



Linde Material Handling

FENWICK



Préparateur de commandes

N20 XL

Capacité 600 kg | Série 1115

Ergonomie et productivité accrues

- Les fourches longues permettent le transfert simultané de deux palettes d'un poids total maximal de 2t sur la levée initiale
- La préparation simultanée de deux palettes (2x300 kg) à une hauteur ergonomique de 750 mm protège le dos de l'opérateur
- Position avancée du poste de conduite offrant une grande manœuvrabilité et une meilleure visibilité sur l'ensemble de l'environnement
- Le poste de conduite entièrement suspendu réduit le niveau de vibration ressenti par l'opérateur pendant la conduite

ÉQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

Modèle/ Équipement		N20 XL
Sécurité	Pare-chocs avant en acier moulé	●
	Bande de caoutchouc (montée sur le pare-chocs en acier)	○
	Fenwick BlueSpot™	○
	Réduction automatique de la vitesse dans les virages	●
	Protection avant des pieds	○
	Clé de contact	●
	Démarrage clavier à code	○
Entretien	Technologie CAN Bus	●
Solution gestion de flottes Connect	Fenwick Connect: desk	○
	ac : Contrôle d'accès PIN ou RFID	○
	Fenwick connect: Cloud	○
	Transfert données online WIFI ou online	○
	dt : Détection de chocs	○
	dt : Code panne	○
	an : Utilisation du chariot	○
	Pack basic : (code panne, engagement, truck mapping)	○
Opérations / Manutention	Commande accompagnante (avant uniquement ou AV/AR)	○
	Commande levée initiale et mât à l'arrière	●
	Amortissement fin de course fourches	○
	Dossieret de charge 1000 mm	○
Environnement	Protection chambre froide -35°C (entrée/sortie)	○
Poste de travail	Poste de conduite entièrement suspendu	●
	Volant Fenwick à hauteur ajustable	○
	Protection genoux	●
	Écran couleur multifonction indiquant : horamètre, entretien, indicateur de charge de la batterie et code panne	●
	Dossier fixe arrondi	●
	Dossier ajustable et siège pliable	○
	Support accessoires avant	○
	Pôle central pour un accessoire	○
	Support informatique avec câble d'alimentation 24 V	○
	Support scanner et écritoire A4	○
Support pour rouleaux et poubelle (arrière)	○	
Compartiment rangement arrière bas	○	
Mât	Protection mât : polycarbonate	●
	Protection mât : grille	○
Fourches	Tablier porte-fourches : 580 mm	●
	Longueur fourches : 2400 mm	●
	Longueur longerons : 1200 mm	●
	Porte-à-faux : 188 mm	●
Roues	Roue motrice en polyuréthane	●
	Roues porteuses boggie en polyuréthane	●
	Roues porteuses : boggie polyuréthane graissées	○
	Stabilisateur	●
Conduite et système de frein	Direction électrique	●
	Moteur asynchrone 3 kw (sans entretien)	●
	Système de frein électromagnétique	●
	Compartiment batterie, sortie latérale 3 PzS (345 Ah/ 375 Ah), incl. levier ergonomique et rouleaux	●
	Compartiment batterie, sortie latérale 4 PzS (460 Ah/ 500 Ah), incl. levier ergonomique et rouleaux	○
	Compartiment batterie Li-Ion 4,5 kWh (205 Ah) / 9,0 kWh (410 Ah) incl. prise latérale pour recharges d'opportunités	○
Chargeur Li-Ion 24V	○	

● Équipement standard

○ Équipement en option

FICHE TECHNIQUE (selon VDI 2198)

Caractéristiques	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE
	1.2	Type du modèle		N20 XL
	1.2.a	Série		1115-00
	1.3	Mode de propulsion		Batterie
	1.4	Conduite		Debout
	1.5	Capacité nominale/charge	Q (t)	2,0 / 0,6 ¹⁾
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600 / 1 800
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	932 / 1 002 ^{2) 3)}
	1.9	Empattement	y (mm)	1 635 / 1 705 ^{2) 4)}
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	1517 ⁵⁾
	2.2	Charge sur essieu en charge AV / AR	(kg)	682 / 2835
	2.3	Charge sur essieu sans charge AV / AR	(kg)	1116 / 401 ²⁾
Pneus et roues	3.1	Roues Caoutchouc, SE, Gonflable, Polyuréthane		C + P/P; P + PP
	3.2	Dimensions de la roue avant		Ø 254 × 102
	3.3	Dimensions de la roue arrière		Ø 85 × 85 (Ø 85 × 60) ³⁾
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)		2 × Ø 140 x 50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x + 1 / 2 (1x + 1 / 4) ³⁾
	3.6	Voie avant	b10 (mm)	572
	3.7	Voie arrière	b11 (mm)	380
Dimensions	4.2	Hauteur du mât, rentré	h1 (mm)	1465 ⁶⁾
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	750 ⁶⁾
	4.4	Levée	h3 (mm)	865 ⁶⁾
	4.5	Hauteur du mât, déployé	h4 (mm)	1465 ⁶⁾
	4.6	Levée initiale	h5 (mm)	115
	4.8	Hauteur du siège	h7 (mm)	867 / 1000
	4.9	Hauteur du volant en position de conduite, min/maxi	h14 (mm)	1216 / 1316
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h8 (mm)	80
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 (mm)	90
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	4007 ⁴⁾
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	1607 ⁴⁾
	4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	800
	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	70 × 210 × 2400
	4.23	Dimensions des longerons	s/e/l (mm)	60 × 140 × 1100
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	780
	4.25	Écartement fourches	b5 (mm)	580
	4.26	Largeur entre les bras porteurs	b4 (mm)	160
	4.31	Garde au sol sous le mât	m1 (mm)	20 / 135 ²⁾
	4.32	Garde au sol, centre du chariot	m2 (mm)	20 / 135 ²⁾
4.33	Dimensions de la charge b12 x l6	b12 × l6 (mm)	800 × 1200	
4.34	Largeur d'allée avec charge 2 x 800 x 1200	Ast (mm)	4220 ^{6) 7)}	
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	2487 ⁴⁾	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement AV, avec/sans charge	(km/h)	10 / 12
	5.1.1	Vitesse de déplacement AR, avec/sans charge	(km/h)	10 ¹⁰⁾
	5.2	Vitesse de levée initiale, avec/sans charge	(m/s)	0,06 / 0,08 ⁶⁾
		Vitesse de levée, avec/sans charge	(m/s)	0,13 / 0,17 ⁶⁾
	5.3	Vitesse de descente initiale, avec/sans charge	(m/s)	0,08 / 0,08 ⁶⁾
		Vitesse de descente, avec/sans charge	(m/s)	0,32 / 0,26 ⁶⁾
	5.8	Rampe maximum, avec/sans charge, 5 minutes	(%)	12 / 20
5.9	Accélération, avec/sans charge	(s)	6,2 / 5	
5.10	Frein de service		Électrique/hydraulique	
Divers	6.1	Moteur de traction S2 60 minutes	(kW)	3
	6.2	Moteur de levée, S3 15%	(kW)	2,2
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no		43 535 / 3PzS
	6.4	Voltage et capacité (5h) de la batterie	(V)/(Ah) o. kWh	24 / 375
	6.5	Poids batterie (± 5%)	(kg)	306
	6.6	Consommation électrique suivant cycle VDI	(kWh / 1 h)	0,54
	6.7	Rendement	(t/h)	156,0
	6.8	Consommation d'énergie en utilisation	(kWh / 1 h)	1,81
	8.1	Moteur de traction		LAC
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	< 85
	Niveau de vibration ressenti par l'opérateur (EN 13059)	(m/s ²)	0,7	

1) Capacité de charge sur les longerons avec levée initiale / levée principale

2) Fourches baissées / levées

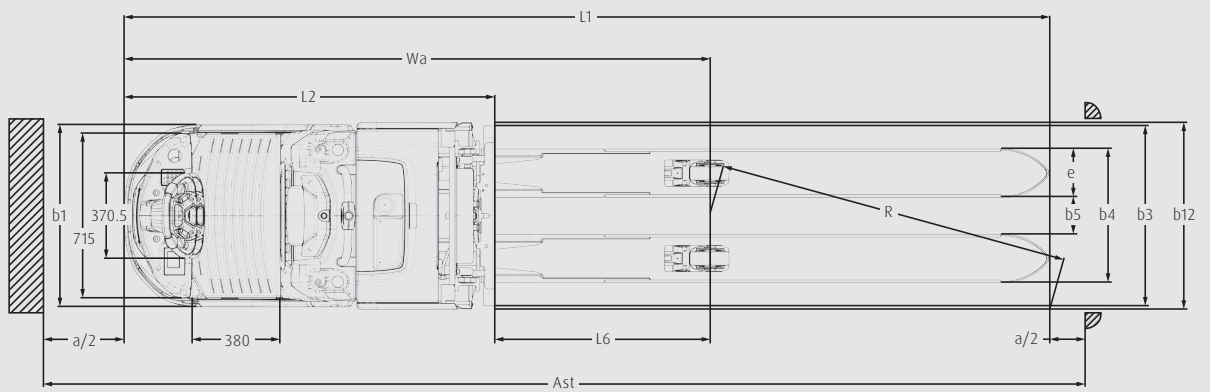
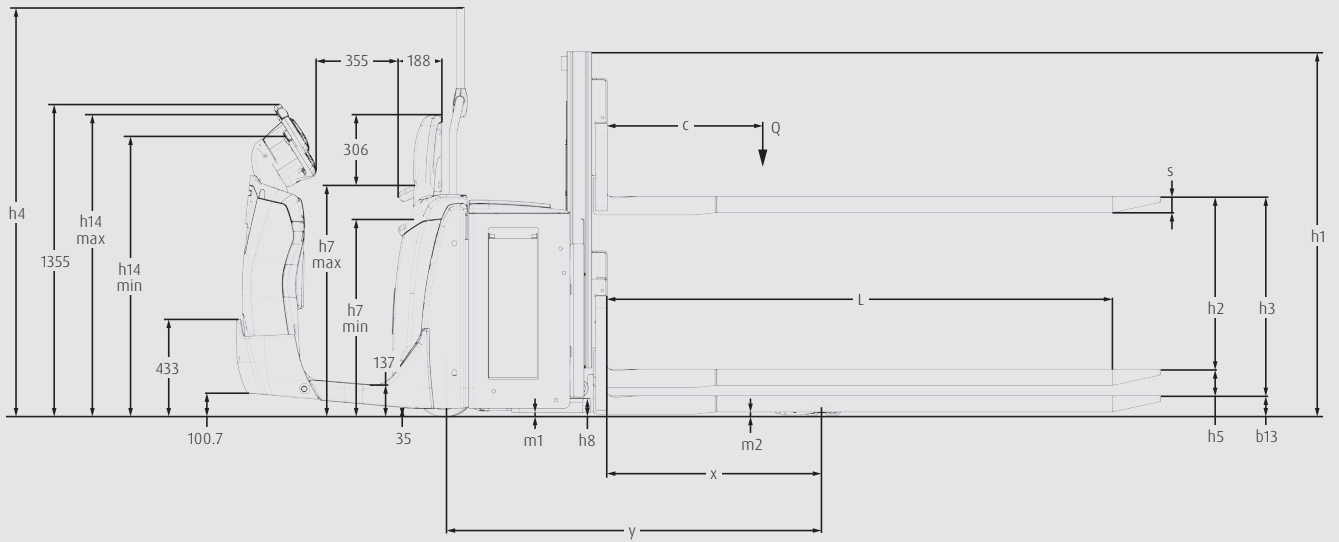
3) Valeur pour mât simplex

4) Avec batterie selon critères cf. ligne 6.3 (+ 75 mm = 4 PzS sortie latérale)

5) Valeur entre parenthèses : Chariot équipé de boggies en option

6) Valeur pour un mât 750E

7) Ast = Wa + R + a, distance de sécurité a = 200 mm



MÂT

MÂT SIMPLEX (en mm)

Levée	h3: 750	
Hauteurs	h1: 1465 h3: 750 h5: 115	h2: 750 h9: 1465
Modèle		
N20 XL	○	

○ Équipement en option

h1: Hauteur du mât baissé

h2: Levée libre

h3: Levée

h4: Hauteur du mât déplié

h5: Levée initiale



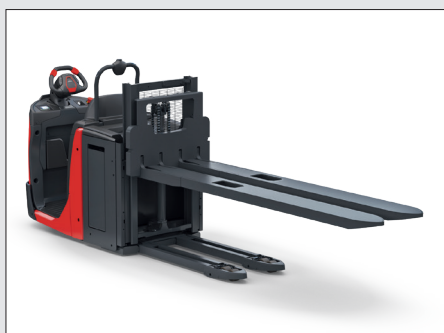
CARACTÉRISTIQUES



Fenwick BlueSpot™ et LED

Sécurité

- 3 systèmes de freinage protègent l'opérateur et la charge
- Arrêt automatique si aucune présence n'est détectée sur la plateforme ou à l'enclenchement du bouton d'arrêt d'urgence
- Options d'éclairage bandes LED et BlueSpot™ positionnés à l'avant pour améliorer la sécurité dans l'entrepôt en annonçant visuellement la position et les déplacements du chariot (sans pollution sonore)



Volant ergonomique Fenwick

Performance

- Marche d'accès basse et accessible des deux côtés pour faciliter la montée et la descente du poste de conduite
- Préparation simultanée de 2 palettes à hauteur ergonomique permet la prévention des TMS
- Poste de conduite entièrement suspendu pour réduire les chocs et vibrations transmises à l'opérateur pendant la conduite
- Volant intuitif Fenwick avec des symboles clairs indiquant les fonctions clés
- Poste de conduite avec de nombreux espaces de rangement



Commandes accompagnantes

Ergonomie

- Moteur asynchrone de 3kW puissant pour des accélérations jusqu'à 12 km/h
- Batteries plomb ouvert ou Li-Ion disponibles pour répondre à l'ensemble des besoins
- Levée initiale pour faciliter le franchissement de rampes et la conduite sur sols inégaux
- Les commandes accompagnantes (AV/AR) évitent les montées et descentes inutiles du chariot



Entretien

- Jusqu'à 1000 h de fonctionnement sans entretien
- Technologie asynchrone sans entretien
- Composants facilement accessibles en relevant simplement le panneau avant
- Diagnostic rapide via prise CAN Bus
- Pare-chocs avant robuste en acier moulé pour protéger le poste de conduite et réduire les dégradations liées aux chocs

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.com