

Communiqué de presse

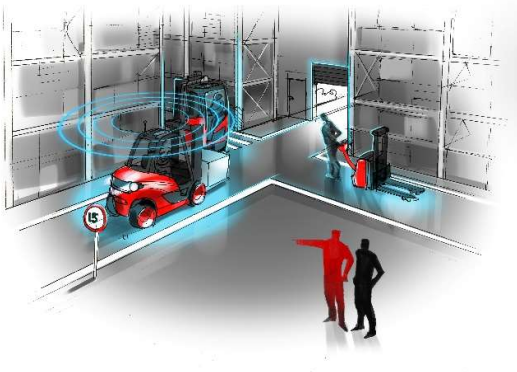
Novembre 2020

FENWICK

~ Produit ~

connect:zi : automatiser la réduction de vitesse des chariots dans les zones à risques pour plus de sécurité dans les entrepôts

zi connect:zi
vitesse par zone



Connect, la solution de gestion de flotte Fenwick s'enrichit, permettant à Fenwick-Linde, expert de la gestion des flux intralogistiques, de proposer désormais la réduction automatique et programmable de la vitesse des chariots dans les zones accidentogènes des entrepôts grâce à son nouveau module **connect:zi**.

Questions à Carine le Masson, Chef de produit Services de Fenwick-Linde

En quoi **connect:zi** est-elle une fonctionnalité complémentaire de la solution déjà existante **connect** ?

Jusqu'à présent, la solution **connect** permettait aux responsables de flotte d'analyser et d'optimiser leur parc chariots, indépendamment de leur complexité et de leur taille, à travers trois modules : contrôle d'accès (**connect:ac**), détection de choc (**connect:dt**) et reporting détaillé sur l'utilisation des chariots (**connect:an**).

Avec cette nouvelle option, Fenwick va encore plus loin dans la sécurité, en réduisant automatiquement la vitesse des chariots dans les zones accidentogènes des entrepôts tels que les passages de porte, les sorties de quai, les sorties d'allées étroites, les passages piétons... Avec **connect:zi**, le responsable de parc va pouvoir configurer directement depuis son ordinateur les zones à risques, et décider de la vitesse maximale à appliquer pour chacune d'entre elles. Les chariots vont ralentir automatiquement quand ils traversent ces zones à risques et repartir ensuite à vitesse normale. Le système est évolutif et flexible, puisqu'à tout moment, il peut en modifier le paramétrage.

Adapter la vitesse des chariots suivant les zones de l'entrepôt tout en optimisant la productivité des chariots, c'est un réel pas en avant dans la sécurité.

Quel en est le fonctionnement ?

Il est très simple ! Le responsable de site télécharge le plan de son entrepôt directement dans son interface logicielle **connect:desk**. Il y crée une ou plusieurs zones qu'il considère à risques et associe une vitesse maximale à chacune. Ainsi, dès qu'un chariot entre dans l'une de ces zones, il va automatiquement ralentir à la vitesse paramétrée. En ressortant de celle-ci, le cariste pourra reprendre sa pleine vitesse, et ainsi optimiser son temps de trajet total.

Un reporting sur le passage du chariot dans ces zones est disponible directement depuis l'application logicielle **connect:desk**, le responsable pouvant à tout moment suivre l'activité des

chariots dans les zones : nombre de chariots qui les traversent, à quelle fréquence, nombre de chocs répertoriés dans chaque zone...

Le chariot est équipé d'un système spécifique qui reconnaît les marqueurs de zone positionnés sur l'infrastructure du client. La communication entre les différents modules se fait via une technologie très puissante, l'UWB (Ultra Wide Band) qui offre une précision à quelques centimètres seulement, et ce, quel que soit l'environnement. Le signal reste de haute qualité même à travers les murs, rayonnages et portes métalliques et n'est pas perturbé par d'autres modes de communication tels que le wifi.

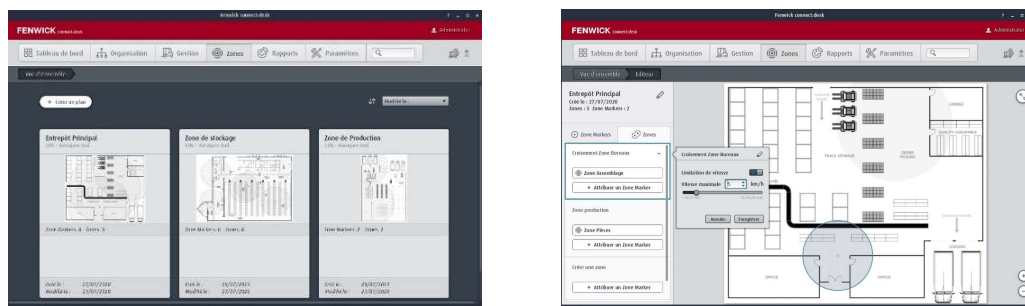
Quels sont les deux atouts principaux de connect:zi ?

Sécurité et flexibilité.

La sécurité tout d'abord. En effet, elle est une problématique majeure dans le secteur de la manutention aujourd'hui. Dans les entrepôts, les ateliers, il est impératif d'être de plus en plus productif, tout en restant garant de la sécurité. La vitesse des chariots est un critère clé : pouvoir l'adapter en fonction des zones à risques permet de répondre communément à ces deux objectifs que sont la productivité et la sécurité.

Concrètement, le chariot ralentit automatiquement à la vitesse définie par le responsable de site. Chaque zone se voit attribuer une vitesse spécifique en fonction de son niveau de risques. La vitesse dans une zone n'est plus dépendante du cariste qui conduit le chariot, mais est déterminée en amont par le responsable de site.

Ensuite la flexibilité car le système est configurable directement par le gestionnaire, via son interface logicielle Desk. Il reste donc autonome pour créer et/ou modifier la taille des zones et adapter les vitesses afin de s'adapter au mieux aux évolutions de son activité.



connect:zi est compatible avec l'ensemble de la gamme des chariots Frontaux Fenwick.

A propos du groupe Kion :

Le groupe KION est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de chariots industriels et de solutions automatisées pour la logistique. Son portefeuille comprend des chariots de manutention, tels que des chariots frontaux et de magasinage, ainsi que des systèmes automatisés intégrés et des logiciels pour l'optimisation des chaînes d'approvisionnement, y compris tous les services associés. Dans plus de 100 pays à travers le monde, les solutions du groupe KION améliorent le flux de matériel et d'informations dans les usines, les entrepôts et les centres de distribution. Le groupe, qui est coté au MDAX, est le plus grand fabricant de chariots de manutention en Europe et le deuxième au monde en termes d'unités vendues en 2019. Il est également l'un des principaux fournisseurs de technologies d'automatisation. Avec un parc installé de plus de 1,5 million de chariots de manutention et plus de 6 000 systèmes installés, le groupe KION compte parmi ses clients des entreprises de nombreuses industries de tailles diverses sur les six continents. Le groupe compte actuellement plus de 35 000 employés et a généré un chiffre d'affaires de 8,8 milliards d'euros en 2019.

A propos de Fenwick-Linde :

Premier fournisseur de matériel de manutention en France, quadruple certifié Qualité, Sécurité, Environnement, Energie pour son siège social et son réseau, Fenwick-Linde propose des solutions flexibles et sur-mesure pour optimiser les flux intralogistiques.

Au service de ses clients depuis plus de 150 ans, Fenwick a acquis l'expertise de la gestion des flux en logistique et en production pour proposer des solutions innovantes et ergonomiques, destinées à optimiser la productivité des opérations, les performances énergétique et environnementale, et la sécurité et la qualité de vie des équipes : chariots automatisés, aide au choix de l'énergie (Li-Ion, GNV, ...), flottes connectées, dispositifs de sécurité, financement personnalisé, solutions de maintenance souples et évolutives, location courte durée proche et réactive, occasions certifiées, etc ...

Le réseau FENWICK est le 1er réseau en France avec 73 agences et concessions exclusives, et 7 partenaires dans les DROM-COM. Fenwick-Linde, c'est aussi : un siège social à Saint-Quentin en Yvelines comprenant un show-room, le plus grand centre de formation technique et un centre logistique après-vente.

Relations Presse

Service communication Fenwick – Pascale NOURRY et Delphine Pennec

Tél. : +33 (0)1 30 68 45 92

Mail : pascale.nourry@fenwick-linde.fr delphine.pennec@fenwick-linde.fr
