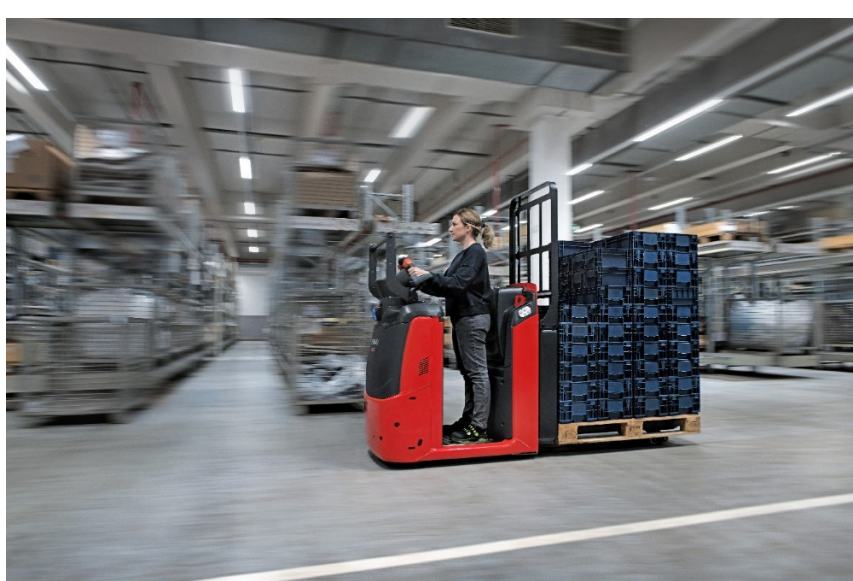


~ Produits ~

Logistique intensive : Fenwick-Linde enrichit le concept exclusif de son préparateur de commandes N20-N25 avec une ergonomie et une sécurité renforcées



Fenwick-Linde annonce le lancement de sa nouvelle génération de préparateurs de commandes au sol : la série N20-N25. Doté d'un poste de conduite avancé offrant une visibilité panoramique unique, d'une côte L2 (longueur du chariot jusqu'à la face avant des fourches) de seulement 1 243 mm — l'une des plus courtes du marché —, d'un triple système de freinage et d'une plateforme entièrement suspendue permettant de réduire significativement l'exposition aux vibrations, ce chariot s'impose comme une nouvelle référence en matière de sécurité, d'ergonomie et de maniabilité pour les environnements logistiques des secteurs les plus exigeants, dont le transport et la logistique, le commerce de détail et l'automobile.

Visibilité et sécurité sans compromis

L'innovation majeure de cette nouvelle génération réside dans son poste de conduite avancé, une exclusivité Fenwick. En plaçant l'opérateur devant la batterie, le N20-N25 offre une visibilité exceptionnelle sur l'environnement de travail, particulièrement lors des sorties d'allées.

La sécurité est renforcée par une technologie embarquée de pointe :

- Fenwick Curve Assist : réduction automatique de la vitesse en virage
- Triple système de freinage incluant un frein électromagnétique pour une précision d'arrêt totale
- Dispositifs actifs : signalisation BlueSpot™ et système Fenwick Safety Guard (limitation de la vitesse par zone) pour une protection durable des opérateurs et des infrastructures

Compacité et rentabilité

Grâce à l'intégration de batteries Li-ION compactes (3 et 6 kW), le N20-N25 affiche l'une des côtes L2 les plus courtes du marché (1243 mm). Cette compacité lui confère une excellente maniabilité, facilitant les manœuvres dans les courbes et les allées étroites — qu'il s'agisse d'entrepôts logistiques, d'environnements de vente au détail, de sites logistiques e-commerce ou de l'industrie automobile, ainsi que pour d'autres environnements exigeants.

La conception plus compacte s'avère également avantageuse pendant le processus de prélèvement lui-même. « **Grâce à cette optimisation, l'opérateur économise désormais un à deux pas à chaque arrêt sur le parcours des marchandises. Répétés tout au long de la journée, ces gains de temps ont un impact réel sur la productivité globale** », explique Étienne Coqueblin, Chef de Produits chez Fenwick-Linde.

Associés aux avantages de la technologie Li-ION, ces bénéfices contribuent à diminuer les coûts d'exploitation tout en renforçant la performance opérationnelle.

Performance et confort : le duo gagnant

Équipé d'un moteur asynchrone de 3 kW, le chariot atteint une vitesse de déplacement allant jusqu'à 14 km/h. Sa conception sur 4 points d'appui garantit un transport rapide sur de longues distances avec une stabilité optimale, même à pleine charge (jusqu'à 2,5 tonnes).

L'ergonomie a été pensée pour les tâches répétitives de picking :

- Plateforme entièrement suspendue de série, permettant de protéger efficacement contre les vibrations (suspension pneumatique en option pour un niveau de filtration encore supérieur)
- Marche d'accès basse pour limiter la fatigue de l'opérateur lors des montées/descentes fréquentes
- Volant intuitif et dossier réglables en hauteur pour s'adapter à chaque morphologie
- Plateforme élevable en option, pour atteindre une hauteur de picking allant jusqu'à 2,8 mètres (accès aux premier et deuxième niveaux de rayonnage)

Grâce à sa plateforme entièrement suspendue et à une conception innovante du poste de conduite, le N20-N25 se positionne parmi les chariots offrant les plus faibles niveaux de vibrations du marché. Une avancée majeure en matière d'ergonomie et de qualité de vie au travail, permettant au chariot d'être éligible au dispositif d'aide CARSAT – Subvention Prévention des risques ergonomiques, selon les conditions en vigueur.

L'héritage de deux générations au service de la logistique de demain

« La nouvelle série N20-N25 combine puissance, visibilité, sécurité et ergonomie pour des opérations de préparation de commandes plus rapides, plus sûres et plus confortables que jamais », résume Étienne Coqueblin.

Véritable héritier des séries emblématiques N20 B, N20-N25 et N20-N25 HP, le nouveau préparateur de commandes N20-N25 combine conception innovante, maniabilité et flexibilité. Encore plus robuste que la version précédente, il est disponible avec diverses configurations de fourches, de choix d'énergie (Plomb ou Li-ION), une connectivité à la plateforme de gestion de flotte myFenwick (en option) et l'intégration de solutions de sécurité comme Fenwick Safety Guard (réduction de vitesse en zone) : il s'adapte précisément aux besoins de chaque flux logistique tout en donnant accès à un large éventail de services connectés.

Télécharger le communiqué de presse

Télécharger les visuels

Retrouvez nos derniers communiqués sur l'Espace presse
www.fenwick-linde.fr