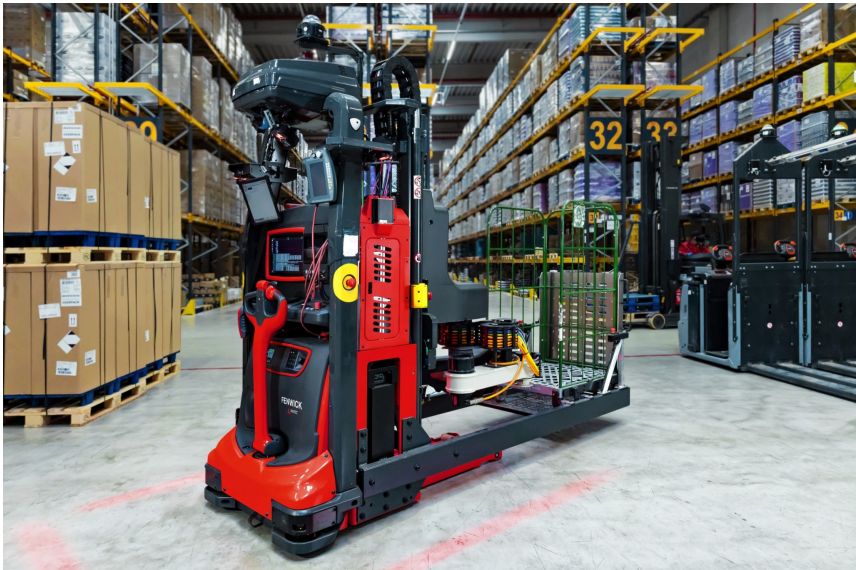


~ Automatisation ~

ROSSMANN adopte le RoCaP (Robotic Case Picker) de Fenwick-Linde



**Le spécialiste de l'intralogistique Linde Material Handling (Fenwick-Linde en France) et ROSSMANN, l'une des plus grandes chaînes de drogueries d'Europe, présente un chariot robotisé innovant pour la préparation automatique des commandes dans les entrepôts.**

À l'occasion du Fenwick Automation Summit des 12 et 13 novembre 2025, Linde Material Handling (MH) et ROSSMANN, l'une des plus grandes chaînes de drogueries d'Europe, ont présenté un chariot robotisé innovant pour la préparation autonome des commandes dans les entrepôts : le Robotic Case Picker (RoCaP). Ce chariot, conçu sur la base d'un gerbeur automatisé L-MATIC HD k, est équipé en plus d'un bras préhenseur multi-axes qui prélève les colis individuels dans les rayonnages et les place sur un support intégré. Après une phase de test réussie, ROSSMANN a franchi une nouvelle étape avec ses premiers investissements.

Comme tout responsable d'entrepôt pourra le confirmer, la préparation des commandes à partir de palettes mixtes ou de conteneurs roulants fait partie des tâches les plus exigeantes en main-d'œuvre dans un entrepôt. Depuis de nombreuses années, les entreprises recherchent des solutions pour automatiser le regroupement manuel des commandes sur des palettes ou des conteneurs roulants. L'objectif sous-jacent est double : réduire la charge de travail des employés et minimiser les erreurs, tout en remédiant à la pénurie croissante de main-d'œuvre dans le secteur des entrepôts. Le système innovant RoCaP promet d'apporter une avancée décisive dans l'automatisation de cette tâche.

Un produit révolutionnaire

En mars dernier, le développement préliminaire du nouveau chariot robotisé a été achevé chez Linde MH. Avant de valider sa commercialisation, il était nécessaire de le tester en conditions réelles d'exploitation chez un client. Le concept a immédiatement attiré l'attention de ROSSMANN, une entreprise familiale internationale qui cherchait depuis longtemps une solution pour soulager ses employés, en particulier lors de la manutention d'emballages extérieurs pesant jusqu'à 25 kg. Les exigences spécifiques à l'entreprise pour l'utilisation dans l'entrepôt régional de ROSSMANN à Burgwedel ont alors été définies, puis plusieurs semaines de tests ont suivi.

Un chariot doté de nombreuses fonctionnalités high-tech

Le chariot, les technologies de navigation et de sécurité, ainsi que le compartiment batterie, le mât de levage et l'arche d'automatisation sont identiques à ceux du chariot de série L-MATIC HD k, avec une capacité de charge de 1,6 tonne et une vitesse de déplacement pouvant atteindre 7,2 km/h, garantissant des avantages en termes de coûts et de robustesse. Sa différence réside dans le bras robotisé intelligent à quatre axes qui lui a été ajouté, fixé en permanence au tablier porte-fourches.

Le RoCaP reçoit ses commandes du système de gestion d'entrepôt de ROSSMANN via une interface serveur. Son système de gestion utilise divers paramètres pour déterminer l'emplacement du rayon suivant, notamment la taille et le poids des articles commandés et l'itinéraire optimal. À son arrivée, le bras préhenseur du robot est déployé. L'appareil est équipé d'une caméra 3D qui intègre des puces IA de NVIDIA. Cette dernière reconnaît les palettes en temps réel, vérifie leur exactitude, effectue une mesure optique et délimite l'« espace de travail » tridimensionnel. Elle procède ensuite à un scan complexe de la surface et détermine l'emplacement exact des colis sur la palette et le colis à sélectionner en fonction des spécifications opérationnelles définies. Le bras robotisé utilise alors une technologie d'aspiration spéciale pour saisir le colis et le soulever jusqu'à la position souhaitée

Adaptable à différents environnements

« La collaboration avec ROSSMANN a démontré le potentiel considérable du RoCaP. Nous souhaitons désormais exploiter ce potentiel en collaboration avec cet utilisateur, qui exploite près de 5 000 magasins à travers l'Europe », explique Peter Krumbholz, chef de projet au sein de la division Advanced Robotic Solutions, qui supervise le développement du RoCaP pour la marque Linde (Fenwick en France). Le processus de préparation manuelle des commandes, très chronophage, dans l'entrepôt ROSSMANN sera progressivement réduit, au profit d'une sécurité, d'une efficacité et d'un débit accrus.

Le RoCaP est conçu pour être adaptable, pour le rendre compatible à de multiples configurations d'entrepôts et de centres de distribution, dans des environnements mixtes, impliquant des chariots manuels et automatisés ou autonomes, ainsi que des humains.

Dirk Rossmann GmbH

Considéré comme l'inventeur du marché des drogueries en Allemagne, Dirk Roßmann a ouvert son premier magasin à Hanovre en 1972. Aujourd'hui, ROSSMANN (dont le siège social se trouve à Burgwedel, près de Hanovre) est l'une des plus grandes chaînes de drogueries d'Europe. En janvier 2025, elle comptait 65 500 employés en Europe et exploitait 4 966 magasins, dont 2 311 en Allemagne. ROSSMANN propose une large gamme de produits pour tous les domaines de la vie quotidienne, avec 23 000 articles ménagers, de santé et de beauté, dont 5 500 de ses 28 marques propres. Son chiffre d'affaires s'élevait à 15,3 milliards d'euros en 2024 (9,9 milliards d'euros en Allemagne).

Télécharger le communiqué de presse

Télécharger les visuels

Retrouvez nos derniers communiqués sur l'Espace presse  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)

A propos de Fenwick-Linde :

Premier fournisseur de matériels de manutention en France, triple certifié Qualité, Sécurité, Environnement, Fenwick-Linde s'engage pour un monde plus durable et plus sûr et a obtenu les évaluations EcoVadis « Platinum » 2025 pour ses actions dans le domaine de la RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises) et CyberVadis « Platinum » 2025 pour son haut niveau de maturité en cybersécurité. Au service de ses clients depuis plus de 150 ans, Fenwick a acquis l'expertise de la gestion des flux en logistique et en production et propose des solutions intralogistiques innovantes et sur mesure, destinées à optimiser la productivité des opérations, les performances énergétique et environnementale, la sécurité et la qualité de vie au travail : chariots manuels et automatisés, robots mobiles, chariots industriels antidéflagrants, aide au choix de l'énergie (Li-Ion, GNV, ...), flottes connectées, dispositifs de sécurité, financement personnalisé, solutions de maintenance souples et évolutives, location courte durée proche et réactive, occasions certifiées, etc.

Le réseau Fenwick est le 1<sup>er</sup> réseau en France avec 75 agences et concessions exclusives, et 7 partenaires dans les DROM-COM. Fenwick-Linde, c'est aussi un siège social à Saint-Quentin-en-Yvelines comprenant un show-room, un grand centre de formation technique et un centre logistique après-vente. Fenwick-Linde appartient au KION GROUP AG qui compte actuellement plus de 42 000 employés et a généré un chiffre d'affaires de 11,5 milliards d'euros en 2024.

Relations Presse Fenwick-Linde

Florence Wallet  
[florence.wallet@fenwick-linde.fr](mailto:florence.wallet@fenwick-linde.fr)  
Tél. : +33 (0)6 43 40 92 42  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)