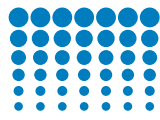


ION
TECHNOLOGY



Linde Material Handling

FENWICK



Gerbeur électrique

L10B, L10, L12, L12i

Capacités 1000 et 1200 kg | Série 1172

Performance

Le moteur AC de 1,2 kW offre à ces chariots une très grande puissance. Il permet d'évoluer à 6 km/h à vide comme en charge. La commande de levée proportionnelle OptiLift® procure une grande précision lors de la pose et la prise des palettes. La levée initiale, disponible sur le L12i, permet une utilisation simplifiée en rampe.

Sécurité

Jupe basse galbée, timon long maximisant la distance de sécurité entre l'opérateur et la machine, poignées enveloppantes et triple système de freinage, offrent aux gerbeurs une sécurité d'utilisation optimale. Fenwick sécurise les opérations avec la vitesse proportionnelle : le chariot adapte automatiquement sa vitesse en fonction de la distance le séparant de l'opérateur.

Confort

Le timon réunit l'ensemble des commandes du chariot, toutes accessibles de la main droite, comme de la main gauche. Sa fonction vitesse lente ainsi que sa compacité offrent une excellente maniabilité dans les espaces confinés.

En transfert, la légèreté du timon et son effet de résistance en fin d'inclinaison assurent une conduite d'une grande simplicité.

Fiabilité

Le capot moteur en polypropylène à mémoire de forme (Exxtra®) ainsi que le timon en polymère renforcé (Grivory®) contribuent à la longévité du chariot. Le mât a été conçu avec un acier de grande qualité assurant fiabilité.

Ces caractéristiques contribuent à améliorer la durée de vie de ces chariots sans négliger la sécurité, le confort ainsi que les performances.

Maintenance

La prise CanBus permet au technicien de réaliser rapidement un diagnostic complet ou de paramétrer le chariot en fonction de l'application.

Le moteur AC sans maintenance, l'accès simple et rapide aux composants moteur et la protection des composants contre les chocs, la poussière et l'humidité garantissent à ce chariot une très grande disponibilité.

ÉQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

STANDARD

Timon long à accroche basse et décentré

Longueur des fourches : 1150 mm

Écartement des fourches : 560 mm

Tablier standard ou intégré

Roue motrice caoutchouc

Roues porteuses polyuréthane

Rangements

Indicateur multifonction présentant un horamètre, un indicateur de décharge, des informations sur la maintenance et les codes panne

Démarrage par clé ou clavier à code PIN

Avertisseur sonore

Moteur AC

Architecture CanBus

Frein électromagnétique

Frein de parc automatique

Protection (-10 °C)

Commande vitesse lente (L12, L12i)

Timon à vitesse proportionnelle (L12, L12i)

Levée initiale (L12i)

Commande de levée proportionnelle OptiLift® (L10, L12, L12i)

Protection des mains sur le mât (polycarbonate ou grillagée)

Sortie batterie verticale 2PzS-B (L10B, L10, L12) et 3PzS-B (L12i)

Direction mécanique

OPTIONS

Roues motrices polyuréthane, non marquant, pour sol glissant ou caoutchouc

Roues porteuses boggies polyuréthane ou boggies polyuréthane graissables

Différentes longueurs et largeurs de fourches

Dosserets de charge

Commande vitesse lente (L10)

Vitesse proportionnelle (L10)

Protection chambre froide jusqu'à -35 °C

Remplissage centralisé de la batterie

Chargeur intégré

Chargeurs haute fréquence

Solutions Connectées Fenwick Connect :

ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID),

an : utilisation du chariot,

dt : détection des chocs

Autres options disponibles sur demande

BATTERIES ET CHARGEURS

Technologie Li-ION

Charge complète ultra-rapide

Charge d'opportunité

Charge intermédiaire rapide

Sans entretien

Longue durée de vie

Bonne performance en chambre froide

Batteries Li-ION

Compartiment batterie Lithium-ION spécifique :

1,8 kWh-3,6 kWh (24V/82-164Ah)

Chargeurs 24V Li-ION optimisé

24V / 120A / 3 kW

24V / 225A / 5,5 kW

FICHE TECHNIQUE (selon VDI 2198)

Caractéristiques	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE
	1.2	Type de modèle		L108 / [L108 ION] ¹⁾	L10 / [L10 ION] ¹⁾	L12 / [L12 ION] ¹⁾	L12i
	1.2a	Série		1172	1172	1172	1172
	1.3	Mode de propulsion		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
	1.4	Conduite		Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	1.0	1.0	1.2	1.2
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600	600	600
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	715 ⁴⁾	695 ³⁾	695 ³⁾	780 / 709 ^{2) 3)}
	1.9	Empattement	y (mm)	1157 [1177] ¹⁾	1157 [1177] ¹⁾	1157 [1177] ¹⁾	1362 / 1291 ²⁾
Poids	2.1	Poids en fonctionnement	(kg)	708	788	788	909
	2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	(kg)	617 / 1091 [616 / 1092]	654 / 1134 [653 / 1135]	671 / 1317 [669 / 1319]	744 / 1365
	2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	(kg)	518 / 190	572 / 216	572 / 216	643 / 266 ³⁾
Pneus et roues	3.1	Pneus: bandages, pneus pleins souples, pneus gonflables, polyuréthane, caoutchouc		C+P/P ⁶⁾	C+P/P ⁶⁾	C+P/P ⁶⁾	C+P/P ⁶⁾
	3.2	Dimensions de la roue motrice		Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75
	3.3	Dimensions des roues côté charge		2x Ø 85 x 100	2x Ø 85 x 100	2x Ø 85 x 100	2x Ø 85 x 85
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)		Ø 140 x 54	Ø 140 x 54	Ø 140 x 54	Ø 140 x 54
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)		1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 (mm)	518	518	518	518
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 (mm)	380	380	380	380
Dimensions	4.2	Hauteur de mât, position basse	h1 (mm)	2390	1940	1940	1996
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	150	150	150	150
	4.4	Levée	h3 (mm)	1912	2924	2924	2424
	4.5	Hauteur de mât, déployé	h4 (mm)	2390	3402	3402	4868
	4.6	Levée initiale	h5 (mm)	-	-	-	130
	4.9	Hauteur timon en position conduite, min / max	h14 (mm)	650 / 1190	650 / 1190	650 / 1190	650 / 1190
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 (mm)	86	86	86	86
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	1768 [1788] ^{1) 7)}	1788 [1808] ^{1) 7)}	1788 [1808] ^{1) 7)}	1907 ⁷⁾
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	618 [638] ¹⁾	638 [658] ¹⁾	638 [658] ¹⁾	757
	4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	800	800	800	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	65 x 180 x 1150 ⁸⁾	65 x 180 x 1150 ⁸⁾	65 x 180 x 1150 ⁸⁾	65 x 180 x 1150 ⁸⁾
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches		534	534	534	534
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5 (mm)	560	560	560	560
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 (mm)	30	30	30	20 / 150 ²⁾
	4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1 000 x 1 200 en travers	Ast (mm)	2324 (1945) [2344 (1965)] ^{9) 10) 11)}	2333 (1965) [2353 (1985)] ^{9) 10) 11)}	2305 (1937) [2325 (1957)] ^{9) 10) 11)}	2480 (2061) / 2437 (2061) ^{2) 9) 10) 11)}
	4.34.2	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	2289 (2145) [2309 (2165)] ^{9) 10) 11)}	2304 (2165) [2324 (2185)] ^{9) 10) 11)}	2276 (2137) [2296 (2157)] ^{9) 10) 11)}	2421 (2261) / 2403 (2261) ^{2) 9) 10) 11)}
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1460 [1480] ¹⁾	1460 [1480] ¹⁾	1432 [1452] ^{10) 11)}	1641 / 1570 ^{2) 11)}	
Performance	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	(km/h)	6 / 6	6 / 6	6 / 6	6 / 6
	5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide	(m/s)	0.09 / 0.2	0.1 / 0.2	0.11 / 0.225	0.11 / 0.225
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	(m/s)	0.23 / 0.23	0.35 / 0.35	0.4 / 0.3	0.4 / 0.3
	5.8	Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	(%)	5.0 / 10.0	5.0 / 10.0	5.0 / 10.0	10.0 / 15.0
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	(s)	8.0 / 7.0	8.0 / 7.0	8.3 / 7.0	8.3 / 7.0
	5.10	Frein de service		Électromagnétique	Électromagnétique	Électromagnétique	Électromagnétique
Entraînement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(kW)	1.2	1.2	1.2	1.2
	6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	(kW)	0.9	1	2.5	2.5
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		non	non	non	non
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)	24 / 180 [24 / 82] ¹⁾	24 / 180 [24 / 82] ¹⁾	24 / 180 [24 / 82] ¹⁾	24 / 225 ¹²⁾
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	(kg)	195 [51] ¹⁾	195 [51] ¹⁾	195 [51] ¹⁾	200
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	(kWh/h)	0.7	0.8	1	1
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		LAC	LAC	LAC	LAC
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	65	65	65	65

1) Valeurs en [] avec batterie Li-Ion voir ligne 6.4

2) Avec/sans levée initiale

3) Avec mâts Simplex + 20 mm; avec mâts Triplex - 57 mm. Tabliers porte-fourches avec épaisseur fourches s= 60 mm, recommandé pour la préhension des gitter box: la dimension x est réduite de -44 mm pour les mâts simplex et -35 mm pour les mâts Standard et Duplex.

4) Avec mâts standards - 20 mm. Tabliers porte-fourches avec épaisseur fourches s= 60 mm, recommandé pour la préhension des gitter box: la dimension x est réduite de -44 mm pour les mâts Simplex et -35 mm pour les mâts Standard.

5) Fourches position basse

6) Caoutchouc + polyuréthane / polyuréthane

7) Avec longueur de fourche l = 1000 mm l1 réduite de -150 mm.

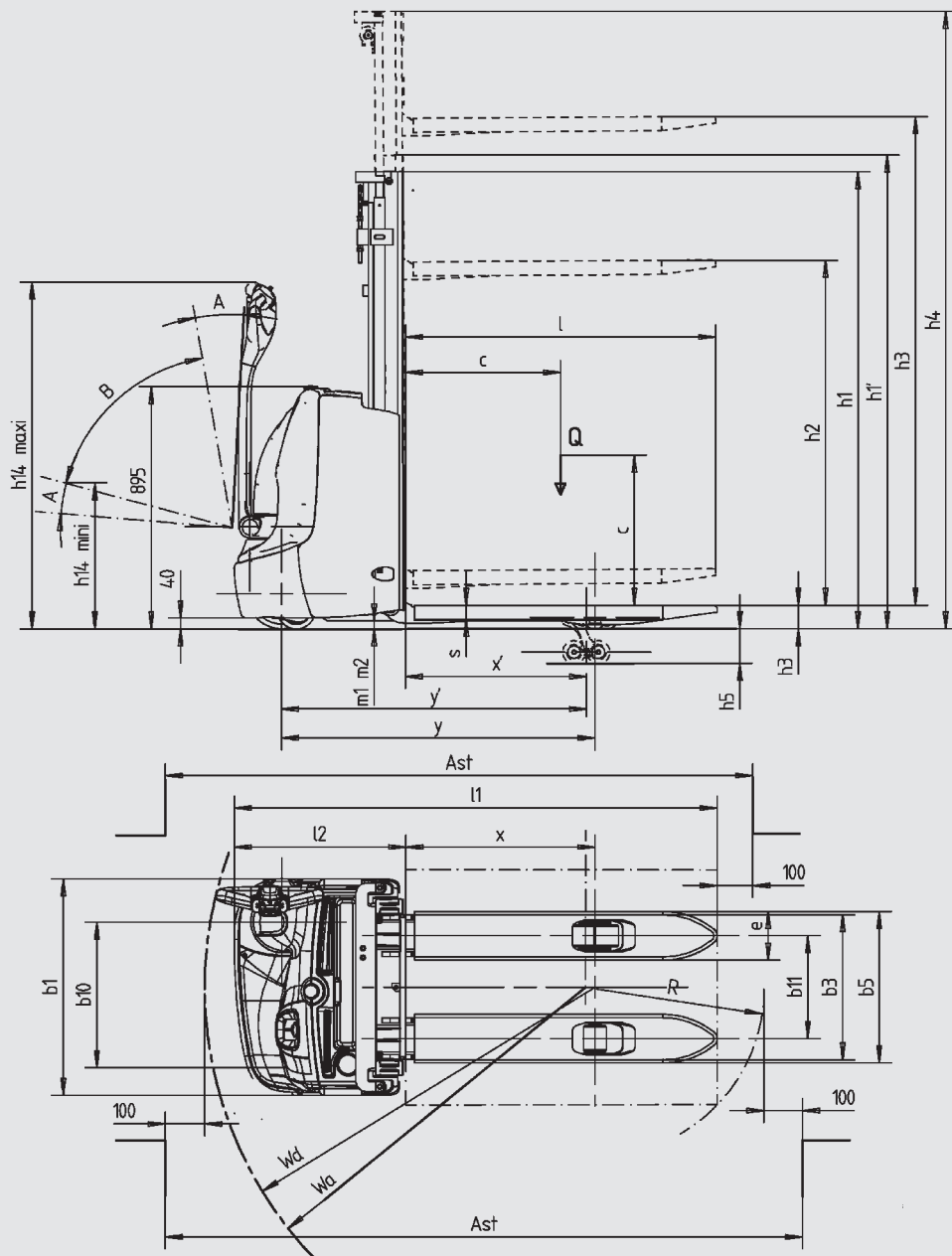
8) En option 65 x 180 x 1000

9) Calculé selon VDI 2198 (VDI 3597)

10) Inclus une largeur d'allée de 200 mm (min.)

11) Avec vitesse lente = timon en position verticale

12) Jusqu'à capacité 68 Ah



$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

$$A_{st} = W_a + R + a$$

Distance de sécurité $a = 200 \text{ mm}$



MÂT STANDARD (en mm)

Levée	h3: 2024	h3: 2424	h3: 2924	h3: 3324	h3: 3824	h3: 4224
Hauteurs	h3+h13: 2109 h1: 1490 h4: 2502 h2: 150	h3+h13: 2509 h1: 1690 h4: 2902 h2: 150	h3+h13: 3009 h1: 1940 h4: 3402 h2: 150	h3+h13: 3409 h1: 2140 h4: 3802 h2: 150	h3+h13: 3909 h1: 2390 h4: 4302 h2: 150	h3+h13: 4309 h1: 2590 h4: 4702 h2: 150
Modèle						
L10/L12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

MÂT DUPLEX (en mm)

Levée	h3: 2024	h3: 2424	h3: 2924	h3: 3324	h3: 3824	h3: 4224
Hauteurs	h3+h13: 2109 h1: 1490 h4: 2502 h2: 1012	h3+h13: 2509 h1: 1690 h4: 2902 h2: 1212	h3+h13: 3009 h1: 1940 h4: 3402 h2: 1462	h3+h13: 3409 h1: 2140 h4: 3802 h2: 1662	h3+h13: 3909 h1: 2390 h4: 4302 h2: 1912	h3+h13: 4309 h1: 2590 h4: 4702 h2: 2112
Modèle						
L10/L12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

MÂT TRIPLEX (en mm)

Levée	h3: 3636	h3: 4386
Hauteurs	h3+h13: 3721 h1: 1690 h4: 4118 h2: 1212	h3+h13: 4471 h1: 1940 h4: 4868 h2: 1462
Modèle		
L10/L12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

MÂT SIMPLEX (en mm)

Levée	h3: 1462	h3: 1912
Hauteurs	h3+h13: 1547 h1: 1940 h4: 1943 h2: 1462	h3+h13: 1997 h1: 2390 h4: 2393 h2: 1912
Modèle		
L10/L12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

○ Équipement en option

— Non disponible

h1': Hauteur du mât, baissé (avec la levée initiale à 130 mm) **h2**: Levée libre **h3**: Levée

h3+h13: Levée + hauteur de fourches **h4**: Hauteur mât déployé

CARACTÉRISTIQUES

Contrôle du chariot

- Vitesse proportionnelle contrôlant la vitesse du chariot en fonction de l'angle d'inclinaison du timon pour une conduite en toute sécurité
- Durcissement de la fin d'inclinaison du timon marquant l'approche du point de freinage afin d'éviter les freinages d'urgence intempestifs
- Retour amorti du timon quand il revient en position neutre (ou verticale), ce qui évite des dommages sur le capot moteur
- La commande vitesse lente assure une grande maniabilité dans les zones exiguës lors de l'utilisation du timon en position verticale



Levée

- Commande de levée proportionnelle OptiLift® souple, précise et silencieuse
- Amortissement à la fin de la descente des fourches
- Large gamme de mâts disponible
- Tablier standard ou intégré
- Levée initiale (L12i) permettant une utilisation simple en rampe ou sur sol accidenté

Moteur

- Moteur asynchrone puissant de 1,2 kW (à 100 %)
- Vitesse de traction ajustable jusqu'à 6 km/h, en charge comme à vide
- Effet booster fournissant un plus grand couple lorsque celui-ci est nécessaire
- Démarrage en rampe sans recul

Timon

- Timon en polymère renforcé (Grivory®) assurant une utilisation confortable et sans effort
- Tête de timon enveloppante assurant la protection des mains de l'opérateur
- Commandes accessibles de la main gauche comme de la main droite

Châssis

- Chariot compact grâce au mât intégré au châssis
- Conception robuste en acier
- Jupe basse galbée évitant toute intrusion de pieds de l'opérateur sous le chariot



Freinage

- Freinage automatique et progressif au relâcher des papillons
- Freinage de parc automatique électromagnétique
- Freinage de sécurité électromagnétique en fin de course d'inclinaison du timon

Poste de travail

- Véritable bureau à la disposition de l'utilisateur
- Larges rangements pour rouleau de film, crayon, cutter...
- Capot moteur en polypropylène à mémoire de forme (Exxtral®)
- Écran multifonction en standard présentant horamètre, indicateur de décharge, informations sur la maintenance et codes panne

Maintenance et batteries

- Moteur AC sans entretien, étanche à la poussière et à l'humidité
- Accès simple et rapide aux données du chariot via la prise CanBus
- Ajustement individuel de tous les paramètres du chariot par la prise diagnostic
- Accès simple et rapide au compartiment moteur
- Changement de batterie vertical en standard
- Chargeur intégré en option

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.fr