



Chariot élévateur électrique Capacité 6000 – 8000 kg E60, E70, E80, E80/900

Série 1279

Sécurité

La conception unique de la cabine Fenwick forme une zone de sécurité optimale pour l'opérateur grâce à la diminution des angles morts et à la vitre de toit en trois couches.

Le niveau de protection des chariots Fenwick E60-E80 permet de manipuler des charges jusqu'à 8 tonnes avec un niveau de sécurité absolue. La conception du mât unique avec ses profils minces apporte une visibilité totale sur les fourches et sur la charge. Equipés en standard d'un frein de parc électrique, il s'actionne automatiquement au relâcher de la pédale d'accélération.

Performances

Deux moteurs de traction AC (2x11kW), sans entretien, équipent les chariots Fenwick E60-E80. Ces moteurs, pilotés indépendamment l'un de l'autre par le contrôleur électronique, offrent une excellente traction et une très grande manœuvrabilité. La vitesse de translation qu'offre ce nouveau chariot permet d'atteindre une vitesse maximum de 16 km/h avec ou sans charge assurant ainsi une haute productivité.

Confort

Le poste de conduite Fenwick contient une nouvelle génération de sièges et d'accoudoirs plus ergonomiques et réglables en un clin d'oeil. L'assise plus large et la souplesse de la suspension garantissent à l'utilisateur un bien-être au travail. Les leviers électriques proportionnels DUO® assurent précision et progressivité dans les mouvements de la charge.

Fiabilité

Les moteurs asynchrones, étanches à la poussière et à l'humidité, le freinage à bain d'huile, garantissent une disponibilité totale. Le CanBus et ses processeurs redondants s'assurent en permanence du bon fonctionnement des organes électriques du chariot. L'accès simple au compartiment électronique du chariot via la porte latérale et à la prise diagnostic facilitent la maintenance, ainsi que le paramétrage en fonction des besoins individuels.

Productivité

L'indicateur limite de décharge de la batterie en minutes (ILDB) renseigne l'opérateur sur le temps utile de batterie restant. La sortie latérale de la batterie permet de changer rapidement et facilement la batterie à l'aide d'un autre chariot. Il n'est plus nécessaire de soulever le capot pour mettre en charge la batterie, grâce à l'accès direct à la prise située à l'arrière du chariot et la ventilation active qui évacue les émissions d'hydrogène.

Linde Material Handling

FENWICK

Fiche technique selon VDI 2198

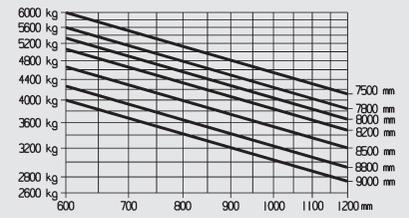
Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE	
	1.2	Type du modèle		E60	
	1.3	Mode de propulsion : batterie, diesel, essence, gaz		Batterie	
	1.4	Conduite : accompagnant, debout, assis, préparation		Assis	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	6.0	
	1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c (mm)	600	
	1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x (mm)	710	
	1.9	Empattement	y (mm)	2300	
	Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	12334 ¹⁾
2.2		Charge par essieu avec charge AV/AR	(kg)	15975 / 2359	
2.3		Charge par essieu à vide AV/AR	(kg)	6558 / 5776 ¹⁾	
Pneus et roues	3.1	Pneus: bandages, pneus pleins, pneus gonflables, Polyuréthane		SE	
	3.2	Dimensions de la roue avant		355/50-20	
	3.3	Dimensions de la roue arrière		8.25-15	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = motrice)		2x / 2	
	3.6	Voie, avant	b10 (mm)	1326	
	3.7	Voie, arrière	b11 (mm)	1406	
	Dimensions	4.1	Inclinaison du mât, avant/ arrière	a/b (°)	5.0 / 7.5
4.2		hauteur du mât baissé	h1 (mm)	2890	
4.3		Levée libre	h2 (mm)	150	
4.4		Levée	h3 (mm)	3850	
4.5		Hauteur du mât déployé	h4 (mm)	4754	
4.7		Hauteur du toit de protection	h6 (mm)	2838	
4.8		Hauteur de la plate-forme de conduite	h7 (mm)	1705	
4.12		Hauteur de l'attache	h10 (mm)	853	
4.19		Longueur totale	l1 (mm)	4693	
4.20		longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	3493	
4.21		largeur totale	b1/b2 (mm)	1660 / 1616	
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60 x 130 x 1200	
4.23		Tablier porte-fourches selon DIN 15173, classe A ou B		4A	
4.24		largeur du tablier porte porte fourches	b3 (mm)	1600	
4.32		Garde au sol, centre du chariot	m2 (mm)	205	
4.33		Largeur d'allée avec palette 1000x1200 travers	Ast (mm)	4910 ²⁾	
4.34		Largeur d'allée avec palette 800x1200 en long	Ast (mm)	5110 ²⁾	
4.35		Rayon de giration	Wa (mm)	3000	
4.36		Plus petite distance de rotation	b13 (mm)	877	
Performances		5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	(km/h)	16 / 16
		5.2	Vitesse de levée, avec / sans charge	(m/s)	0.3 / 0.46
	5.3	Vitesse de descente, avec / sans charge	(m/s)	0.5 / 0.5	
	5.6	Force de traction maximum, avec et sans charge, 5 min	N	44000 / 44000	
	5.7	Rampe, avec/sans charge, 30 minutes	(%)	19.0 / 29.0	
	5.9	Accélération en translation, avec/sans charge	(s)	sur demande	
Entrainement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(kW)	2x 11	
	6.2	Moteur de levée, 15%	(kW)	2x 21	
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		43 536 / A	
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)	80 / 1240	
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	(kg)	2785	
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI normalisé	(kWh/h)	12.6	
	6.8	Consommation d'énergie en fonction du rendement		15.4	
Autres	8.2	Pression hydraulique pour équipements	(bar)	265	
	8.3	Débit hydraulique pour équipement	(l/min)	85	

1) Donnée avec batterie, ligne 6.4/6.5

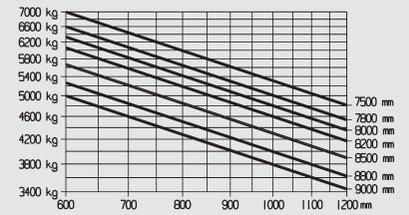
2) Distance de sécurité de 200 mm inclus

FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE
E70	E80	E80/900
Batterie	Batterie	Batterie
Assis	Assis	Assis
7.0	8.0	8.0
600	600	900
720	720	750
2300	2300	2400
12893 ¹⁾	13970 ¹⁾	15720 ¹⁾
17879 / 2014	19665 / 2305	21483 / 2237
6862 / 6031 ¹⁾	7074 / 6896 ¹⁾	7983 / 7737 ¹⁾
SE twin	SE twin	SE twin
8.25-15	315/70-15 (300-15)	315/70-15 (300-15)
315/70-15 (300-15)	315/70-15 (300-15)	315/70-15 (300-15)
4x / 2	4x / 2	4x / 2
1514	1564	1564
1406	1396	1396
5.0 / 7.5	5.0 / 7.5	5.0 / 7.5
2888	2888	2885
150	150	150
3450	3450	3050
4545	4545	4447
2838	2838	2838
1705	1705	1705
854	854	858
4703	4703	5533
3503	3503	3733
2004 / 1640	2111 / 1654	2111 / 1654
70 x 150 x 1200	70 x 150 x 1200	70 x 200 x 1800
4A	4A	4A
1800	2180	2180
205	205	205
4920 ²⁾	4920 ²⁾	5155 ²⁾
5120 ²⁾	5120 ²⁾	5355 ²⁾
3000	3000	3205
877	877	930
16 / 16	16 / 16	16 / 16
0.3 / 0.46	0.3 / 0.46	0.3 / 0.46
0.56 / 48.0	0.56 / 48.0	0.56 / 48.0
44000 / 44000	44000 / 44000	44000 / 44000
18.0 / 27.0	16.0 / 25.0	15.0 / 22.0
sur demande	6.4 / 6.0	sur demande
2x 11	2x 11	2x 11
2x 21	2x 21	2x 21
43 536 / A	43 536 / A	43 536 / A
80 / 1240	80 / 1240	80 / 1240
2785	2785	2785
14.5	16	17.7
17.5	19.2	19.8
265	265	265
85	85	85

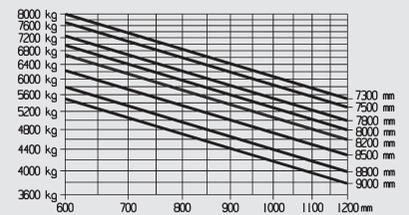
E60



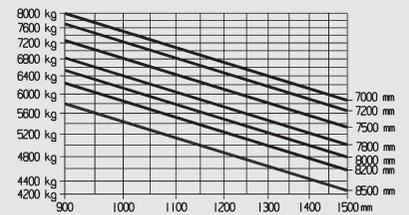
E70

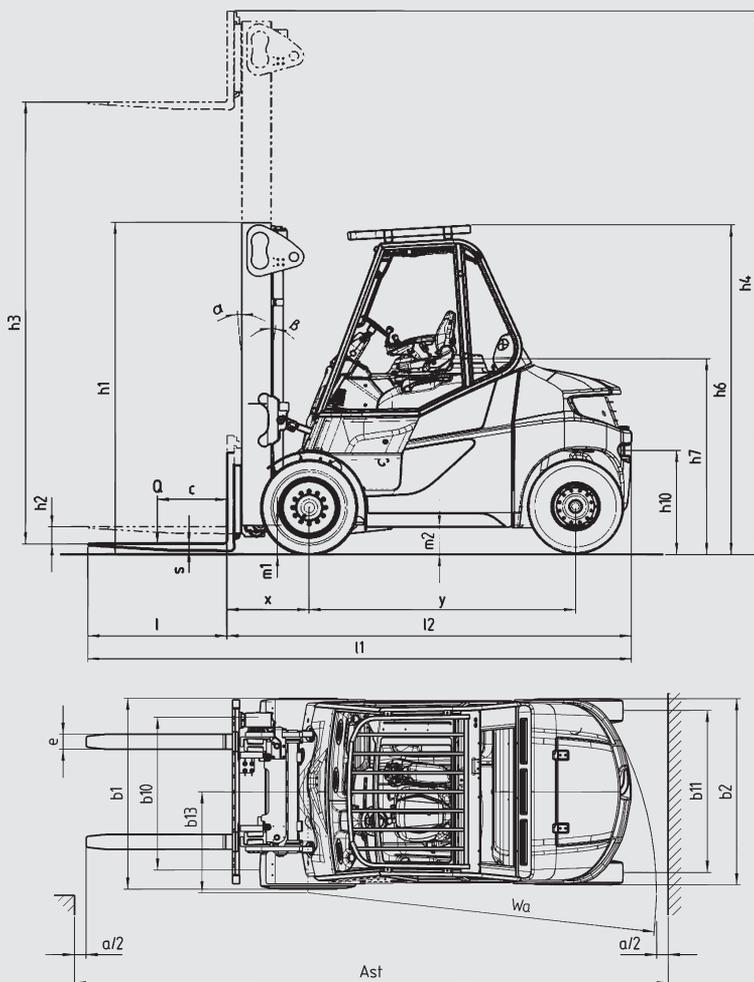


E80



E80/900





Distance de sécurité a = 200 mm

Hauteur de levage E60 (en mm)		Mât standard						Mât Triplex		
Levée	h3	3850	4150	4550	4850	5250	6050	5370	5820	6420
Hauteur du mât baissé avec levée libre de 150 mm (standard)	h1	2888	3038	3238	3388	3588	3988	2868	3018	3218
Hauteur du mât déployé avec tablier porte fourches 4 galets	h4	4748	5048	5448	5748	6148	6948	6268	6718	7318
Hauteur du mât déployé avec tablier porte fourches 6/8 galets	h4	4948	5248	5648	5948	6348	7148	6468	6918	7518

Hauteur de levage E70, E80 (en mm)		Mât standard						Mât Triplex			
Levée	h3	3450	3750	4150	4450	4850	5650	5155	5605	6205	7255
Hauteur du mât baissé avec levée libre de 150 mm (standard)	h1	2884	3034	3234	3384	3584	3984	2864	3014	3214	3564
Hauteur du mât déployé avec tablier porte fourches 4 galets	h4	4544	4844	5244	5544	5944	6744	6249	6699	7299	8349
Hauteur du mât déployé avec tablier porte fourches 8 galets	h4	4844	5144	5544	5844	6244	7044	6549	6999	7599	8649

Hauteur de levage E80/900 (en mm)		Mât standard						Mât Triplex				
Levée	h3	3050	3350	3750	4050	4450	5250	4405	4855	5455	5905	7105
Hauteur du mât baissé avec levée libre de 150 mm (standard)	h1	2884	3034	3234	3384	3584	3984	2864	3014	3214	3364	3764
Hauteur du mât déployé avec tablier porte fourches 8 galets	h4	4444	4744	5144	5444	5844	6644	5799	6249	6849	7299	8499

Mesure en mm
Autres hauteurs de mât sur demande

Equipements

Equipements standard

Nouvelles caractéristiques

Une large gamme de chariots frontaux électriques
E60 - E70 - E80 - E80/900

Une nouvelle pompe de levée hydraulique, haute performance, développée pour cette nouvelle gamme de chariots : diminution des nuisances sonores et augmentation de l'autonomie du chariot

Un nouvel espace de conduite spacieux et ergonomique

De nombreux rangements

Changement de batterie latéralement avec un second chariot

Technologie ECOModes : un chariot entièrement paramétrable

Standard

Direction hydrostatique

Système mono pédale avec inverseur de sens de marche sur l'accoudeur

Poste de conduite entièrement suspendu :

accoudeur solidaire du siège, siège PVC à suspension mécanique, larges espaces de rangement...

Deux moteurs de traction asynchrone (AC) sans entretien
(2x11 kW)

Deux moteurs de levage asynchrone (AC) sans entretien
(2x21 kW)

Indicateur de limite de décharge de la batterie en minutes
(ILDB)

Ecran digital multifonctions

Pneus pleins souples

Bouton d'ouverture de porte batterie

Options

Différentes longueurs de fourches disponibles

Différentes largeurs de tabliers disponibles

Prise batterie à l'arrière du chariot avec système de ventilation active

Dosseret de charge

Jusqu'à 3 fonctions hydrauliques supplémentaires

Confort

Cabine complète avec portes latérales, vitre avant, arrière et vitre de toit

Rétroviseur intérieur panoramique / extérieur

Chauffage

Radio CD

Large gamme de sièges : siège confort et super confort

Support A4 à LED

Prise 12V

Sécurité

Freinage au relâcher de la pédale

Frein de parc automatique électrique

Contrôle électronique de la traction et de tous les mouvements du mât

Réduction automatique de la vitesse en virage

Accès au poste de conduite aisé à la montée comme à la descente

Mât

Mât standard grande visibilité :

3850 mm (E60), 3450 mm (E70 - E80), 3050 mm (E80/900)

Largeur de tablier porte fourches :

de 1650 mm jusqu'à 2180 mm

Longueur des fourches :

de 1200 mm (E60-80) à 1800 mm (E80/900)

Eclairage

Phares de travail LED

Gyrophare, feu à éclats

Alarme de recul

BlueSpot™

Contrôle d'accès Fenwick : Connect

Autres types de pneus

Autres options disponibles sur demande

Caractéristiques

Essieu moteur compact

- Freins multidisques à bain d'huile
- Composants électriques logés à l'intérieur d'une seule unité étanche
- Rendement énergétique optimal : aucune perte d'énergie
- Frein de parc automatique au relâché de la pédale d'accélération



Facilité d'entretien

- Facilité d'accès à tous les composants électriques
- Prise diagnostic (CanBus)
- Conception à faible entretien

Commande de traction mono-pédale

- Avance proportionnelle à l'enfoncement de la pédale
- Freinage automatique au relâché de la pédale
- Inversion progressive du sens de marche

Leviers proportionnels DUO®

- Leviers proportionnels DUO®
- Contrôle sûr et précis des mouvements au millimètre près
- Gestion du bout des doigts et sans effort de toutes les fonctions du mât
- Leviers intégrés à l'accoudoir

Freinage

- 2 moteurs de traction à technologie asynchrone (AC) haute performance
- Gestion indépendante de la vitesse des moteurs en virage
- Excellente traction même sur sol glissant



Poste de conduite Fenwick

- Poste ergonomique pour un travail efficace et sans effort
- Plancher largement dimensionné pour les jambes de l'opérateur
- Accoudoir large, ergonomique et réglable en un clin d'œil
- Siège à grande course d'amortissement
- Niveau de vibrations réduit grâce à l'isolement de la cabine



Conception de mât Fenwick

- Excellente visibilité sur la charge et son environnement à travers les montants étroits du mât
- Capacité nominale conservée à grande hauteur
- Capacité résiduelle importante
- Excellente stabilité de la charge



Gestion de l'énergie

- Pompe de levée hydraulique : une productivité maximisée et une consommation d'énergie réduite
- ECOModes : un mode adapté pour chaque application
- Indication du temps batterie restant en minutes
- Sortie de la batterie latéralement avec fourreaux pour une opération rapide et sûre
- En option, prise de la batterie à l'arrière du chariot avec ventilation active

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.