

# Gerbeurs électriques à conducteur porté assis 1200 et 1600 kg

FENWICK



139

Les gerbeurs L 12 R et L 16 R sont des chariots polyvalents. Ils permettent de gerber des palettes jusqu'à 4724 mm dans des allées très étroites. Leurs dimensions réduites les rendent très maniables en milieux encombrés ou pour le stockage en accumulation. Les transferts de charges sont optimisés grâce au poste de conduite confortable et à une vitesse de translation importante. La levée de base, sur les versions I, permet de prendre les palettes côté fermé pour le transfert au sol et le chargement de camions.

## Principales caractéristiques

- Commande de levée OptiLift®.
- Direction électrique offrant une souplesse incomparable.
- Variateur à microprocesseur entièrement paramétrable en fonction de vos applications.
- Freinage automatique dès relâchement de l'accélérateur.
- Excellente stabilité due à sa conception 4 points de contact.
- Levée initiale des longerons avec compensateur de niveaux sur version (I).

## Poste de conduite

Spacieux et facile d'accès, il est équipé d'un siège suspendu confortable et entièrement réglable. Les fonctions hydrauliques sont commandées par l'intermédiaire d'un mini levier. Le tableau de bord intègre le nouvel indicateur multifonction. Grâce à la taille de son écran rétroéclairé, il offre une lecture confortable des informations et permet une surveillance plus précise du fonctionnement du chariot et de ses composants, avec :

- alerte de sécurité en cas de dysfonctionnement d'un composant tel que surchauffe moteurs, surcharge batterie...

- information sur le type de panne et le composant concerné,
- avertissement à l'approche d'une prochaine visite d'entretien,
- contrôle du niveau d'énergie et protection de la batterie contre les décharges profondes,
- horamètre,
- date et heure,
- indicateur de position de roue.

## Direction électrique active

La direction électrique est souple et précise. La position de la roue est contrôlée par l'intermédiaire d'un microprocesseur et par des capteurs. Cette construction permet de conserver un lien direct et constant entre la position du volant et celle de la roue.

## Commande de levée OptiLift®

Le contrôleur de levée OptiLift® agit directement sur le moteur de levée en faisant varier sa vitesse de rotation en fonction de la demande. Il procure ainsi souplesse et précision pour les manœuvres délicates ou grande vitesse de levée avec 16 cm/s en charge et 38 cm/s à vide, tout en économisant l'énergie.

## Translation

Le moteur de traction de 2,0 kW autorise des vitesses de translation 9,0 km/h. La translation est gérée par le LDC, variateur à microprocesseur et transistors MOSFET.

Il procure souplesse et accélérations puissantes. Tous les paramètres du variateur sont ajustables en fonction de l'application.

## Roues et galets

Le chariot est de conception 4 points : procure une excellente stabilité au gerbeur. L'ensemble de ces

roues est implanté à l'intérieur du châssis et protégé par la ceinture basse. Les roues porteuses sont équipées de boggies en polyuréthane avec pare-ficelles.

## Mâts et hydraulique

Large choix de mâts rigides à grande visibilité Simplex, Duplex avec levée libre réduite ou totale, ou Triplex pour des hauteurs de 1460 à 5300mm. Le L 12 R est équipé d'un tablier sans déport avec grande visibilité. Le groupe motopompe est composé d'un moteur de 3,0kW, d'une pompe haute pression à engrenages et d'un réservoir hydraulique de 8 litres, intégrant le filtre à huile.

## Levée initiale de longerons L12R/L16RI

La levée des longerons de 125 mm permet d'une part la prise de palettes même fermées, jusqu'à 2 tonnes, pour le transfert au sol, d'autre part d'augmenter la garde au sol pour le passage de rampes.

## Freinage

Les L 12 R et L 16 R sont équipés de trois systèmes de freinage différents :

- freinage automatique à contre courant fonctionnant dès relâchement de la pédale d'accélération,
- freinage électromagnétique régulé par la pédale de frein,
- frein de parc électromagnétique s'enclenchant automatiquement dès que le cariste quitte le chariot.

FENWICK

FEVRIER 2003

# Fiche technique pour gerbeurs à conducteur assis

		FENWICK/LINDE		FENWICK/LINDE	
		L 12 R	L 16 R	L 12 R	L 16 R
Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK/LINDE	FENWICK/LINDE
	1.2	Type du modèle		<b>L 12 R</b>	<b>L 16 R</b>
	1.3	Mode de propulsion : batterie, diesel, essence, LPG, secteur		Batterie	Batterie
	1.4	Conduite : manuel, accompagnant, debout, assis, préparation		Assis	Assis
	1.5	Capacité nominale	Q (kg)	1200	1600
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
	1.8	Distance de l'axe des roues porteuses à la face avant des fourches	x (mm)	703	666
	1.9	Empattement	y (mm)	1512	1512
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	kg	1560	1560
	2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	kg	1650/1110	1960/1200
	2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	kg	515/1045	515/1045
Roues	3.1	Pneus : Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc		P/C+P	P/C+P
	3.2	Dimensions de la roue motrice	mm	Ø 250X100	Ø 250X100
	3.3	Dimensions des roues, côté charge	mm	4X Ø 85X60	4X Ø 85X60
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	mm	2x Ø 125x45	2x Ø 125x45
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x=roue motrice)	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Voie, côté motrice	mm	653	653
	3.7	Voie, côté charge	mm	380	380
Dimensions	4.2	Hauteur du mât, baissé	h <sub>1</sub> (mm)	1740	1740
	4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)	150	150
	4.4	Levée	h <sub>3</sub> (mm)	2424	2344
	4.5	Hauteur du mât, déployé	h <sub>4</sub> (mm)	2960	2880
	4.6	Levée initiale	h <sub>5</sub> (mm)		
	4.7	Hauteur du protège conducteur (cabine)	h <sub>6</sub> (mm)	2050	2050
	4.8	Hauteur du siège	h <sub>7</sub> (mm)	910	910
	4.15	Hauteur des fourches, en position basse	h <sub>13</sub> (mm)	85	85
	4.19	Longueur totale	ℓ <sub>1</sub> (mm)	2116	2153
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	ℓ <sub>2</sub> (mm)	966	1003
	4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	950	950
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ ℓ (mm)	75/180/1150 <sup>1)</sup>	65/190/1150
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> (mm)	780	780
	4.25	Ecartement extérieur des fourches, min/max.	b <sub>5</sub> (mm)	560	560
	4.31	Garde au sol, sous le mât	m <sub>1</sub> (mm)	27	27
4.32	Garde au sol, au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	26	26	
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	2540 <sup>2)</sup>	2550 <sup>2)</sup>	
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	2510 <sup>3)</sup>	2530 <sup>3)</sup>	
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1707	1707	
Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge / à vide	km/h	8,2/9,2	8,2/9,2
	5.2	Vitesse de levée, en charge / à vide	m/s	0,16/0,38	0,14/0,38
	5.3	Vitesse de descente, en charge / à vide	m/s	0,38/0,27	0,37/0,27
	5.7	Rampe, en charge / à vide, 30 minutes	%	3/7	3/7
	5.8	Rampe maximum, en charge / à vide, 5 minutes	%	12/17	9/17
	5.10	Frein de service		Electroméca.	Electroméca.
Entraînement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	kW	2,0	2,0
	6.2	Moteur de levée, à 15% d'utilisation	kW	3,0	3,0
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		DIN 43535 A	DIN 43535 A
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	V/Ah	24/400	24/400
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	kg	377	377
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI normalisé	kW/h		
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		LDC	LDC
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB(A)	< 78.6	< 78.6

Valeurs du chariot standard pouvant varier selon les équipements choisis.

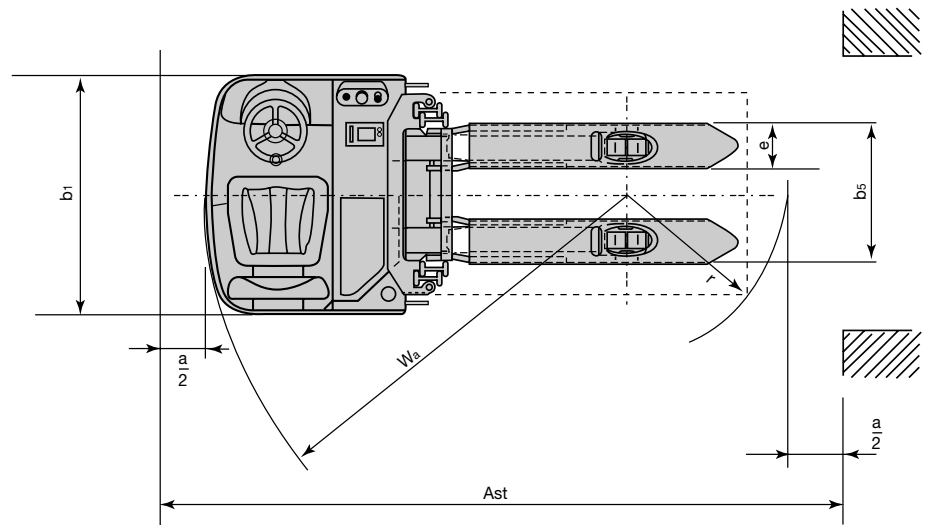
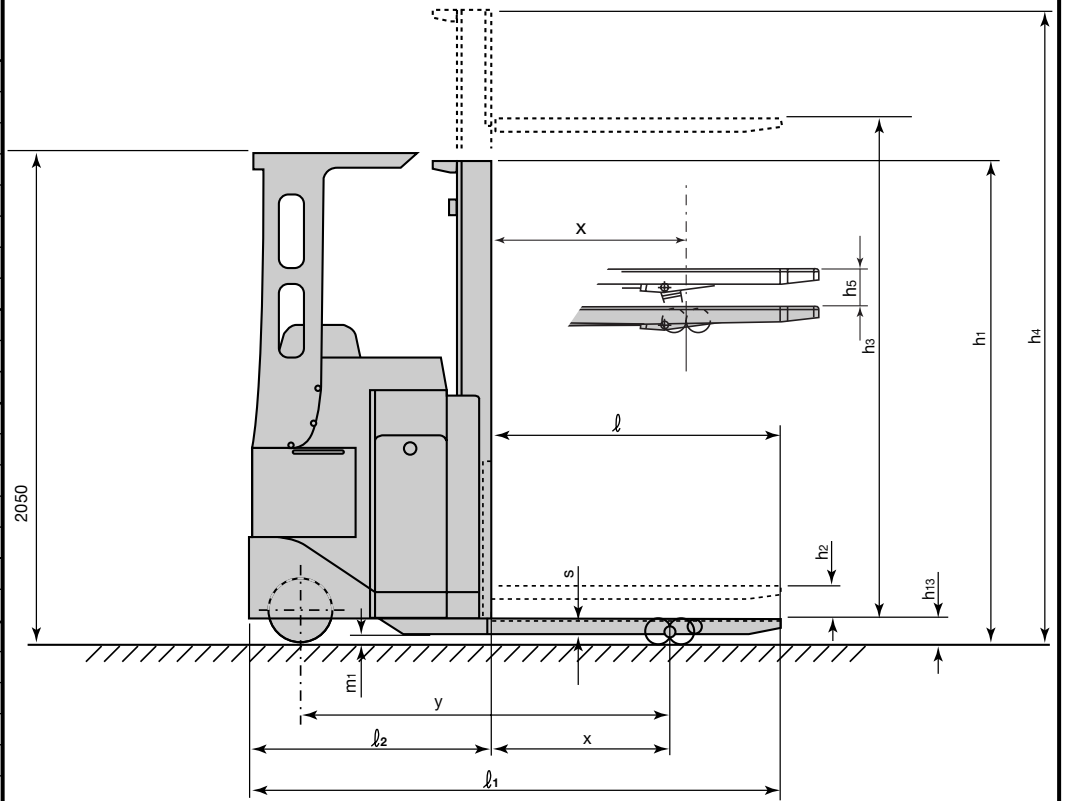
1) Fourches 60x180x1150 disponibles en option avec tablier classique

2) Avec ancienne méthode de calcul, L 12 R : 2165 mm ; L 16 R : 2203 mm

3) Avec ancienne méthode de calcul, L 12 R : 2365 mm ; L 16 R : 2405 mm

# VDI 2198

FENWICK/LINDE	FENWICK/LINDE
<b>L 12 RI</b>	<b>L 16 RI</b>
Batterie	Batterie
Assis	Assis
1200	1600
600	600
717	680
1512	1512
1560	1560
1650/1110	1960/1200
515/1045	515/1045
P/C+P	P/C+P
Ø250X100	Ø250X100
4X Ø85X60	4X Ø85X60
2x Ø125x45	2x Ø125x45
1x+2/4	1x+2/4
653	653
380	380
1740	1740
150	150
2424	2344
2960	2880
125	125
2050	2050
910	910
85	85
2130	2167
980	1017
950	950
75/180/1150 <sup>1)</sup>	65/190/1150
780	780
560	560
27	27
26	26
2560 <sup>2)</sup>	2570 <sup>2)</sup>
2520 <sup>3)</sup>	2540 <sup>3)</sup>
1707	1707
8,2/9,2	8,2/9,2
0,16/0,38	0,14/0,38
0,38/0,27	0,37/0,27
3/7	3/7
12/17	9/17
Electroméca.	Electroméca.
2,0	2,0
3,0	3,0
DIN 43535 A	DIN 43535 A
24/400	24/400
377	377
LDC	LDC
< 78.6	< 78.6

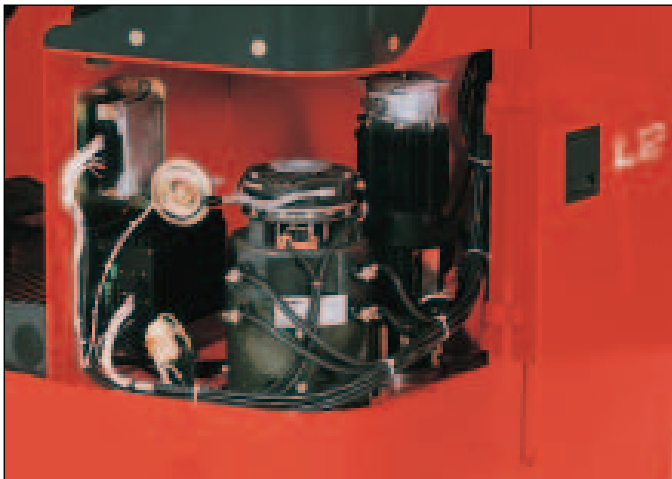


Ast = Wa + r + a  
 a : distance de sécurité = 200 mm.

L 12 R	Type de mâts	1462E	1924S	2424S	2924S	3324S	3824S	4224S	4724S	1924D	2424D	2924D	3324D	3824D	4224D
h <sub>3</sub>	Levée	mm	1462	1924	2424	2924	3324	3824	4224	1924	2424	2924	3324	3824	4224
h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub>	Levée + hauteur de fourches	mm	1548	2010	2510	3010	3410	3910	4310	4809	2010	2510	3010	3410	3910
h <sub>1</sub>	Hauteur h.t. mât baissé	mm	1915	1440	1740	1990	2190	2440	2640	2890	1415	1665	1915	2115	2365
h <sub>4</sub>	Hauteur h.t. mât déployé	mm	1998	2460	2960	3460	3860	4360	4760	5260	2402	2902	3402	3802	4302
h <sub>2</sub>	Levée libre	mm	-	150	150	150	150	150	150	-	-	-	-	-	-
h <sub>2</sub>	Levée libre spéciale	mm	-	-	-	-	-	-	-	962	1212	1462	1662	1912	2112

L 16 R	Type de mâts	1844S	2344S	2844S	3244S	3744S	4144S	4644S	1844D	2344D	2844D	3244D	3744D	4144D
h <sub>3</sub>	Levée	mm	1844	2344	2844	3244	3744	4144	1844	2344	2844	3244	3744	4144
h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub>	Levée + hauteur de fourches	mm	1929	2429	2929	3329	3829	4229	1929	2429	2929	3329	3829	4229
h <sub>1</sub>	Hauteur h.t. mât baissé	mm	1440	1740	1990	2190	2440	2640	2890	1415	1665	1915	2115	2365
h <sub>4</sub>	Hauteur h.t. mât déployé	mm	2380	2880	3380	3780	4280	4780	5180	2380	2880	3380	3780	4280
h <sub>2</sub>	Levée libre	mm	150	150	150	150	150	150	-	-	-	-	-	-
h <sub>2</sub>	Levée libre spéciale	mm	-	-	-	-	-	-	962	1212	1462	1662	1912	2112

Autres dimensions de mâts sur demande



### Equipements

Direction électrique.  
 Variateur électronique LDC.  
 Triple système de freinage dont le freinage automatique.  
 Clé de contact.  
 Avertisseur sonore, bouton d'arrêt d'urgence.  
 Roue motrice caoutchouc, stabilisateur double et roues porteuses boggies en polyuréthane.  
 Batterie montée sur rouleaux pour sortie latérale.  
 Câbles et prise batterie.  
 Protection -10 °C.  
 Protection UVV.

### Batteries et chargeurs

Différents types de batteries sont disponibles : plomb ouvert, au gel (sans entretien) ou à brassage d'air (entretien réduit).  
 Les L 12 R et L 16 R peuvent embarquer des batteries de 400 à 625 Ah.  
 Grand choix de chargeurs muraux standard ou rapides.

### Options

Différentes hauteurs de levée avec mât duplex, avec et sans levée libre ou triplex.  
 Différentes longueurs et largeurs de fourches.  
 Roue motrice polyuréthane. Roue pour sol glissant ou non marquante.  
 Phare de travail.  
 Feu à éclats.  
 Table de réception batterie, à rouleaux, supplémentaire pour échange batteries.  
 Protection chambre froide -35 °C.  
 Siège tissu.

Autres équipements sur demande.

FENWICK - LINDE  
 1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny  
 Saint Quentin en Yvelines  
 78854 Elancourt cedex  
 Tél. : 01 30 68 44 12  
 Fax : 01 30 68 44 00  
 www.fenwick-linde.com

**FENWICK**