

~ Produit ~

## Nouvelle génération de frontaux thermiques chez Fenwick-Linde



**En faisant évoluer sa série de chariots industriels, Fenwick-Linde offre plus de sécurité et de confort aux utilisateurs. Nouveaux équipements, nouveaux designs, nouvelle motorisation... la gamme des H35-H50 se pare des dernières innovations de la marque.**

Dédiés aux opérations de manutention en extérieur exigeant vitesse et précision, les chariots frontaux thermiques de Fenwick-Linde font peau neuve. Les H35-H50 (série 1204), pour les charges allant de 3,5 à 5 tonnes, allient fiabilité, robustesse, puissance et polyvalence, avec une sécurité maximale et un confort du cariste garantis. « *Ce renouvellement de la gamme a en effet été l'occasion d'améliorer de 23 % la visibilité dans les manœuvres effectuées par l'opérateur !* », souligne Tasleem Mowlah, chef de produits chariots frontaux. Pour y parvenir, les ingénieurs

Fenwick-Linde ont conçu un mât avec un design optimisé, avec une distance entre les deux mâts augmentée et des montants avant plus fins, pour offrir au cariste une vision panoramique de son environnement de travail. D'autre part, la surface de la vitre avant est plus importante que dans les versions précédentes, évitant au conducteur de devoir se pencher pour voir ce qui se passe devant son chariot. Pour ce qui est de la visibilité en hauteur, une vitre de toit blindée est venue remplacer les traditionnels barreaux de protection.

### **Plus d'ergonomie et de confort**

Outre un ravitaillement en carburant simplifié et le puissant système d'entraînement hydrostatique Fenwick pour une conduite souple et sécurisante, les H35-H50 offrent, en standard, un poste de travail encore plus confortable qu'auparavant. Ainsi, un marchepied plus large et des poignées à prise souple permettent d'accéder à la cabine facilement et en toute sécurité. Cette dernière, plus spacieuse, est équipée d'un siège de dernière génération, disponible en douze versions différentes, avec notamment une rotation de 17 degrés pour ceux qui ont de nombreuses marches arrières à effectuer. De plus, l'accoudoir sur lequel sont disposées toutes les commandes est désormais plus large pour un confort optimal. Quant à l'écran de 3,5 pouces, qui affiche les différentes informations liées au chariot, comme l'axe de rotation des roues, l'autonomie restante ou encore l'angle d'inclinaison des fourches, il peut être remplacé par un écran de 7 pouces sur demande. Le système de chauffage et de climatisation a également été mis à jour pour une mise à température plus rapide, avec des flux d'air quatre fois plus importants. La motorisation a elle aussi été revue pour répondre pleinement à la norme européenne, avec la mise en place, pour le diesel, d'une recirculation des gaz d'échappement, d'un catalyseur d'oxydation et d'un filtre à particules. Pour les moteurs GPL, un catalyseur trois voies est désormais inclus.

### **La sécurité n'est pas une option**

En plus de ces équipements, Fenwick-Linde a installé de nombreuses fonctions de série telles que le système de surveillance électronique des ceintures de sécurité, les systèmes Fenwick Load Assist et Fenwick Curve Assist, qui permettent de réduire le risque de basculement du chariot, lié aussi bien à la manipulation de la charge qu'à la vitesse excessive dans les virages.

Les solutions d'éclairage en option comprennent le TruckSpot, les VertiLights ou les bandes de LED. Pour les manœuvres en marche arrière, un détecteur de mouvement est aussi proposé, empêchant la marche arrière si un piéton ou un autre chariot venait à passer derrière le chariot, avec un signalement sur l'écran du cariste et un avertisseur sonore pour le piéton. La combinaison d'une transmission hydrostatique directe, d'une commande mono-pédale, et des leviers proportionnels Duo® Fenwick permet au conducteur d'effectuer toutes ses opérations de déplacement ou de levage de manière précise et rapide, quelles que soient les applications.

Comme tous les chariots Fenwick-Linde, la nouvelle génération de H35-H50 est dotée d'innovations permettant d'augmenter les intervalles de maintenance pour une disponibilité élevée et des coûts d'exploitation réduits. De plus, le large choix entre

les moteurs diesel, GPL et gaz naturel, assure aux utilisateurs de toujours disposer de la puissance dont ils ont besoin.

Enfin, nos moteurs diesel sont compatibles avec le biocarburant HVO, permettant de réduire d'au moins 50% les émissions de CO2 sur l'ensemble du cycle de vie de ces chariots par rapport à un carburant standard.

[Télécharger le communiqué de presse](#)

[Télécharger les visuels](#)

---

*Retrouvez nos derniers communiqués sur l'Espace presse*  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)

---

**A propos du groupe KION GROUP :**

KION Group est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de chariots industriels et de solutions automatisées pour la logistique. Son portefeuille comprend des chariots de manutention, tels que des chariots frontaux et de magasinage, ainsi que des systèmes automatisés intégrés et des logiciels pour l'optimisation des chaînes d'approvisionnement, y compris tous les services associés. Dans plus de 100 pays à travers le monde, les solutions KION Group améliorent le flux de matériel et d'informations dans les usines, les entrepôts et les centres de distribution. Le groupe, qui est coté au MDAX, est le plus grand fabricant de chariots de manutention en Europe en termes d'unités vendues en 2020. En Chine, il reste le premier constructeur étranger (mesuré par le chiffre d'affaires 2020) et le troisième au classement général. KION Group est également l'un des principaux fournisseurs de technologies d'automatisation des entrepôts dans le monde (mesuré par le chiffre d'affaires 2019). Au 30 septembre 2021, avec un parc installé de plus de 1,6 million de chariots de manutention et plus de 8 000 systèmes installés, le KION Group compte parmi ses clients des entreprises de tailles diverses de nombreux secteurs d'activités sur les six continents. Le groupe compte actuellement plus de 39 000 employés et a généré un chiffre d'affaires de 8,3 milliards d'euros en 2020.

**A propos de Fenwick-Linde :**

Premier fournisseur de matériels de manutention en France, quadruple certifié Qualité, Sécurité, Environnement, Energie pour son siège social et son réseau, Fenwick-Linde propose des solutions sur-mesure pour optimiser les flux intralogistiques.

Au service de ses clients depuis plus de 150 ans, Fenwick a acquis l'expertise de la gestion des flux en logistique et en production pour proposer des solutions innovantes et ergonomiques, destinées à optimiser la productivité des opérations, les performances énergétique et environnementale, et la sécurité et la qualité de vie des équipes : chariots automatisés, aide au choix de l'énergie ( Li-Ion, GNV, ... ), flottes connectées, dispositifs de sécurité, financement personnalisé, solutions de maintenance souples et évolutives, location courte durée proche et réactive, occasions certifiées, etc ...

Le réseau Fenwick-Linde est le 1er réseau en France avec 75 agences et concessions exclusives, et 7 partenaires dans les DROM-COM.

Fenwick-Linde, c'est aussi : un siège social à Saint-Quentin en Yvelines comprenant un show-room, un grand centre de formation technique et un centre logistique après-vente.

**Relations Presse Fenwick-Linde**

Marie-Apolline GOULPEAU  
[marie-apolline.goulpeau@fenwick-linde.fr](mailto:marie-apolline.goulpeau@fenwick-linde.fr)  
Tél. : +33 (0)1 30 68 45 92  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)