



Linde Material Handling

FENWICK



DOUBLE GERBEUR ASSIS CONFORT

CAPACITÉ 1200 KG
D12 RW

Performance

Le double gerbeur assis D12 RW peut assurer le transfert de deux palettes simultanément – avec une capacité de 2000 kg. Ce chariot garantit des performances de manutention accrues, grâce notamment à un moteur de traction de 3kW autorisant une vitesse maximale de 12km/h. De plus, une option d'optimisation de la vitesse permet d'accroître la productivité lors de l'utilisation en double gerbage.

Confort

Le poste de conduite large et spacieux ainsi que l'accoudoir rembourré offrent à l'opérateur un environnement de travail confortable pour une efficacité et une productivité optimales. Toutes les commandes incorporées dans la console sont facilement accessibles. Le siège ainsi que le plancher sont réglables pour s'adapter aux préférences de chaque opérateur.

Sécurité

Les trois systèmes de freinage indépendants et la configuration quatre points du chariot assurent une sécurité et stabilité optimales. L'opérateur est entièrement protégé par les contours du châssis et l'abri cariste garantit une protection supplémentaire.

Fiabilité

La conception du chariot et l'ensemble des matériaux ont été testés et choisis afin de résister aux applications les plus exigeantes. La structure robuste du châssis protège le moteur, les sous-composants et l'électronique. Un stop palette assure la durabilité de l'unité de levage. Ces fonctionnalités garantissent une plus longue durée de vie du chariot et une gestion rapide, sûre et facile des charges manutentionnées.

Maintenance

Le double gerbeur assis D12 RW a été développé pour délivrer un haut niveau de confort et de productivité, tout en réduisant les coûts d'utilisation. Le diagnostic rapide via la prise CanBus et l'accès direct à l'ensemble des composants du chariot assurent une maintenance préventive rapide et efficace. De ce fait, ce chariot bénéficie d'une plus grande disponibilité.

ÉQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

STANDARD

Châssis large = 970 mm	Amortissement des fourches en fin de descente
Accès chariot par digicode ou clé de contact	Roues motrice Polyuréthane
Écran couleur multifonctions : horamètre, maintenance, indicateur de décharge batterie, code panne	Roues porteuses Polyuréthane
Réduction automatique de la vitesse en virage	Changement de batterie latéral 3 PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 1 037 mm)
Mode ECO : jusqu'à 12 % d'économie d'énergie	Écartement de fourches : 560 mm
Moteur AC 3 kWh (sans maintenance)	Dimensions des fourches : 560 / 1150 / 55 mm
Technologie CanBus	Protection - 10 °C
Abri cariste	

OPTIONS

Roues motrices : caoutchouc, synthétique non-marquant, sol glissant	Solutions Connectées Fenwick Connect : ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID), an : utilisation du chariot dt : détection des chocs
Roues porteuses : boggie polyuréthane graissée	Écritoire A4 et rétroviseur panoramique
Changement de batterie latéral 3PzS / 4PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 1 112 mm)	Support informatique avec câble d'alimentation 24 V
Siège en cuir et siège chauffant	Support batterie mobile ou fixe
Appui-tête supplémentaire	Protection Chambre Froide -35 °C
Différents mâts Standard et Duplex avec levée maximale à 3 244 mm	Blue spot
Dossieret de charge (h = 1000 mm)	Optimisation de la vitesse
Protection de mât : métal ajouré, macrolon	Réduction de vitesse fourches basses
Feu à éclats	Autres options disponibles sur demande

BATTERIES ET CHARGEURS

Technologie Li-ION	Batteries Li-ION
Charge complète ultra-rapide	S'intègre dans un compartiment 4 PzS SL :
Charge d'opportunité	4,5 kWh-9 kWh (205 Ah-410 Ah)
Charges intermédiaires rapides	Inclut le lestage supplémentaire de la batterie
Sans entretien	
Longue durée de vie	Chargeur Li-ION
Prise latérale disponible	Chargeur 24 V v255 optimisé :
	Recharge complète en 1h30 (4,5 kWh) et 2h40 (9,0 kWh)

FICHE TECHNIQUE

selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE
	1.2	Type du modèle		D12 RW
	1.2a	Série		1164-02
	1.3	Mode de propulsion		Batterie
	1.4	Conduite		Assis
	1.5	Capacité nominale	Q [t]	1.2 / 2.0
	1.6	Centre de gravité	c [mm]	600
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x [mm]	950 [835]
	1.9	Empattement	y [mm]	1828 [1713]
Poids	2.1	Poids en fonctionnement	[kg]	1561
	2.2	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	[kg]	1461/2100 [1326/2235]
	2.3	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	[kg]	1052/509
Pneus et roues	3.1	Pneus: Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc		V+P/P
	3.2	Dimensions de la roue motrice		Ø 254 x 102
	3.3	Dimensions des roues côté charge		Ø 85 x 60
	3.4	Roues auxiliaires		Ø 140 x 50
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)		1x + 1 / 4
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 [mm]	699
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 [mm]	380
Dimensions	4.2	Hauteur du mât, replié	h1 [mm]	1665
	4.3	Levée libre	h2 [mm]	150
	4.4	Levée	h3 [mm]	2344
	4.5	Hauteur du mât, déployé	h4 [mm]	2864
	4.6	Levée initiale	h5 [mm]	125
	4.7	Hauteur de l'abri-cariste	h6 [mm]	2260
	4.8	Hauteur du siège	h7 [mm]	1166
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h8 [mm]	80
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 [mm]	86
	4.19	Longueur totale	l1 [mm]	2187
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 [mm]	1037
	4.21	Largeur totale	b1/b2 [mm]	820
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	71 x 180 x 1150
	4.24	Largeur du tablier	b3 [mm]	780
	4.25	Ecartement extérieur des fourches, min/max.	b5 [mm]	560
	4.26	Ecartement intérieur entre les bras porteurs	b4 [mm]	255
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 [mm]	20
	4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1 000 x 1 200 en travers	Ast [mm]	2823 [2843]
	4.34.2	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast [mm]	2693 [2763]
	4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	2021
Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	[km/h]	10 / 12
	5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide	[m/s]	0.107 / 0.174 [0.034 / 0.07]
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	[m/s]	0.377 / 0.394 [0.084 / 0.084]
	5.8	Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	[%]	17.0 [16.0] / 20.0
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	[s]	5.9 / 4.7
	5.10	Frein de service		Electromagnétique
Divers	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	[kW]	3
	6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	[kW]	2.2
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		43 535 / 3 PzS
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	[V/Ah]	24 / 345/375
	6.4.a	Contenu batterie	[kWh]	7.2
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	[kg]	287
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI	[kWh/h]	1.1
	6.7	Rendement	[t/h]	45.6
	6.8	Consommation d'énergie en utilisation	[kWh/h]	1.68
	8.1	Contrôle de vitesse		LAC
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	[dB(A)]	62



- 2000 KG
- 1200 KG
- 1000 KG
- 1000 KG



CARACTÉRISTIQUES

Système de levée

- Les leviers de contrôle assurent un fonctionnement précis et souple
- L'amortissement en fin de descente des fourches protège la charge
- Levée initiale indépendante de la levée libre
- Capacité de charge max en utilisation double gerbeur = 1 000 kg sur les fourches / 1 000 kg sur les bras porteurs



Optimisation de la vitesse

- Option permettant d'accroître les performances du chariot en double gerbage
- La vitesse du chariot est optimisée selon le poids de la charge sur la levée libre

Ergonomie et position assise

- La position assise à 90° assure une excellente visibilité sur l'environnement de travail
- Accoudoir rembourré et accès facile à toutes les commandes.
- Trois systèmes de réglage indépendants : dossier réglable, longueur réglable, poids réglable pour le confort de l'opérateur.
- Plateforme réglable



Batteries et chargeurs

- Batteries 24 V : de 345 Ah (3PzS) à 500 Ah (4PzS)
- Batteries 24 V haute : de 420 Ah (3PzS) à 620 Ah (4PzS)
- Batteries lithium ion avec 4,5 kWh (205 Ah) et 9,0 kWh (410 Ah)



Contrôle de conduite et paramètre

- Réduction automatique de la vitesse selon l'angle de braquage
- Volant compact intégré dans le gabarit chariot
- ECO-Mode jusqu'à 12 % d'économie d'énergie pour éviter les fins de poste en batterie faible



Poste de travail

- Écran couleur multifonctions et intuitif
- Contrôle d'accès au chariot par digicode ou clé de contact
- Compartiment de rangement pour gants de travail, stylos etc...
- Support A4, feux à éclats, support data terminal en option
- Bouton d'arrêt d'urgence facile d'accès

Manœuvrabilité

- Largeur du châssis = 970 mm
- Position assise haute pour une bonne visibilité
- Configuration stable en 4 points

Commandes de conduite

- Deux modes de direction pour s'adapter aux habitudes de chacun
- Système mono pédale : la direction est actionnée par les « boutons fléchés »
- Système double pédale : le sens de marche est actionné par les pédales

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny | F-78854 Elancourt Cedex

Tél : 01 30 68 44 12 | Fax : 01 30 68 44 00

www.fenwick-linde.com



201812.0376 - Produit certifié



94

B1025 - 12/2018 Crédit photos : Fenwick-Linde - Fenwick-Linde