LWB – 80V de 600 à 930Ah
Changement vertical de la batterie

Sécurité

Accès du chariot à clé
Boîte à fusible
Bouton d'arrêt d'urgence
Fonction de traction reliée avec un contacteur de présence siège et / ou frein de parc
Protection électrique liée à la surcharge au niveau des moteurs de traction

Chauffage électrique ou diesel
Sièges tissus
Sièges chauffants
Siège suspendu pour passager
Différentes couleurs disponibles



Tracteur électrique Capacité 25 000 kg P250

Série 127-03

Le tracteur électrique 4 roues Fenwick P250 est conçu pour augmenter la productivité au sein de nombreuses applications industrielles.

Sécurité

Le châssis robuste et la cabine grande visibilité assurent la protection de l'opérateur lors des différents transferts de charges. Les trois systèmes de freinage indépendants, délivrent une puissance d'arrêt adaptée à toutes les situations. Un contrôle automatique de la vitesse en descente et un centre de gravité bas, garantissent stabilité et sécurité à l'opérateur.

Performances

Avec une capacité nominale de traction de 25 tonnes et une vitesse à vide de 25km/h, le tracteur P250 offre de hautes performances en traction. Ses deux moteurs asynchrones délivrent 2x10kW, pour maximiser la productivité en toutes circonstances et ainsi maintenir une vitesse élevée, tout en économisant de l'énergie. La vitre avant incurvée et le châssis profilé assurent une excellente visibilité et une très bonne maniabilité.

Confort

Le marche-pied surbaissé, visible à la montée et à la descente, assure un accès facilité à bord. Le poste de conduite a été conçu pour diminuer les Troubles Musculo-Squelettiques (TMS) et offrir un maximum de confort à

Caractéristiques

Châssis

- Deux versions de châssis disponibles (SWB = court & LWB = long)
- Châssis robuste & suspendu sur silentblocs
- Excellente résistance aux chocs ou lors d'un effort de traction
- Châssis bas = excellente visibilité

Poste de conduite Fenwick

- Poste de conduite ergonomique et spacieux
- Cabine équipée de portes coulissantes ou battantes (en option)
- Siège suspendu et réglable
- Cabine isolée du châssis par des amortisseurs hydrauliques
- Écran multifonctions



Crochet d'attelage

- Crochet automatique arrière en standard
- Option : fermeture à distance avec levier dans la cabine
- Divers crochets d'attelage disponibles



Manœuvrabilité

- Direction hydrostatique souple et précise
- Manœuvres sans effort
- Colonne de direction réglable pour répondre à toutes les tailles d'opérateur



Moteur de traction

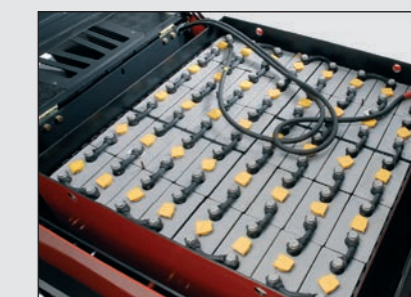
- Deux moteurs de traction AC 10 kW
- Axe de traction tout en un sans différentiel
- Réduction de vitesse du chariot en fonction de l'angle de braquage
- Excellente performance de traction en toutes circonstances

Ergonomie

- Poste de conduite ergonomique pour un travail efficace et sans effort
- Large espace pour les jambes
- Nombreux rangements (documents, stylos...)
- Excellente visibilité en toutes conditions
- Vue dégagée sur l'attelage de la remorque

Freinage

- Trois systèmes de freinage indépendants
- Frein à main de parking agissant sur les roues arrière
- Hydraulique assistée sur les 4 roues
- Freinage à récupération d'énergie, automatique au relâché de la pédale



Entretien

- Facilité d'accès pour l'entretien et la batterie
- Affichage multifonctions pour les périodicités d'entretiens
- Technologie d'entraînement AC sans entretien
- Prise diagnostique (système Canbus)
- Conception à faible entretien

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.com

Linde Material Handling

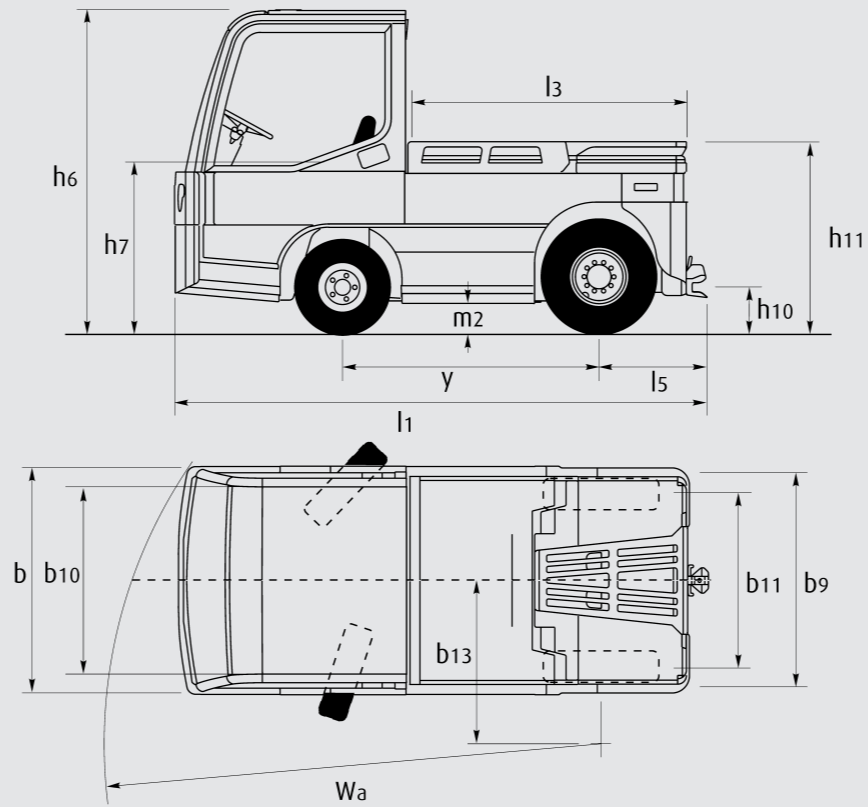
FENWICK

Fiche technique selon VDI 2198

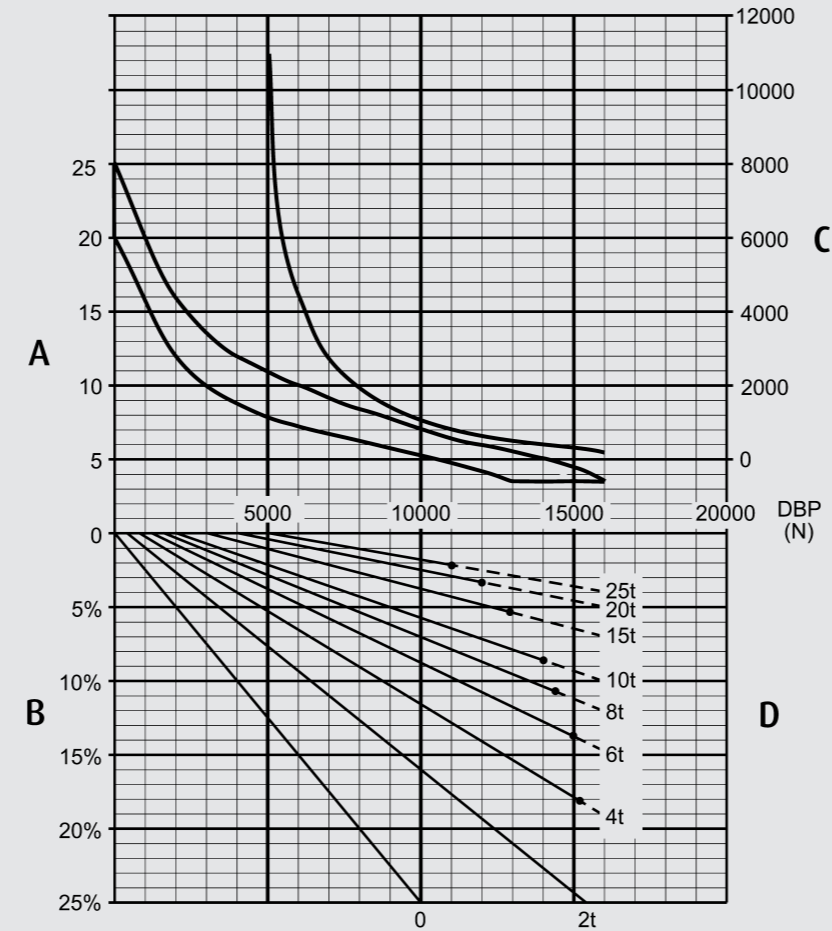
		FENWICK-LINDE				
		P250 (châssis court)	P250 (châssis long)			
Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE		
	1.2	Type du modèle	P250 (châssis court)	P250 (châssis long)		
	1.3	Mode de propulsion	Batterie	Batterie		
	1.4	Conduite	Assis	Assis		
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	25,0 ¹⁾	25,0 ¹⁾	
	1.7	Force de traction	F (N)	5000 ¹⁾	5000 ¹⁾	
	1.9	Empattement	y (mm)	1465	1900	
	Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	3800	4800
		2.2	Charge par essieu avec charge AV/AR		2000 / 2100	2600 / 2500
2.3		Charge par essieu à vide AV/AR	(kg)	1900 / 1900	2500 / 2300	
Pneus et roues	3.1	Pneus: bandages, pneus pleins, pneus gonflables		Pneus gonflables	Pneus gonflables	
	3.2	Dimensions de la roue avant		6.00 R9	6.00 R9	
	3.3	Dimensions de la roue arrière		7.00 R12	7.00 R12	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = motrice)		2 / 2x	2 / 2x	
	3.6	Voie, avant	b10 (mm)	1080	1080	
	3.7	Voie, arrière	b11 (mm)	1020	1020	
	Dimensions	4.7	Hauteur du toit de protection	h6 (mm)	1820	1820
4.8		Hauteur de la plate-forme de conduite	h7 (mm)	745	745	
4.12		Hauteur de l'attache	h10 (mm)	240, 295, 350, 405	240, 295, 350, 405	
4.13		Hauteur de la plate-forme, sans charge	h11 (mm)	1000	1000	
4.16		Longueur du plateau de chargement	l3 (mm)	1520	1955	
4.17		Porte à faux arrière	l5 (mm)	615	615	
4.18		Largeur du plateau de chargement	b9 (mm)	1170 (1120) ²⁾	1170 (1120) ²⁾	
4.19		Longueur totale	l1 (mm)	3045	3480	
4.21		largeur totale	b1/b2 (mm)	1300	1300	
4.32		Garde au sol, centre du chariot	m2 (mm)	150	150	
4.35		Rayon de giration	Wa (mm)	2830	3280	
4.36		Plus petite distance de rotation	b13 (mm)	935	1095	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	(km/h)	11/25 ³⁾	11/25 ³⁾	
	5.5	Force de traction nominale, 60min	(N)	5000	5000	
	5.6	Force de traction maximum, 5 min	(N)	16000	16000	
	5.7	Rampe, avec/sans charge, 30 minutes	(%)	voir diagramme	voir diagramme	
5.8	Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	(%)	voir diagramme	voir diagramme		
5.10	Frein de service		Electr./hydr.	Electr./hydr.		
Entraînement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(kW)	2x 10	2x 10	
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		43 536 / A	43 536 / A	
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)	80 / 620	80 / 930	
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	(kg)	1558	2178	
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI normalisé	(kWh/h)	Nous contacter	Nous contacter	
	Divers	8.1	Contrôle de vitesse		AC - microprocesseur	AC - microprocesseur
8.4		Niveau sonore à l'oreille du cariste	db (A)	Nous contacter	Nous contacter	
8.5		Crochet d'attelage, type, n°DIN 15710		Nous contacter	Nous contacter	

1) Sur sol plat avec une résistance de 200 N/t, Voir le diagramme ci-contre pour des applications différentes
2) A l'arrière

3) Avec un faisceau électrique de tension 72V, une réduction de vitesse de 10% est à noter



Distance de sécurité a = 200 mm



A = vitesse (km/h)
B = inclinaison
C = distance permissible par heure (m)
D = poids tracté (N)
E = combinaison du poids tracté et de la remorque



Légende

Pour chaque application, merci de bien noter l'inclinaison de la pente de l'environnement du client ainsi que la masse totale à tracter. En fonction de l'inclinaison de la pente, l'effort de traction varie, ce qui réduit la masse totale à tracter. Ce diagramme vous permet de noter la distance maximale possible avec la charge tractée avant échauffement moteur. Il est recommandé d'équiper le tracteur et la remorque d'un système de freinage automatique avec une masse totale dépassant 9 tonnes tractées.