

## EQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

### STANDARD

Châssis étroit = 820 mm
Accès chariot par digicode ou clé de contact
Ecran couleur multifonctions : horamètre, maintenance, indicateur de décharge batterie, code panne
Direction assistée
Réduction automatique de la vitesse en virage
Mode ECO : jusqu'à 12 % d'économie d'énergie
Moteur AC 3 kWh (sans maintenance)
Position de la roue motrice indiquée sur l'écran
Technologie CanBus

Changement de batterie latéral 3 PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 1037 mm)
Abri cariste
Amortissement des fourches en fin de descente
Roue motrice Polyuréthane
Roues porteuses Polyuréthane
Largeur de tablier = 560 mm
Hauteur de tablier = 1150 mm
Protection -10 °C

### OPTIONS

Roues motrices : caoutchouc, synthétique non-marquant, sol glissant
Roues porteuses : polyuréthane en tandem, polyuréthane en tandem graissable
Changement de batterie latéral 4PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 1112 mm)
Siège en cuir et siège chauffant
Différents mâts Standard et Duplex avec levée maximale à 2344 mm
Dosseret de charge (h = 100 mm)
Compensateur de niveau
Réduction de vitesse fourches basses
Protection de mât : métal ajouré, macrolon

Solutions Connectées :
Connect ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID Dual),
Connect an : utilisation du chariot,
Connect dt : détection des chocs
Feu à éclats
Ecritoire A4 et rétroviseur panoramique
Support informatique avec câble d'alimentation 24 V
Support batterie mobile ou fixe
Remplissage centralisé
Protection Chambre Froide -35 °C

#### Autres options disponibles sur demande

### LI-ION

Charge complète ultra-rapide
Charge d'opportunité
Charge intermédiaire rapide
Sans entretien
Longue durée de vie
Bonne performance en Chambre Froide
Prise latérale disponible

### Batteries Li-ION

S'intègre dans un compartiment 4 PzS SL :
4,5 kWh-9 kWh (205 Ah-410 Ah)
Inclut le lestage supplémentaire de la batterie

### Chargeur Li-ION

Chargeur 24 V v255 optimisé: Recharge complète en 1h30 (4,5 kWh) et 2h40 (9,0 kWh)
--



Linde Material Handling

FENWICK

## DOUBLE GERBEUR ASSIS

### CAPACITÉ 1200 KG D12 R

#### Sécurité

Le double gerbeur D12 R allie haute performance et sécurité. Le corps de l'opérateur est entièrement protégé par les contours du châssis et l'abri cariste garantit une protection supplémentaire. Grâce au frein électromagnétique relié à la pédale de présence, le chariot freine en douceur et rapidement lorsque cela est nécessaire.

#### Performances

L'une des grandes forces de ce chariot est sa productivité. Le D12 R peut charger/décharger et transférer deux palettes simultanément – avec une capacité de 2 000 kg. Il peut également être utilisé comme simple gerbeur pour stocker et récupérer des charges de 1200 kg dans des allées étroites. Son châssis compact permet des manœuvres précises, même dans les environnements les plus exigus. Cette flexibilité garantit des performances de manutention accrues, grâce notamment à un moteur de traction de 3 kW qui atteint la vitesse maximale de 10 km/h même en charge.

#### Confort

L'opérateur bénéficie d'une position de travail ergonomique. La position de conduite à 90° permet une bonne visibilité dans les deux sens de direction. L'ensemble des commandes

disposées de façon intuitives, sont facilement accessibles grâce à l'accoudoir rembourré.

Pas moins de trois réglages du siège sont proposés, complétés par un plancher réglable en hauteur, selon les besoins spécifiques et la corpulence de l'opérateur. Autant d'atouts qui apportent une protection importante contre la fatigue physique.

#### Fiabilité

La conception du chariot et l'ensemble des matériaux ont été testés et choisis afin de résister aux applications les plus exigeantes. La structure robuste du châssis protège le moteur, les sous-composants et l'électronique. Un stop palette assure la durabilité de l'unité de levage. Ces fonctionnalités garantissent une plus longue durée de vie du chariot et une gestion rapide, sûre et facile des charges.

#### Maintenance

Le double gerbeur D12 R a été développé pour délivrer de hauts niveaux de productivité, tout en réduisant les coûts d'utilisation. Le diagnostic rapide via la prise CanBus et l'accès direct à l'ensemble des composants du chariot assurent une maintenance préventive rapide et efficace. De ce fait, ce chariot bénéficie d'une plus grande disponibilité.

## CARACTÉRISTIQUES

#### Ergonomie

- Compartiment opérateur ergonomique avec siège tissu ou cuir et 3 niveaux de réglages du siège
- Siège chauffant (en option)
- Poignée métal avec matériau rembourré et hauteur d'accès réglable pour s'adapter aux besoins de l'opérateur
- La position de conduite latérale à 90° permet une excellente visibilité dans les deux sens de conduite
- Le design de l'abri-cariste offre une visibilité optimale



#### Manœuvrabilité

- Largeur du châssis = 820 mm
- Côté l2 réduite = 1037 mm
- Manœuvrabilité élevée lors d'une utilisation dans les espaces confinés
- Position assise haute pour une bonne visibilité
- Configuration stable 4 points
- Stop palette sur les bras porteurs pour aligner les palettes dans les opérations de double gerbage

#### Tip Control®

- Traction, commandes de levage et klaxon regroupés en une seule unité ergonomique
- Permet des opérations d'une seule main
- Repose-main réglable

#### Systèmes de levée

- Le contrôle du levage assure un fonctionnement précis, doux et silencieux
- L'amortissement en fin de descente des fourches protège la charge
- Levée initiale indépendante de la levée libre
- Hauteur de levage max : 2 344 mm
- Capacité de charge max en utilisation gerbeur = 1200 kg
- Capacités de charge max en utilisation double-gerbeur = 1000 kg sur les fourches / 1000 kg sur les bras porteurs

#### Contrôle de conduite et paramètres

- Effort de direction qui s'adapte automatiquement à la vitesse et au rayon de braquage
- Vitesse réduite automatiquement selon l'angle de braquage
- Réglages de vitesse disponible
- ECO-Mode jusqu'à 12 % d'économie d'énergie pour éviter les fins de poste en batterie faible



#### Poste de travail

- Ecran couleur multifonctions et intuitif
- Contrôle d'accès au chariot par digicode ou clé de contact
- Compartiment de rangement pour gants de travail, stylos etc...
- Support A4, feux à éclats, support data terminal en option
- Bouton d'arrêt d'urgence facile d'accès



#### Batteries et Chargeurs

- Batteries 24 V : de 345 Ah (3PzS) à 500 Ah (4PzS)
- Changement latéral standard comprenant rouleaux intérieurs pour faciliter le changement de batterie
- Le levier enclenche la sortie de batterie pour éviter un contact direct
- Batteries lithium ion avec 4,5 kWh (205 Ah) et 9,0 kWh (410 Ah)
- Charge complète ultra-rapide en 1h30 avec chargeur optimisé



#### Moteur AC

- Puissant moteur de traction de 3 kW
- Environnements poussiéreux et humides = pas de maintenance
- Trois réglages de puissance
- Pas de recul en démarrage en côté
- Moteur à couple élevé pour négocier facilement les quais de chargement

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde  
1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny | F-78854 Elancourt Cedex  
Tél : 01 30 68 44 12 | Fax : 01 30 68 44 00  
www.fenwick-linde.com

SÉRIE 1164-01

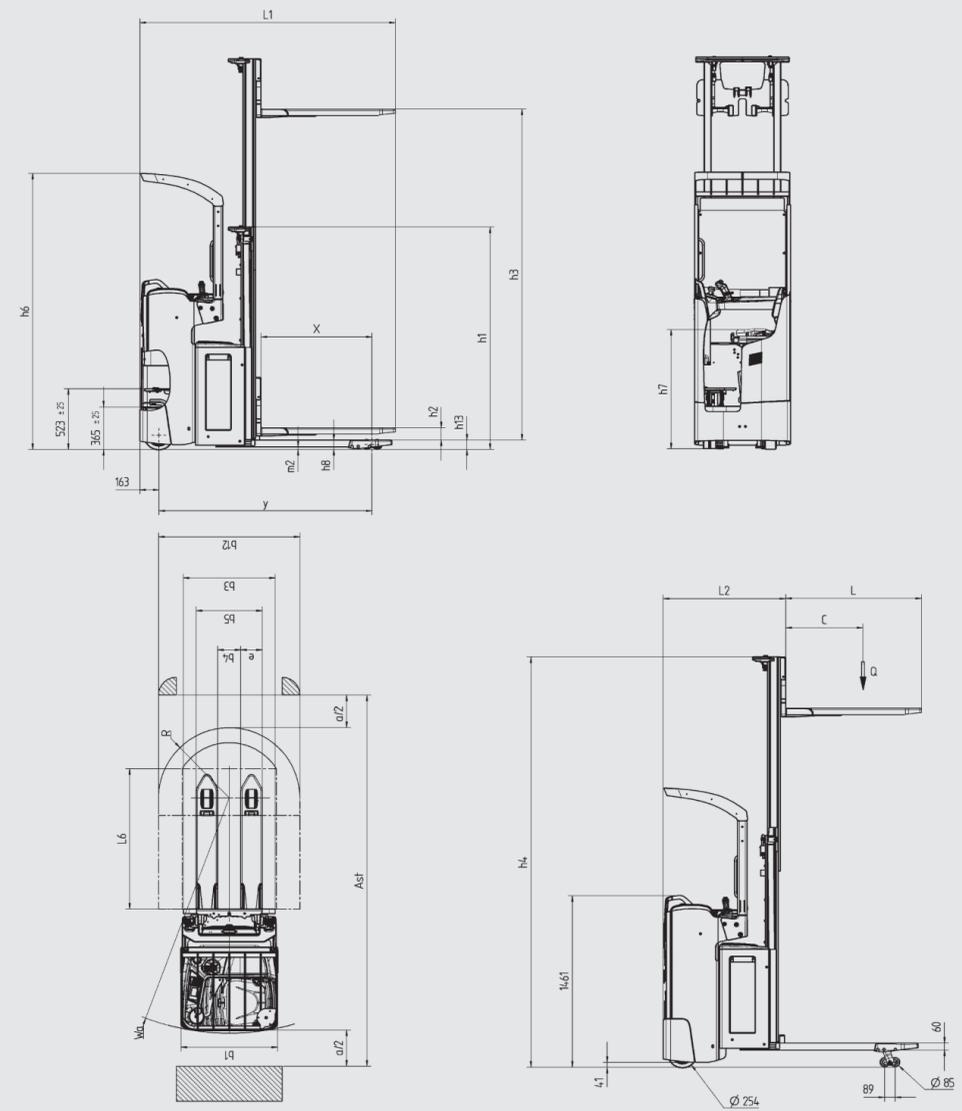
# FICHE TECHNIQUE

selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE		
	1.2	Type de modèle	<b>D12 R</b>		
	1.2a	Série	1164-01		
	1.3	Mode de propulsion	Batterie		
	1.4	Conduite	Assis		
	1.5	Capacité nominale	Q [t]	1.2 / 2.0 <sup>9)2)</sup>	
	1.6	Centre de gravité	c [mm]	600	
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x [mm]	950 [835] <sup>3)4)</sup>	
	1.9	Empattement	y [mm]	1824 [1709] <sup>3)4)</sup>	
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	[kg]	1451 <sup>5)4)</sup>	
	2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	[kg]	1402 / 2049 [1267 / 2184] <sup>3)7)</sup>	
	2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	[kg]	992 / 459 <sup>3)4)</sup>	
Roues	3.1	Roues: Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc		V+P/P <sup>8)9)</sup>	
	3.2	Dimensions de la roue motrice		Ø 254 x 102	
	3.3	Dimensions des roues côté charge		Ø 85 x 85 [Ø 85 x 60] <sup>10)</sup>	
	3.4	Roues auxiliaires		Ø 140 x 50	
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)		1x + 2 / 2 [1x + 2 / 4] <sup>10)</sup>	
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 [mm]	541 <sup>4)</sup>	
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 [mm]	380 <sup>4)</sup>	
Dimensions	4.2	Hauteur du mât, baissé	h1 [mm]	1665 <sup>4)</sup>	
	4.3	Levée libre	h2 [mm]	150 <sup>4)</sup>	
	4.4	Levée	h3 [mm]	2344 <sup>4)</sup>	
	4.5	Hauteur du mât, déployé	h4 [mm]	2864 <sup>4)</sup>	
	4.6	Levée initiale	h5 [mm]	125	
	4.7	Hauteur de l'abri cariste	h6 [mm]	2260	
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h8 [mm]	80 <sup>11)</sup>	
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 [mm]	86 <sup>11)</sup>	
	4.19	Longueur totale	l1 [mm]	2187 <sup>4)</sup>	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 [mm]	1037 <sup>4)</sup>	
	4.21	Largeur totale	b1/b2 [mm]	820 <sup>4)</sup>	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	55 x 180 x 1150 <sup>12)</sup>	
	4.24	Largeur du tablier	b3 [mm]	780 <sup>4)</sup>	
	4.25	Ecartement extérieur des fourches, min/max.	b5 [mm]	560 <sup>4)</sup>	
	4.26	Ecartement intérieur entre les bras porteurs	b4 [mm]	255 <sup>4)</sup>	
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 [mm]	20 <sup>13)</sup>	
	4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1 000 x 1 200 en travers	Ast [mm]	2814 [2834] <sup>14)</sup>	
	4.34.2	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast [mm]	2684 [2754] <sup>14)</sup>	
	4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	2012	
	Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	[km/h]	10 / 10 <sup>15)</sup>
		5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide	[m/s]	0.107 / 0.174 [0.034 / 0.07] <sup>16)4)</sup>
5.3		Vitesse de descente, en charge/à vide	[m/s]	0.377 / 0.394 [0.084 / 0.084] <sup>16)4)</sup>	
5.8		Rampe maximum, en charge/à vide	[%]	15.0 [10.0] / 20.0 <sup>1)</sup>	
5.9		Temps d'accélération, en charge/à vide	[s]	6.1 / 4.8	
5.10		Frein de service		Electromagnétique	
6.1		Moteur de traction, 60 minutes	[kW]	3	
6.2		Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	[kW]	2.2	
6.3		Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non	43 531 / B	43 535 / B	
Entraînement	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	[V/Ah]	24 / 345/375	
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	[kg]	287	
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI	[kWh/h]	1.08	
	6.7	Rendement	[t/h]	48.0	
Divers	6.8	Consommation d'énergie en utilisation	[kWh/h]	1.7	
	8.1	Contrôle de vitesse		LAC	
10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	[dB(A)]	69 <sup>16)</sup>		

Données pour un chariot standard pouvant varier selon les équipements  
 1) Répartition des charges ex. 1000 kg sur les fourches, 1000 kg sur les bras porteurs.  
 Charge totale = 2000 kg  
 2) 2000 kg sur les bras porteurs (levée initiale)  
 3) Chiffres entre [] avec levée initiale  
 4) (± 5 mm)  
 5) Chiffres avec batterie, voir ligne 6.4/6.5.  
 6) (± 10%)  
 7) Charge = 2000 kg  
 8) Option de roue motrice = caoutchouc non manquant, polyuréthane, sol glissant

9) Caoutchouc solide + polyuréthane / polyuréthane  
 10) Chiffres entre () avec des roues porteuses en tandem.  
 11) (-0/+5 mm)  
 12) Bras porteurs 75 x 150 x 1 115  
 13) (± 2 mm)  
 14) Incluant une marge de 200 mm (min.)  
 15) (± 5%)  
 16) (± 2.5)



Distance de sécurité a = 200 mm

Mast D12 R (mm)		1844 S	2344 S	1844 D	2344 D
Levée	<b>h3</b>	1844	2344	1844	2344
Levée + hauteur de fourches	<b>h3+h13</b>	1930	2430	1930	2430
Hauteur H.T mât rentré	<b>h1</b>	1415	1665	1415	1665
Hauteur H.T mât rentré (avec la levée initiale à 150 mm)	<b>h1#</b>	1490	1740	-	-
Hauteur H.T mât sorti	<b>h4</b>	2364	2864	2364	2864
Levée libre	<b>h2</b>	150	150	895	1145

Autres hauteurs de mât sur demande  
 S=Standard, D=Duplex

