

ÉQUIPEMENTS STANDARD ET OPTIONS

	Modèle/ Équipement	N16 Li
Sécurité	Pare-chocs avant en acier moulé	●
	Bande de caoutchouc (montée sur le pare-chocs en acier)	○
	BlueSpot™ Fenwick	○
	Réduction automatique de la vitesse dans les virages	●
	Protection avant des pieds	○
	Clé de contact	●
	Démarrage clavier à code	○
Arrêt descente mât (200 mm)		●
Entretien	Technologie CAN Bus	●
Solution gestion de flottes Connect	Fenwick Connect	○
	ac : Contrôle d'accès PIN	○
	ac : Contrôle d'accès badge RFID	○
	Transfert données WIFI	○
	Transfert données online	○
	dt : Détection de chocs	○
	Clé USB Bluetooth	○
	dt : Code panne	○
	an : Utilisation du chariot	○
	Opérations / Maintenance	Commande accompagnante (avant uniquement ou AV/AR)
Commande levée initiale et mât à l'arrière		●
Vitesse réduite si levée initiale baissée		●
Amortissement fin de course fourches		○
Capteur de pression du mât		●
Dosseret de charge 1290 mm		○
Autolift™ : levée automatique des fourches (levée et descente ou levée uniquement)		○
Commande latérale de levée (montée et descente située de chaque côté du châssis)		○
Environnement	Protection chambre froide -35°C (entrée/sortie)	○
Poste de travail	Poste de conduite entièrement suspendu	●
	Volant Fenwick à hauteur ajustable	○
	Protection genoux	●
	Écran couleur multifonction indiquant : horamètre, entretien, indicateur de charge de la batterie et code panne	●
	Dossier fixe arrondi	●
	Dossier ajustable et support d'assise pliable	○
	Support accessoires avant	○
	Pole	○
	Support informatique avec câble d'alimentation 24 V	○
	Support scanner et écritoire	○
	Support pour rouleaux et poubelle (arrière)	○
	Compartment rangement arrière bas	○
	Fourches	Tablier porte fourche : 560 mm
Longueur fourches : 1150 mm		●
Porte à faux : 188 mm		●
Roues	Roue motrice en polyuréthane	●
	Roue motrice en caoutchouc, non marquante et sol glissant	○
	Roue porteuse en polyuréthane	●
	Roues porteuses : boggie polyuréthane graissées	○
	Stabilisateur	●
Conduite et système de frein	Direction électrique	●
	Moteur asynchrone 3 kw (sans entretien)	●
	Système de frein électromagnétique	●
	Compartment batterie, sortie latérale 3 PzS (345 Ah/ 375 Ah), incl. levier ergonomique et rouleaux	●
	Compartment batterie, sortie latérale 4 PzS (460 Ah/ 500 Ah), incl. levier ergonomique et rouleaux	○
	Compartment batterie Li-Ion 4,5 kwh (205 Ah) / 9,0 kwh (410 Ah) incl. prise latérale pour recharges d'opportunités	○
	Chargeur Li-ion 24V	○

● Équipement standard ○ Équipement en option – Non disponible



Linde Material Handling
FENWICK

Préparateur de commandes

N16 Li

Capacité 800 kg | Série 1115

Maniabilité et ergonomie

- Les fourches éleables permettent un picking à hauteur ergonomique
- La position avancée du poste de conduite procure une grande manœuvrabilité et une meilleure visibilité sur l'ensemble de l'environnement
- Le poste de conduite entièrement suspendu réduit les vibrations pendant la conduite
- Rayon de braquage court pour faciliter les manœuvres même dans les allées étroites

CARACTÉRISTIQUES



BlueSpot™ Fenwick et bandeau LED



Volant intuitif Fenwick



Autolift



Pare-chocs avant en acier moulé

Sous réserve de modifications dans le cadre de mises à jour. Les illustrations et les détails techniques peuvent inclure des options et ne sont pas contractuels. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances habituelles.

Linde Material Handling
FENWICK

Fenwick-Linde
1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny |
F-78854 Elancourt Cedex
Téléphone : 01 30 68 44 12 |
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.fr

Sécurité

- Les trois systèmes de freinage permettent de s'adapter à l'environnement et au poids de la charge
- Système de freinage électromagnétique couplé à une détection de présence et un bouton d'arrêt d'urgence pour un maximum de sécurité
- Freinage automatique au relâché des papillons
- Les options bandes LED positionnées à l'avant et le BlueSpot™ Fenwick permettent d'améliorer la sécurité dans l'entrepôt en annonçant visuellement la position et les déplacements du chariot (sans pollution sonore)

Ergonomie

- Les fourches éleables permettent de positionner la palette à une hauteur ergonomique et de réduire ainsi les douleurs physiques de l'opérateur
- La marche d'accès basse offre un accès facilité des deux côtés
- Pour des déplacements de courtes distances, l'opérateur peut facilement contrôler le chariot depuis le côté du châssis en utilisant les commandes accompagnantes
- Volant Fenwick ajustable en hauteur avec commandes intuitives pour faciliter les opérations

Manutention

- Moteur asynchrone de 3kW pour une accélération jusqu'à 12 km/h
- Haute stabilité grâce aux 4 points d'appui
- La levée initiale facilite le franchissement des rampes et la conduite sur des sols détériorés
- Des batteries plomb ouvert ou Li-Ion en option sont disponibles pour répondre à l'ensemble des contraintes
- Un écran digital multifonctions indique toutes les informations clés à l'opérateur : horamètre, statut de charge, ...

Entretien

- Jusqu'à 1000 h sans entretien
- Technologie asynchrone sans entretien
- Les composants sont facilement accessibles en relevant simplement le panneau avant
- Diagnostic rapide via la technologie CAN Bus
- Le pare-chocs avant en acier moulé protège le poste de conduite et réduit les dégradations liées aux chocs

FICHES TECHNIQUES (Selon VDI 2198)

Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE		
	1.2	Type de modèle	NT6 Li		
	1.2a	Série	1115-00		
	1.3	Mode de propulsion	Batterie		
	1.4	Conduite	Debout		
	1.5	Capacité nominale ; levée principale/ levée initiale, levée initiale uniquement	Q (t)	0.8 ; 1.6 ¹⁾	
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	945 / 875 ^{2) 3)}	
	1.9	Empattement	y (mm)	1546 / 1476 ^{2) 4)}	
Poids	2.1	Poids en fonctionnement	(kg)	1282	
	2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	(kg)	1322 / 1553	
	2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	(kg)	1041 / 241 ²⁾	
Pneus et roues	3.1	Pneus : Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc		R + P/P ; P + P/P	
	3.2	Dimensions de la roue motrice		ø 254 x 102	
	3.3	Dimensions des roues côté charge		2x ø 85 x 60 (ø 85 x 85) ⁵⁾	
	3.4	Roues auxiliaires		2x ø 140 x 50	
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)		1x + 1/2 (1x + 1/4) ⁵⁾	
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 (mm)	491	
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 (mm)	380	
	4.2	Hauteur du mât, replié	h1 (mm)	1422	
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	550	
	4.4	Levée	h3 (mm)	550	
Dimensions	4.6	Levée initiale	h5 (mm)	115	
	4.8	Hauteur du siège	h7 (mm)	867 / 1000	
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h8 (mm)	80	
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 (mm)	86	
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	2655 ⁴⁾	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	1505 ⁴⁾	
	4.21	Largeur totale	b1 (mm)	800	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	50 / 180 / 1150	
	4.23	Dimensions bras porteurs	b3 (mm)	75 / 150 / 1115	
	4.24	Largeur porte fourche	b5 (mm)	559	
	4.25	Ecartement extérieur des fourches, min/max.	b5 (mm)	560	
	4.26	Largeur entre les bras porteurs	b4 (mm)	255	
	4.31	Garde au sol sous le mât	m1 (mm)	20 / 145 ²⁾	
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 (mm)	20 / 145 ²⁾	
	4.34	Largeur d'allée avec dimensions de la charge prédéterminée	Ast (mm)	2997 / 2972 ^{4) 7)}	
	4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	3124 / 3095 ^{4) 7)}	
	4.34.2	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en travers	Ast (mm)	3211 / 3176 ^{4) 7)}	
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	2450 / 2380 ⁴⁾	
	Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	(km/h)	10 / 12
		5.1.1	Vitesse de translation en marche arrière, en charge/à vide	(km/h)	10
5.2		Vitesse de levée, levée initiale, en charge/à vide	(m/s)	0.06 / 0.07	
		Vitesse de levée, levée principale, en charge/à vide	(m/s)	0.16 / 0.32	
5.3		Vitesse de descente, levée initiale, en charge/à vide	(m/s)	0.06 / 0.08	
		Vitesse de descente, levée principale, en charge/à vide	(m/s)	0.17 / 0.19	
5.8		Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	(%)	16 / 20	
5.9		Temps d'accélération (10m), en charge/à vide	(s)	5.6 / 4.9	
5.10		Frein de service		Electro-hydraulique	
Divers		6.1	Moteur de traction S2 60 minutes	(kW)	3.0
	6.2	Moteur de levée, à 53.5%	(kW)	2.2	
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		45535 (3 PzS sortie latérale)	
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)	24 / 375	
	6.5	Poids de la batterie (± 10%)	(kg)	290	
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI	(kWh/h)	0.48	
	6.7	Rendement	(t/h)	118.4	
	6.8	Consommation d'énergie en utilisation	(kWh/h)	1.63	
	8.1	Contrôle de vitesse		LAC	
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	< 85	
	Niveau de vibration ressenti par l'opérateur	(m/s ²)	0.7		

1) Capacité sur les bras porteurs, avec option levée initiale

2) Position des fourches : basse / haute

3) Valeur pour un mât simplex

4) Avec une batterie selon les critères cf. ligne 6.3 (+ 75 mm pour 4 PzS)

5) Entre () : Chariot équipé avec des roues porteuses tandem

7) AST = Wa + R + a, distance de sécurité a = 200 mm

TABLE DES MÂTS

MÂT SIMPLEX (en mm)

Levée	h3 : 550
Hauteurs	h1 : 810 h2 : 550 h3 : 550 h4 : 810 h5 : 115
Modèle	
NT6 Li	○

○ Équipement en option – Non disponible

h1 : Hauteur du mât baissé

h2 : Levée libre

h3 : Levée

h4 : Hauteur du mât, déplié

h5 : Levée initiale

