

Communiqué de presse

Numéro 1 | 01/2019

FENWICK

~ Produit ~

Lancement phase 3 : avec sa version à conducteur porté assis CONFORT, Fenwick enrichit sa gamme de transpalettes, double gerbeurs et gerbeurs portés.

19 modèles au total pour répondre au plus près aux exigences de confort, performance et productivité de chaque entrepôt.



Après avoir lancé les versions à conducteur porté DEBOUT (S ou SF) puis ASSIS COMPACT (R) avec un châssis de 820 mm seulement, Fenwick, numéro 1 de la manutention et fournisseur de solutions et de services pour l'intralogistique, finalise sa gamme avec la version ASSISE CONFORT (RW) via un châssis de 970 mm.

Objectif : apporter un maximum de confort aux opérateurs sur les applications de stockage ou de transfert moyennes et longues distances.



« Les besoins recensés de nos clients, la diversité de leurs applications, leurs exigences en termes de productivité et leurs contraintes liées aux zones de stockage, souvent encombrées ou confinées, nous ont amenés à développer cette large gamme de transpalettes, double gerbeurs et gerbeurs portés. En outre, celle-ci offre aux opérateurs la position de conduite la plus adaptée à leurs besoins et à leurs habitudes de conduite. Ce nouveau modèle, le porté assis RW contribue à réduire leur fatigue en garantissant un maximum de confort et en s'adaptant à la morphologie de chacun. » - Aurélie Drouin, Responsable marketing Chariots Neufs et Options Clients.

A chaque version ses points forts...



Version ASSISE RW avec châssis de 970 mm pour plus de confort

Un poste de conduite spacieux et ergonomique. La conception du chariot a été orientée pour garantir un maximum de confort aux opérateurs. Le châssis évasé offre un espace suffisant pour les pieds et jambes des caristes, même les plus grands. Les sièges et planchers sont réglables pour s'ajuster parfaitement à leur morphologie. L'accoudoir large et rembourré maintient confortablement l'avant-bras et facilite l'accès aux leviers de conduite. De nombreux rangements sont disponibles pour disposer d'un véritable poste de conduite.

Les versions double gerbeurs sont dotées d'un nouveau système d'optimisation de la vitesse : pour garantir un maximum de productivité en toute sécurité, la vitesse s'ajuste automatiquement entre 6 et 7,9 km/h en fonction du poids de la charge sur la levée principale.

Des options pour offrir toujours plus de performance

- Pour répondre à un maximum d'applications, **une large gamme de longueurs de fourches et hauteurs de mâts est proposée** : jusqu'à 3 244 mm pour les double gerbeurs D12 RW et jusqu'à 6 216 mm pour les gerbeurs L14/16 RW.
- **Option de levage ultra-rapide** : disponible sur les gerbeurs, cette option permet d'augmenter de près de 33 % la vitesse de levée des fourches à vide ou avec une charge de moins de 300 kg.
⇔ Un gain significatif de productivité lors du stockage des marchandises.
- Ces nouveaux chariots sont également proposés en **lithium ion** : disponibilité maximale avec les charges intermédiaires ultra rapides. ⇔ Un gain de temps grâce à la suppression des changements de batterie et une maintenance réduite...

*Pour offrir encore plus de sécurité : l'option **Fenwick Load Active** (disponible sur les versions gerbeurs) : le système assiste l'opérateur en affichant en instantané le poids de la charge et la hauteur de levage, l'alertant à l'approche des limites de capacités résiduelles du chariot.*
⇔ **Un gain de productivité et une diminution des risques d'accidents.**

... Une gamme complète de transpalette, gerbeurs et double gerbeurs pour répondre à toutes les exigences



Version DEBOUT SP

Un poste de conduite à 45° offrant un maximum de visibilité avant / arrière et une grande ergonomie lors du chargement / déchargement des camions.

Version DEBOUT AP

Une plateforme rabattable permettant d'utiliser le chariot en mode accompagnant ou conducteur porté dans l'objectif d'offrir une flexibilité totale lors des transferts de charges courtes / moyennes distances.



Versions DEBOUT S et SF

Une position de conduite debout (côté et face) et un châssis compact facilitant les opérations dans les zones encombrées et les espaces restreints.

Version ASSISE R avec châssis de 820 mm pour plus de compacité

Son châssis plus compact (820 mm vs. 970 mm pour la version ASSISE CONFORT) lui offre une maniabilité renforcée dans les allées étroites ou les zones de chargement occupées.



A propos de Linde Material Handling GmbH :

Linde Material Handling GmbH, une société de KION Group, est l'un des principaux fabricants mondiaux de chariots élévateurs industriels, ainsi qu'un fournisseur de solutions et de services pour l'intra-logistique. Avec un réseau de vente et de service qui s'étend sur plus de 100 pays, l'entreprise est représentée dans toutes les principales régions du monde. Au cours de l'exercice 2017, l'unité opérationnelle Linde MH EMEA (Europe, Moyen-Orient, Afrique) a enregistré un chiffre d'affaires total d'environ 3,1 milliards d'euros, avec environ 11 000 employés dans le monde entier. Les ventes mondiales de chariots Linde se sont élevées à plus de 124 000 en 2017.

A propos de Fenwick-Linde :

Fournisseur de solutions et de services pour l'intralogistique et numéro 1 français des chariots de magasinage et des chariots frontaux électriques et thermiques, seul acteur du secteur dont le réseau d'agences est triple certifié Qualité – Sécurité - Environnement. Fenwick-Linde propose des solutions flexibles et sur-mesure pour votre logistique.

Avec plus de 150 ans d'innovation, Fenwick se présente également comme l'expert manutention au service de la satisfaction de ses clients : des solutions de maintenance souples et évolutives, un financement personnalisé grâce à une structure dédiée, un extranet sécurisé pour la gestion de parcs, la location courte durée, des chariots d'occasion reconditionnés, etc...

Le réseau FENWICK est le 1er réseau en France avec 73 agences et concessions exclusives, et 7 partenaires dans les DROM-COM. Plus de 2 700 personnes sont dédiées au service du client, dont 1 250 techniciens qui gèrent un parc de plus de 157 000 chariots.

Fenwick-Linde, c'est aussi : un siège social à Saint-Quentin en Yvelines comprenant un show-room, le plus grand centre de formation technique en France et le centre logistique après-vente. Deux unités de production près de Châtelleraut (86) fabriquent les chariots de magasinage pour l'ensemble du réseau Linde, dont une usine dédiée à la production de petites séries conçues en collaboration avec les clients pour leurs applications spécifiques.

Relations Presse

Service communication Fenwick – Pascale NOURRY et Céline FIORINA

Tél. : +33 (0)1 30 68 47 27

Mail : pascale.nourry@fenwick-linde.fr – celine.fiorina@fenwick-linde.fr

www.fenwick-linde.com
