

### Chariots frontaux électriques trois roues

E14 - E20

Capacité de charge 1400 kg - 2000 kg | Série 1251

ION H2

### Le plus compact et performant des chariots électriques

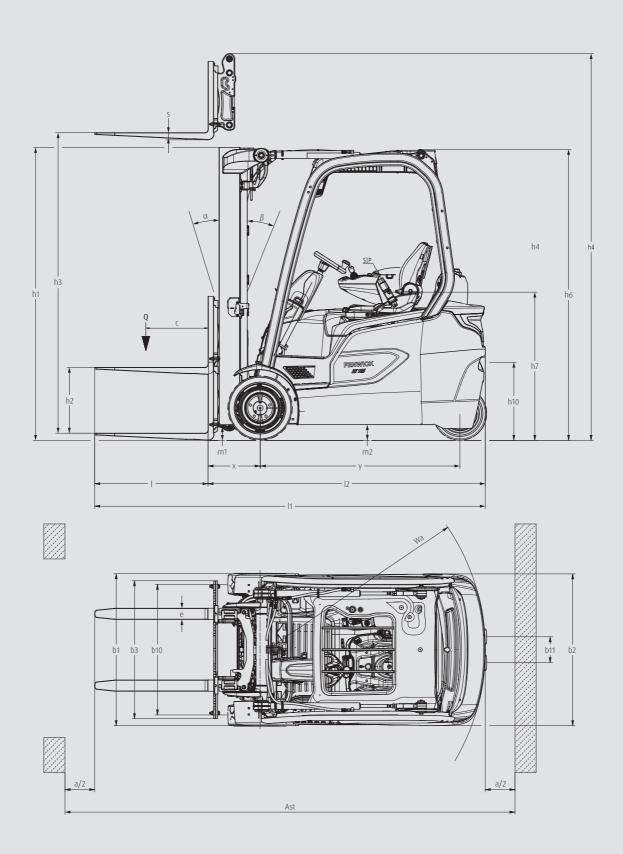
- → Un chariot électrique avec une capacité jusqu'à 2 tonnes
- → Economique et polyvalent pour vos applications en intérieur comme en extérieur
- → Une vitesse maximum de 20 km/h et une grande maniabilité pour des performances optimales, même en cas de virages serrés
- → 7 versions disponibles avec plusieurs tailles de châssis et différentes capacités de batterie
- → Des options flexibles en termes d'énergie déjà intégrées : batterie Plomb, Li-ION ou encore hydrogène

# FICHE TECHNIQUE (selon VDI 2198)

	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE
	1.2	Type du modèle		E14	E16 C	E16	E16 L
es	1.2a	Série		1251-01	1251-01	1251-01	1251-01
tigi	1.3	Mode de propulsion		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Caractéristiques	1.4	Conduite		Assis	Assis	Assis	Assis
acto	1.5	Capacité nominale / Charge	Q (t)	1.4	1.6	1.6	1.6
Car	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	369.9	369.9	369.9	369.9
	1.9	Empattement	y (mm)	1311 <sup>1)</sup>	1319¹)	14191)	1527¹)
S	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	kg	2950 <sup>2)</sup>	3135 <sup>2)</sup>	3087 <sup>2)</sup>	3398 <sup>2)</sup>
Poids	2.2	Charge sur essieu en charge AV/AR	kg	3754/596	4095/640	4093/594	4117/881
<u> </u>	2.3	Charge sur essieu sans charge AV/AR	kg	1425/1525 <sup>2)</sup>	1440/1695 <sup>2)</sup>	1512/1575 <sup>2)</sup>	1606/17922)
S	3.1	Roues : Caoutchouc, SE, Gonflable, Polyuréthane		SE	SE	SE	SE
one	3.2	Dimensions de la roue avant		180/70-8 (18 × 7-8)	180/70-8 (18 × 7-8)	180/70-8 (18 × 7-8)	180/70-8 (18 × 7-8)
Pneus et roues	3.3	Dimensions de la roue arrière		125/75-8 (15 × 4 1/2-8)	125/75-8 (15 × 4 1/2-8)	125/75-8 (15 × 4 1/2-8)	140/55-9
ns (	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		2 x/2	2 x/2	2 x/2	2 x/2
Pne	3.6	Voie avant	b10 (mm)	930	930	930	930
	3.7	Voie arrière	b11 (mm)	176	176	176	176
	4.1	Inclinaison du mât / fourches, AV/AR	α/β (°)	5.0/7.0	5.0/7.0	5.0/7.0	5.0/7.0
	4.2	Hauteur du mât : rentré	h1 (mm)	2142	2141	2141	2141
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	150	150	150	150
	4.4	Levée	h3 (mm)	3050	3050	3050	3050
	4.5	Hauteur du mât : déployé	h4 (mm)	3653	3652	3652	3652
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 (mm)	2053	2051	2050	2048
	4.8	Hauteur du siège	h7 (mm)	1047	1047	1047	1047
	4.12	Hauteur de l'attelage	h10 (mm)	527	528	528	527
ons	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	2761	2769	2869	2977
isus	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	1861	1869	1969	2077
Dimensions	4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	1086/-	1086/-	1086/-	1086/-
	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40/80/900	40/80/900	40/80/900	40/80/900
	4.23	Tablier porte-fourches : ISO 2328 classe A ou B	12/	2A	2A	2A	2A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	980	980	980	980
	4.31	Garde au sol : mât	m1 (mm)	92	91	91	91
	4.32	Garde au sol : centre du chariot	m2 (mm)	99	99	99	98
	4.34.1	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 en travers	Ast (mm)	31873)	31953)	3295 <sup>3)</sup>	34033)
	4.34.2	Largeur d'allée avec palette 800x1200 en long	Ast (mm)	3311 <sup>3)</sup>	3319 <sup>3)</sup>	3419 <sup>3)</sup> 1599	3527 <sup>3)</sup> 1707
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	0			0
	4.36 5.1	Plus petite distance de rotation  Vitesse de déplacement AV : avec / sans charge	b13 (mm) km/h	20/20	20/20	20/20	20/20
	3.1	Vitesse de déplacement AV : avec / sans charge, marche	KIII/II		20/20	20/20	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	5.1.1	arrière	km/h	20/20	20/20	20/20	20/20
	5.2	Vitesse de levée : avec / sans charge	m/s	0.57/0.61	0.54/0.61	0.54/0.61	0.54/0.61
ces	5.3	Vitesse de descente : avec / sans charge	m/s	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5	
an					0.50/0.5	0.30/0.3	0.58/0.5
	5.5	Traction : avec / sans charge	N	2500/2500	2500/2500	2500/2500	0.58/0.5 2500/2500
form	5.5	Traction : avec / sans charge  Traction maximum : avec / sans charge	N N	2500/2500 10100/10100			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Performances					2500/2500	2500/2500	2500/2500
Perform	5.6	Traction maximum : avec / sans charge	N	10100/10100	2500/2500 10100/10100	2500/2500 10100/10100	2500/2500 10100/10100
Perform	5.6	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge	N %	10100/10100 15.5/24.7	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9
Perform	5.6 5.7 5.8	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge	N % %	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique /	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique /	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique /	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique /
Perform	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service	N % % S	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique / Mécanique	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique
Perform	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes	N % % S kW	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25
Perform	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%	N % % S	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10
	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no	N % % \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A
	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no  Voltage et capacité nominale de la batterie KS	N % % % % % % % % % % % % % % % % % % %	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/575/625	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/690/750
	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no  Voltage et capacité nominale de la batterie K5  Contenu énergétique de la batterie	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/575/625	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/690/750 28.8
Moteurs Perform	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a 6.5	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no  Voltage et capacité nominale de la batterie K5  Contenu énergétique de la batterie  Poids batterie (± 5%)	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh kWh	10100/10100  15.5/24.7  24.5/39.5  5.5/4.9  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/460/500  19.2  708	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2 708	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/575/625 24 856	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/690/750 28.8 1013
	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no  Voltage et capacité nominale de la batterie K5  Contenu énergétique de la batterie  Poids batterie (± 5%)  Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh kWh kg kWh/h	10100/10100 15.5/24.7 24.5/39.5 5.5/4.9 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/575/625	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/690/750 28.8
	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a 6.5 6.6	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no  Voltage et capacité nominale de la batterie K5  Contenu énergétique de la batterie  Poids batterie (± 5%)	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh kWh	10100/10100  15.5/24.7  24.5/39.5  5.5/4.9  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/460/500  19.2  708  3.8	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2 708 4.0	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/575/625 24 856 4.0	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/690/750 28.8 1013 4.2
	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a 6.5 6.6 6.6.1	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no  Voltage et capacité nominale de la batterie K5  Contenu énergétique de la batterie  Poids batterie (± 5%)  Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796  CO2 équivalent selon la norme EN 16796	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh kwh kg kWh/h	10100/10100  15.5/24.7  24.5/39.5  5.5/4.9  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/460/500  19.2  708  3.8  2.0	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2 708 4.0 2.2	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/575/625 24 856 4.0 2.2	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/690/750 28.8 1013 4.2 2.2
Moteurs	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a 6.5 6.6 6.6.1	Traction maximum : avec / sans charge  Rampe : avec / sans charge  Rampe maximum : avec / sans charge  Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge  Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes  Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no  Voltage et capacité nominale de la batterie K5  Contenu énergétique de la batterie  Poids batterie (± 5%)  Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796  CO2 équivalent selon la norme EN 16796  Production maximum (VDI 2198)	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh kWh kg kWh/h kg/h	10100/10100  15.5/24.7  24.5/39.5  5.5/4.9  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/460/500  19.2  708  3.8  2.0  107	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2 708 4.0 2.2	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/575/625 24 856 4.0 2.2 122	2500/2500 10100/10100 11.1/18.9 17.8/29.9 6.1/5.2 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/690/750 28.8 1013 4.2 2.2
Mode de Moteurs traction	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a 6.5 6.6 6.6.1 6.7 6.8	Traction maximum : avec / sans charge Rampe : avec / sans charge Rampe maximum : avec / sans charge Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes Moteur de levée S3 15% Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no Voltage et capacité nominale de la batterie K5 Contenu énergétique de la batterie Poids batterie (± 5%) Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796 CO2 équivalent selon la norme EN 16796 Production maximum (VDI 2198) Efficacité de production selon la norme VDI 2198 Type de moteur de traction	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh kWh kg kWh/h kg/h t/h	10100/10100  15.5/24.7  24.5/39.5  5.5/4.9  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/460/500  19.2  708  3.8  2.0  107  19.3  Numérique / progressif	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2 708 4.0 2.2 121 20.8  Numérique / progressif	2500/2500  10100/10100  14.1/23.1  22.3/36.8  5.7/5.0  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/575/625  24  856  4.0  2.2  122  21.0  Numérique / progressif	2500/2500  10100/10100  11.1/18.9  17.8/29.9  6.1/5.2  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/690/750  28.8  1013  4.2  2.2  120  20.6  Numérique / progressif
Moteurs	5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.4.a 6.5 6.6 6.6.1 6.7	Traction maximum : avec / sans charge Rampe : avec / sans charge Rampe maximum : avec / sans charge Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge Frein de service  Moteur de traction S2 60 minutes Moteur de levée S3 15%  Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no Voltage et capacité nominale de la batterie K5 Contenu énergétique de la batterie Poids batterie (± 5%) Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796 CO2 équivalent selon la norme EN 16796 Production maximum (VDI 2198) Efficacité de production selon la norme VDI 2198	N % % s kW kW (V)/(Ah) ou kWh kWh kg kWh/h kg/h	10100/10100  15.5/24.7  24.5/39.5  5.5/4.9  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/460/500  19.2  708  3.8  2.0  107  19.3  Numérique /	2500/2500 10100/10100 14.1/23.1 22.3/36.8 5.7/5.0 Hydraulique / Mécanique 2 x 5.25 10 43 531 A 48/460/500 19.2 708 4.0 2.2 121 20.8 Numérique /	2500/2500  10100/10100  14.1/23.1  22.3/36.8  5.7/5.0  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/575/625  24  856  4.0  2.2  122  21.0  Numérique /	2500/2500  10100/10100  11.1/18.9  17.8/29.9  6.1/5.2  Hydraulique / Mécanique  2 x 5.25  10  43 531 A  48/690/750  28.8  1013  4.2  2.2  120  20.6  Numérique /

# FICHE TECHNIQUE (selon VDI 2198)

	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE
	1.2	Type du modèle		E18	E20	E20 L
es	1.2a	Série		1251-01	1251-01	1251-01
Caractéristiques	1.3	Mode de propulsion		Batterie	Batterie	Batterie
erist	1.4	Conduite		Assis	Assis	Assis
acté	1.5	Capacité nominale / Charge	Q (t)	1.8	2.0	2.0
Car	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	374.9	378.9	378.9
	1.9	Empattement	y (mm)	1419 <sup>1)</sup>	1460¹)	1527 <sup>1)</sup>
	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	kg	3320 <sup>2)</sup>	3472 <sup>2)</sup>	3454 <sup>2)</sup>
Poids	2.2	Charge sur essieu en charge AV/AR	kg	4484/636	4836/636	4817/637
ھ	2.3	Charge sur essieu sans charge AV/AR	kg	1574/1746 <sup>2)</sup>	1632/18402)	1666/17882)
	3.1	Roues : Caoutchouc, SE, Gonflable, Polyuréthane		SE	SE	SE
Pneus et roues	3.2	Dimensions de la roue avant		200/50-10	200/50-10	200/50-10
t ro	3.3	Dimensions de la roue arrière		140/55-9	140/55-9	140/55-9
ıs e	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		2 x/2	2 x/2	2 x/2
ner	3.6	Voie avant	b10 (mm)	966	966	966
۵	3.7	Voie arrière	b11 (mm)	172	172	172
	4.1	Inclinaison du mât / fourches, AV/AR	α/β (°)	5.0/7.0	5.0/7.0	5.0/7.0
	4.2	Hauteur du mât : rentré	h1 (mm)	2142	2141	2141
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	150	150	150
	4.4	Levée	h3 (mm)	3050	3050	3050
	4.5	Hauteur du mât : déployé	h4 (mm)	3653	3652	3652
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 (mm)	2049	2048	2048
	4.8	Hauteur du siège	h7 (mm)	1048	1048	1047
	4.12	Hauteur de l'attelage	h10 (mm)	529	529	528
S	4.19	Lonqueur totale	I1 (mm)	2874	2908	2986
Dimensions	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	I2 (mm)	1974	2008	2086
Jen	4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	1162/-	1162/-	1162/-
Din	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/I (mm)	45/100/900	45/100/900	45/100/900
	4.23	Tablier porte-fourches : ISO 2328 classe A ou B	7.7 ( )	2A	2A	2A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	980	980	980
	4.31	Garde au sol : mât	m1 (mm)	94	93	93
	4.32	Garde au sol : centre du chariot	m2 (mm)	97	96	96
	4.34.1	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 en travers	Ast (mm)	32993)	33333)	3411 <sup>3)</sup>
	4.34.2	Largeur d'allée avec palette 800x1200 en long	Ast (mm)	34243)	34583)	3536 <sup>3)</sup>
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1599	1629	1707
	4.36	Plus petite distance de rotation	b13 (mm)	0	0	0
	5.1	Vitesse de déplacement AV : avec / sans charge	km/h	20/20	20/20	20/20
	5.1.1	Vitesse de déplacement AV : avec / sans charge, marche arrière	km/h	20/20	20/20	20/20
	5.2	Vitesse de levée : avec / sans charge	m/s	0.51/0.61	0.48/0.61	0.48/0.61
sə:	5.3	Vitesse de descente : avec / sans charge	m/s	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5
Jane	5.5	Traction : avec / sans charge	N	2500/2500	2500/2500	2500/2500
orm	5.6	Traction maximum : avec / sans charge	N	10100/10100	10100/10100	10100/10100
Performances	5.7	Rampe : avec / sans charge	%	11.1/18.9	11.1/18.9	11.1/18.9
_	5.8	Rampe maximum : avec / sans charge	9/0	17.8/29.9	17.8/29.9	17.8/29.9
	5.9	Temps d'accélération de 0 à 15 m : avec / sans charge	S	6.1/5.2	6.1/5.2	6.1/5.2
	5.10	Frein de service		Hydraulique / Mécanique	Hydraulique / Mécanique	Hydraulique / Mécanique
	6.1	Moteur de traction S2 60 minutes	kW	2 x 5.25	2 x 5.25	2 x 5.25
	6.2	Moteur de levée S3 15%	kW	10	10	10
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no		43 531 A	43 531 A	43 531 A
	6.4	Voltage et capacité nominale de la batterie K5	(V)/(Ah) ou kWh	48/575/625	48/575/625	48/690/750
Urs	6.4.a	Contenu énergétique de la batterie	kWh	24	24	28.8
Moteurs	6.5	Poids batterie (± 5%)	kg	856	856	1013
2	6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796	kWh/h	4.3	4.5	4.5
	6.6.1	CO2 équivalent selon la norme EN 16796	kg/h	2.3	2.5	2.5
	6.7	Production maximum (VDI 2198)	t/h	136	150	150
	6.8	Efficacité de production selon la norme VDI 2198	t/kWh	22.3	23.6	23.6
Mode de traction	8.1	Type de moteur de traction		Numérique / progressif	Numérique / progressif	Numérique / progressif
Moc						
	10.1	Pression hydraulique pour équinements	bar	170	170	170
Divers Moc	10.1	Pression hydraulique pour équipements  Débit hydraulique pour équipements	bar I/min	170	170	170 32



## **TABLE DES MÂTS**

## MÂT STANDARD (valeur en mm)

Série					1521				
Levée	h3: 2800	h3: 2950	h3: 3150	h3: 3250	h3: 3350	h3: 3850	h3: 4250	h3: 4650	h3: 5650
Mesures de hauteur	h1: 2025 h2: 150 h4: 3405	h1: 2100 h2: 150 h4: 3555	h1: 2200 h2: 150 h4: 3755	h1: 2250 h2: 150 h4: 3855	h1: 2300 h2: 150 h4: 3955	h1: 2550 h2: 150 h4: 4455	h1: 2750 h2: 150 h4: 4855	h1: 2950 h2: 150 h4: 5255	h1: 3450 h2: 150 h4: 6255
Modèle									
E14	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E16 C	0		0	0	0	0	0	0	0
E16	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E16 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E18	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E20	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E20 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0

### MÂT DUPLEX (valeur en mm)

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
Série				1521			
Levée	h3: 2795	h3: 2945	h3: 3145	h3: 3245	h3: 3345	h3: 3545	h3: 3845
Mesures de hauteur	h1: 1945 h2: 1343 h4: 3400	h1: 2020 h2: 1418 h4: 3550	h1: 2120 h2: 1518 h4: 3750	h1: 2170 h2: 1568 h4: 3850	h1: 2220 h2: 1618 h4: 3950	h1: 2320 h2: 1718 h4: 4150	h1: 2470 h2: 1868 h4: 4450
Modèle							
E14	0	0	0	0	0	0	0
E16 C	0				0	0	0
E16	0	0	0	0	0	0	0
E16 L	0	0	0	0	0	0	0
E18	0	0	0	0	0	0	0
E20	0	0	0	0	0	0	0
E20 L	0	0	0	0	0	0	0

## MÂT TRIPLEX (valeur en mm)

Série					1521				
Levée	h3: 4100	h3: 4325	h3: 4625	h3: 4775	h3: 4925	h3: 5475	h3: 5625	h3: 6075	h3: 6225
Mesures de hauteur	h1: 1953 h2: 1343 h4: 4705	h1: 2028 h2: 1418 h4: 4930	h1: 2128 h2: 1518 h4: 5230	h1: 2178 h2: 1568 h4: 5380	h1: 2228 h2: 1618 h4: 5530	h1: 2478 h2: 1868 h4: 6080	h1: 2528 h2: 1918 h4: 6230	h1: 2678 h2: 2068 h4: 6680	h1: 2728 h2: 2118 h4: 6830
Modèle									
E14	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E16 C	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E16	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E16 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E18	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E20	0	0	0	0	0		0	0	0
E20 L	0	0	0	0	0	0	0	0	0

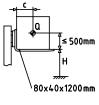
○ Équipement en option

h1: Hauteur de mât baissé h2: Levée libre h3: Hauteur de levée h4: Hauteur du mât déplié

Chiffrages pour d'autres équipements et mâts triplex sur demande.

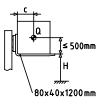
## **CAPACITÉ DE CHARGE**

#### E14





H [mm]		Q [I	kg]	
6500	950	850	770	700
6300	1030	930	840	770
6200	1080	960	870	800
6100	1120	1000	910	830
6000	1160	1040	950	860
5900	1210	1080	980	900
5800	1250	1120	1020	930
5700	1300	1160	1050	960
5600	1320	1180	1070	980
5500	1350	1210	1090	1000
5400	1370	1230	1110	1020
≤ 5300	1400	1250	1130	1040
c [mm]	400-500	600	700	800

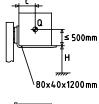




### E16 C\*

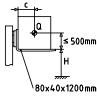
H [mm]		Q [kg]						
6500	1050	940	850	780				
6300	1150	1030	930	850				
6100	1250	1120	1010	920				
6000	1300	1160	1050	960				
5900	1350	1210	1090	1000				
5800	1400	1250	1130	1040				
5700	1450	1300	1170	1070				
5600	1500	1340	1210	1110				
5500	1520	1360	1230	1130				
5400	1550	1390	1260	1150				
5300	1570	1410	1280	1170				
≤ 5200	1600	1430	1300	1180				
c [mm]	400-500	600	700	800				

#### **E**16





H (mm)		Q (	kg)	
6500	1050	940	850	780
6300	1150	1030	930	850
6100	1250	1120	1010	920
6000	1300	1160	1050	960
5900	1350	1210	1090	1000
5800	1400	1250	1130	1040
5700	1450	1300	1170	1070
5600	1500	1340	1210	1110
5500	1520	1360	1230	1130
5400	1550	1390	1260	1150
5300	1570	1410	1280	1170
≤ 5200	1600	1430	1300	1180
c (mm)	400 - 500	600	700	800

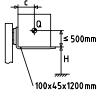




### E16 L\*

-10	-			
H (mm)		Q (	kg)	
6500	1050	940	850	780
6300	1150	1030	930	850
6100	1250	1120	1010	920
6000	1300	1160	1050	960
5900	1350	1210	1090	1000
5800	1400	1250	1130	1040
5700	1450	1300	1170	1070
5600	1500	1340	1210	1110
5500	1520	1360	1230	1130
5400	1550	1390	1260	1150
5300	1570	1410	1280	1170
≤ 5200	1600	1430	1300	1180
c [mm]	400-500	600	700	800

#### **E18**





H (mm)		Q (	kg)	
6200	1370	1220	1110	1020
6100	1410	1270	1150	1050
6000	1460	1310	1190	1090
5900	1510	1350	1230	1120
5800	1560	1400	1270	1160
5700	1610	1440	1310	1190
5600	1640	1470	1330	1220
5500	1670	1500	1360	1240
5400	1700	1530	1380	1260
5300	1730	1550	1410	1290
5200	1760	1580	1430	1310
≤ 5100	1800	1610	1460	1340
c [mm]	400-500	600	700	800



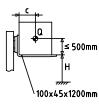




#### **E20**

H (mm)		Q (	kg)	
6200	1500	1340	1220	1110
6000	1590	1430	1300	1190
5800	1690	1520	1370	1260
5600	1790	1600	1450	1330
5500	1810	1630	1470	1350
5400	1840	1650	1500	1370
5300	1860	1670	1520	1390
5200	1890	1700	1540	1410
5100	1920	1720	1560	1430
5000	1940	1740	1580	1450
4900	1970	1770	1600	1470
≤ 4800	2000	1790	1620	1490
c [mm]	400-500	600	700	800







LZU	_			
H (mm)		Q (	kg)	
6200	1510	1350	1230	1120
6000	1610	1440	1310	1200
5900	1660	1490	1350	1240
5800	1710	1540	1390	1270
5700	1760	1580	1430	1310
5600	1810	1630	1480	1350
5500	1870	1670	1520	1390
5400	1890	1700	1540	1410
5300	1920	1720	1560	1430
5200	1940	1740	1580	1450
5100	1970	1770	1600	1470
≤ 5000	2000	1790	1620	1490
c [mm]	400-500	600	700	800

<sup>\*</sup> C = version compacte – pour les allées étroites

H = hauteur de levage

c = centre de gravité de la charge

Q = capacité de charge

Capacité de charge pour mât standard et tablier porte-fourches

L = version longue - de la place pour une plus grande batterie

# ÉQUIPEMENTS EN STANDARD ET EN OPTION

	Équipements de série / Options	E14 - E20
	Fenwick Curve Assist - réduction de la vitesse en virage en fonction de l'angle de braquage	•
Sécurité	Contrôle électronique de la ceinture de sécurité - alerte visuelle et sonore	•
	Fenwick Load Assist - sécurité lors de la manipulation de charges en hauteur	•
	BlueSpot™, TruckSpot™, RedLines - signal d'avertissement lumineux alerte piéton	0
	Indicateur de poids	0
	Fenwick Load Control - Copilote embarqué pour les applications du quotidien	0
	Fenwick Safety Guard - système de sécurité : détection entre chariot-chariot, chariot-piétons, chariot-infrastructure	0
	Limitations de vitesse (par interrupteur, intérieur/extérieur, en fonction de la charge)	0
	Dispositif électrique de retenue de l'opérateur (optionnel : porte et/ou ceinture)	
	Montants LED - un éclairage optimal dans le sens de direction (automatique) pour plus de sécurité	0
	Fenwick Vertilight® - éclairage panoramique des rayonnages, des charges et des fourches	0
	Radar Anticollision - prévention des collisions lors de manœuvres en marche arrière	0
	Caméra Intelligente Anticollision - système de détection des piétons qui permet d'éviter les accidents  Transfert de données Online	0
Digitalisation	Transfert de données WiFi	0
	Fenwick Connect:Desk / My Fenwick - Gestion de flotte locale ou via cloud avec différents modules fonctionnels	0
	Pre-Op Check – Contrôle avant le démarrage – protocole de contrôle quotidien individualisable pour assurer le bon fonctionnement du chariot	
	Truck Call-App – coordination des ordres d'action pour gagner en efficacité	0
Application / Manutention	Commande à double pédale – accélération continue et changement de direction rapide	•
	Commande à mono-pédale – accélération continue avec inverseur de sens de marche sur l'accoudoir	0
	Leviers proportionnels Duo®- un levier de commande central complètement intégré à l'accoudoir permettant un contrôle précis des fonctions hydrauliques	•
	Levier multifonctions - levier ergonomique intégré à l'accoudoir pour une commande facile	0
< ≥	Commande à levier unique des fonctions hydrauliques	0
	Système d'amortissement innovant par anneaux en élastomère pour limiter la transmission des vibrations au cariste	•
Poste de conduite	Accès ergonomique et sécurisé pour l'opérateur grâce à une marche large et basse	_
	Inclinaison rélgable de la colonne de direction	
	Toit de protection confort pour davantage d'espace pour la tête	
	Siège conducteur : réglage du poids mécanique rapide  Sélection de sièges ergonomiques avec chauffage, suspension pneumatique et ventilation active, suspension avant/arrière	0
	Siège conducteur rotatif (10°)	
	Écran couleur LED 3,5" avec affichage de l'angle de braquage et d'inclinaison du mât	
	Écran couleur multifonction LED 7" avec fonctions supplémentaires comme les caméras et le Fenwick Load Control / Active	0
	Toit en verre blindé	0
	Portes en aluminium avec fenêtre à grande ouverture	0
	Porte-documents DIN A4 avec éclairage	O
	Chauffage - 4 niveaux de chaleurs et 8 buses d'air pour un réglage adapté au besoin	0
	Climatisation intégrée - utilisation des buses d'air du système de chauffage poir un refroidissement efficace	
	Radio, DAB+, lecteur MP3 et kit main-libre Bluetooth	
/ Mât	Vérins d'inclinaison en position haute sans entretien pour augmenter la capacité en hauteur	
	Meilleure visibilité grâce à des profilés de mât asymétriques et intégrés, mâts standard, duplex et triplex	
	Butée d'inclinaison à amortissement électronique  Amortisseur de charge conçu pour un confort de conduite élevé, une meilleure protection de la charge et une réduction de l'usure	0
Accessoires / fourches	Fourches Fenwick renforcées – réglage facile et longue durée de vie	
	Translateur à déplacement latéral intégré avec pleine capacité de charge nominale	0
	Positionneur de fourche « VIEW » intégré pour une capacité résiduelle élevée et une visibilité optimale	0
Essieux et roues	Pneus : Super élastiques (SE)	•
	Pneus « Closed Shoulder » CS 20	0
	Pneus antistatiques, non-marquants	0
	Garde-boue à l'avant et à l'arrière	0
Système d'entrainement et de freinage	Traction avant à deux moteurs de 48 V avec contrôle de traction et assistance en pente	•
	Réglages personnalisables - économie, efficacité et performance - pour un ajustement personnalisé des performances	•
	Frein de parc automatique	•
	Préparation Li-ION	•
Energie	Changement de la batterie en latéral et porte à charnière pour faciliter l'entretien et la maintenance des batteries plomb	
	Chargement simple et pratique grâce à l'option de chargement par l'arrière	0
	Rechargez n'importe où grâce au chargeur embarqué haute fréquence entièrement intégré	0

## **CARACTÉRISTIQUES**



Poste de conduite

### Ergonomie

- → Un poste de conduite isolé des vibrations et des chocs par un anneau en élastomère afin de réduire les vibrations ressenties par l'opérateur
- → Une conduite intuitive grâce à l'utilisation d'une commande en mono-pédale ou double pédales et du Fenwick Load Assist
- → Une cabine spacieuse et confortable avec un écran couleur LED de 3,5" reprenant les informations essentielles : affichage de l'angle de braquage et inclinaison du mât
- → Un large choix de sièges ergonomiques pour garantir à l'opérateur le meilleur confort de conduite
- → Le chauffage et la climatisation intégrés pour un confort de conduite renforcé, été comme hiver
- → Un large choix de systèmes de commandes disponible avec les Leviers proportionnels DUO®, le Steer Control en version mini-volant ou en version joystick ou encore avec le levier multifonctions en remplacement du volant standard



Porte latérale batterie

#### **Performances**

- → La puissance d'une batterie 48 V pour une utilisation continue sur plusieurs équipes de travail
- → La possibilité d'utiliser vos batteries compatibles déjà en parc ainsi que de permuter aisément entre une batterie au plomb et une batterie au Li-ION (prête à l'emploi) sans avoir à mettre à jour le logiciel embarqué
- → Un changement de la batterie facilité par un accès latéral et par une ouverture de porte à 160°
- → Connectés en standard pour une intégration aux outils de gestion de flotte opérationnels
- → Un chargeur embarqué (en option) pour un rechargement où et quand vous le souhaitez
- → Une porte de batterie à charnières pour une vérification quotidienne facilitée des batteries plomb



Vue panoramique

#### Sécurité

- → Des profils de mâts imbriqués, des montants étroits et un tableau de bord avant retravaillé pour une visibilité panoramique optimale sur la charge et sur l'environnement
- → Un centre de gravité bas qui permet une grande stabilité et qui réduit considérablement le risque de basculement du chariot
- → Des vérins d'inclinaison en position haute pour plus de précision dans la manipulation de la charge à des hauteurs de levage élevées
- → Fenwick Curve Assist en standard pour une réduction automatique de la vitesse en virage en fonction de l'angle de braquage
- → Fenwick Loard Assist (réduction de la vitesse de l'hydraulique en fonction du poids sur les fourches) en standard
- → Un frein de parc automatique qui immobilise efficacement le chariot sur des terrains pentus et les rampes
- → De nombreuses options de sécurité et de solutions d'assistance disponibles pour une sécurité renforcée



Essieu moteur

#### ntretien

- → Une conception robuste et résistante à l'usure pour des coûts d'entretien réduits
- → Les moteurs de traction et un essieu avant entièrement encapsulés et sans entretien
- → Des intervalles d'entretien rallongés, par exemple la vidange de l'huile hydraulique et le changement du filtre toutes les 6 000 heures
- → Des interventions de maintenance plus rapides grâce à un accès facile aux principaux composants réduisant les temps d'arrêt lors de la maintenance : haute disponibilité du chariot
- → Une transmission des données via Wifi pour optimiser les maintenances

Sous réserve de modifications dans l'intérêt des évolutions. Les illustrations et les détails techniques peuvent inclure des options non contractuelles. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances d'usage



enwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny F-78854 Elancourt Cedex Tél: 01 30 68 44 12

Fax : 01 30 68 44 00 www.fenwick-linde.fi





